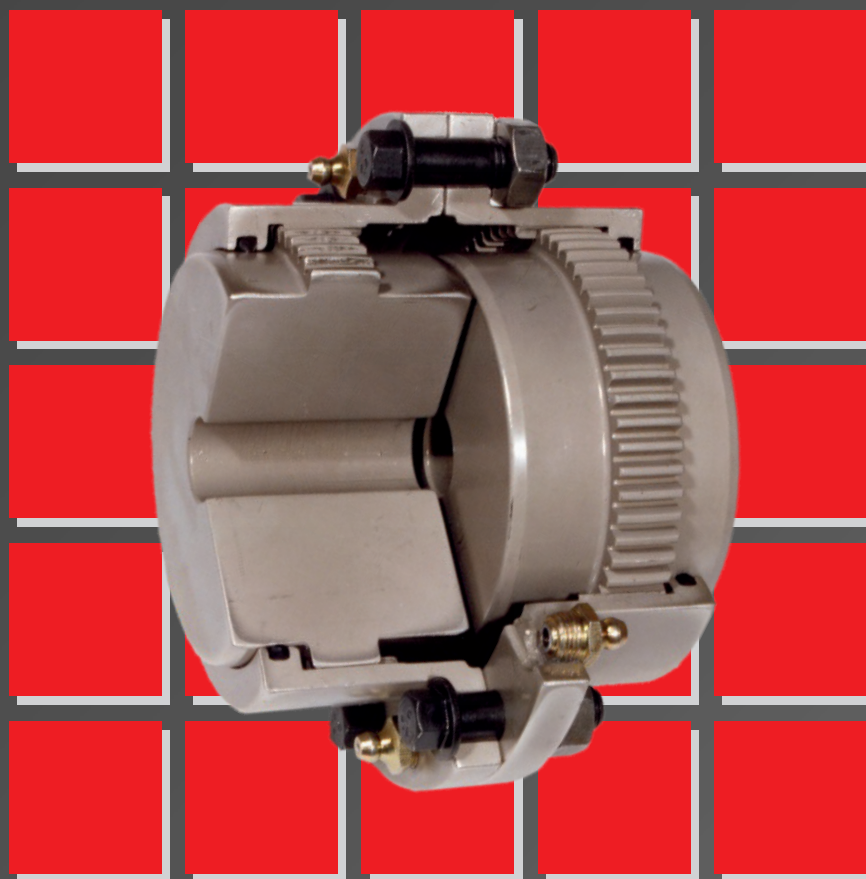


ZUBOVÉ SPOJKY



ORGANI DI TRASMISSIONE

Since 1886

MAINA ZUBOVÉ SPOJKY – ÚVOD

Plně flexibilní spojky se používají k mechanickému spojení dvou otočných hřídelí, které mají přenést kroutící moment torzně tuhým způsobem. Kroutící moment je přenášen z náboje do objímky a obráceně pomocí převodových zubů a mezi spojovacími přírubami dvou nábojů pomocí sady šroubů.

Převodové spojky jsou flexibilní kvůli kompenzaci nesouososti připojených hřídelí. Kompenzují jak počáteční nesouosost (vůle podstavy, rozměrové a geometrické tolerance zařízení, osové nepřesnosti), a dále vychýlení os (usídlení a opotřebení podstavce) a/ nebo teplotu (roztlačnost).

Zubové spojky jsou flexibilní, protože jejich ozubení musí být volné a klouzavé, aby kompenzovalo osové nepřesnosti. Volnost se provádí zapojením vnějšího sférického ozubení s vnitřním válcovým ozubením. Obojí má vlastní tangenciální vůli. Vnější sférické ozubení, tangenciální část olivového tvaru a „částečné klesající“ na hlavě, umožňuje, že se náboj vznáší na své centrální ose, což umožňuje axiální klouzání a neustálý tok maziva, aby se předešlo škodlivé koncentraci napětí na převodovém ozubení.

Převodové zuby jsou centrovány na vnější průměr s vlastní radiální vůlí, takže otáčivé maso negenerují žádné vibrace při nízké rychlosti a přenášení kroutícího momentu. Pokud je rychlost a/ nebo kroutící moment vyšší, centrování převodových zubů je na stranách, takže distribuuje zatížení na všechny zuby.

Doporučujeme provádět dynamické vyvážení rotačních dílů – třída a požadavky viz specifikace (viz AGMA 9000 C90) – v případě vysoké rychlosti otáčení.

Jednotlivé zapojení převodových zubů (polovina spojky) může kompenzovat úhlové i axiální nesouososti, dvojitá zapojení převodových zubů (kompletní spojka) je zapotřebí ke kompenzaci také paralelních nesouosostí.

Mějte prosím na paměti, že úhlové, paralelní, axiální a kombinované nesouososti, maximální rychlost otáčení a přenášený kroutící moment musí být v souladu s požadavky každého typu spojky, aby nedocházelo k přílišnému nebo předčasnému opotřebení. Údržba a mazání musí být pečlivé a přesné. Přesně dodržujte pokyny naší příručky k instalaci, provozu a údržbě (viz str. 54, 55, 56, 57, 58).

MAINA zubové spojky jsou vyráběny z kovaných, ocelových ingotů, obrobeny a tepelně zpracovány. Zubové spojky mohou být vyrobeny z různých typů oceli jako AISI 1045, AISI 4140, Nitralloy N/135/135M, které jsou kalené a temperované před obráběním. Pro zvýšení únosnosti může být povrch zubů kalený i po obrobení, termickým nebo termochemickým procesem, a pokud je požadováno mohou být broušeny. Hlavním tepelným zpracováním je indukční temperování, nitro oxidace a plynová nitridace.

Je možné provést antioxidační a antikorozi ošetření v závěrečné fázi výroby.

Nitro oxidace může být provedena na našich standardních zubových spojkách GO-A vyrobených z AISI 1045 na požádání. Toto ošetření limituje povrchovou korozi, zvyšuje tvrdost a odolnost na opotřebení, zvyšuje životnost převodových zubů a to i v případě nesouososti a vysoké rychlosti otáčení.

Pokud není požadováno jinak, jsou naše spojky řádně zabaleny, podle rozměrů, váhy, požadovaného druhu dopravy a skladování. Kvůli prevenci oxidace jsou styčné povrchy nebo povrchy, kterých se týká montáž, chráněny voskovým filmem TECTYL 506 EH. Surové nebo obrubované povrchy distančních trubek jsou natírány, ihned po pískování základním akrylátovým nátěrem a dvěma vrchními epoxidovými vrstvami. Tento druh nátěru vydrží teploty do 100- 120°C.

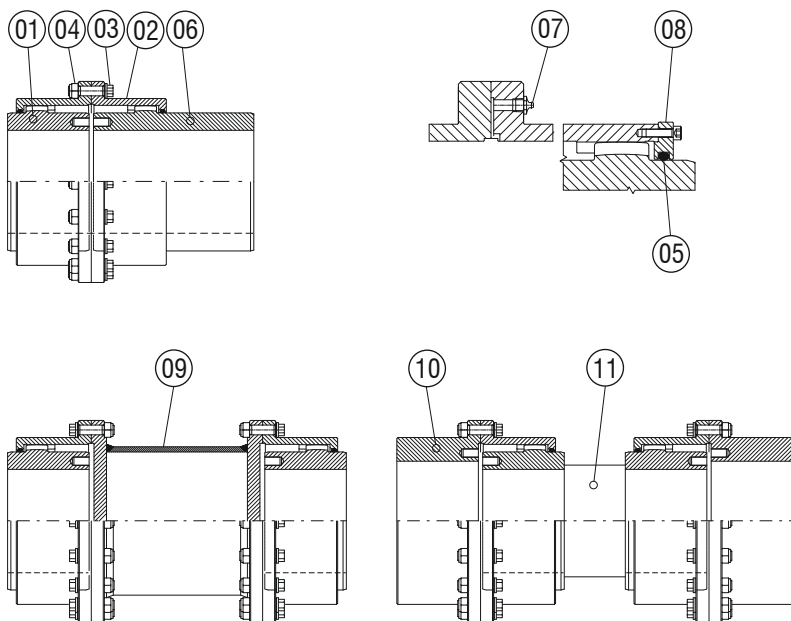
Jiné typy nátěrů mohou být použity po dohodě.

Kroutivý moment spojky může přenášet svoji maximální změnu pracovní rychlosti na celkovou nesouosost mezi spojovanými hřídelemi (viz. diagramy rychlosti FAKTOR KV a FAKTOR zatížení Ki na str. 02, 03, 04 a 05).

Spojka musí být vybrána podle technických dat (zatížení a rychlost), aplikace, nominální a maximální kapacita zatížení, nominální rychlost, Statická a Dynamická nesouosost a maximální povolené vrtání nábojů.

Tento katalog znázorňuje hlavní typy a tvary flexibilních zubových spojek používaných ve strojírenství. Neobsahuje všechny možné typy.

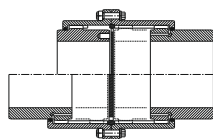
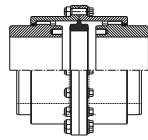
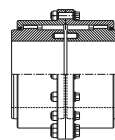
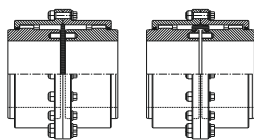
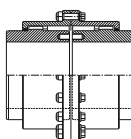
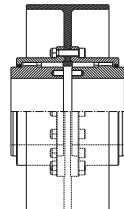
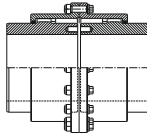
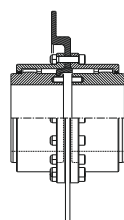
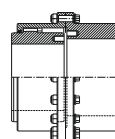
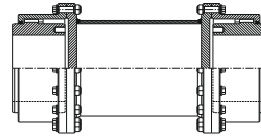
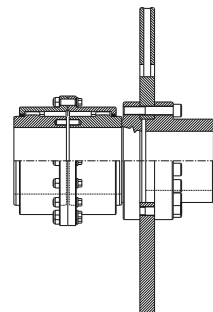
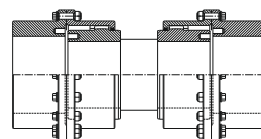
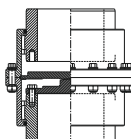
Pro speciální řešení, která nejsou obsažena v tomto katalogu, nás prosím kontaktujte.

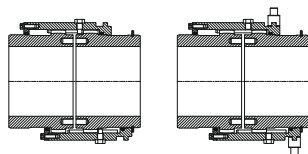


SEZNAM DÍLŮ:

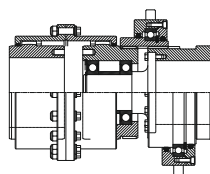
- | | |
|----|---------------------------|
| 01 | Standardní náboj |
| 02 | Přírubová objímka |
| 03 | Sada šroubů |
| 04 | Pojistná matice |
| 05 | Těsnění |
| 06 | Prodloužený náboj |
| 07 | Mazací fitinka nebo zátka |
| 08 | Odnímatelná boční příruba |
| 09 | Trubkový mezikus |
| 10 | Nevrtaný náboj |
| 11 | Pohyblivá hřídel |

OBSAH

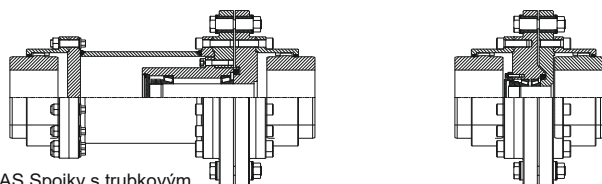
str. 01 GO-A, GO-B, GO-B.HT & G20 Spojky - Výběr spojek	
str. 02 GO-A, AO-A Spojky - ki & Kv Faktory	
str. 03 GO-B, AO-B, GO-B.HT & AO-B.HT Spojky - ki & Kv Faktory	
str. 04 G20-F G20-FS & G20-FR Spojky - ki & Kv Faktory	
str. 05 G35 & G60 Spojky - ki & Kv Faktory	
	
	str. 13 GO-ASC & GO-ASC.D Spojky
	
	str. 14 GO-ACS Spojky
str. 06 GO-A, GO-AR & GO-ARR Spojky	
	
	str. 15 GO-ALGD & GO-ALGE Spojky
str. 07 GO-A.HT Spojky	
	
	str. 16 GO-A.FF Spojky
str. 08 GO-AMM, GO-AM & GO-AMR Spojky	
	
str. 09 GO-FA, GO-FAR & GO-FAM Spojky	
	str. 17 GO-A.DT & GO-A.DF Spojky
str. 10 AO-A, AO-ARR & AO-AMM Spojky s trubkovým mezikusem	
	
str. 11 AO-FAC & AO-FARC Spojky s pohyblivou hřídelí	
str. 12 GO-AV Spojky & AO-AV Spojky s trubkovým mezikusem	
	str. 18,19 GO-A.DFV & GO-A.DFP Spojky



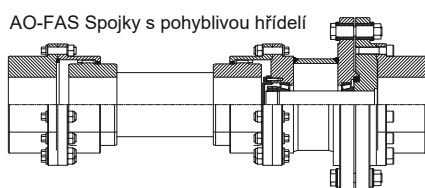
str. **20** GO-AH.MN & GO-AH.CL Spojky



str. **21** GO-AH.RO Spojky



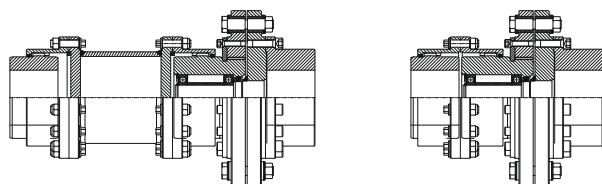
AO-AS Spojky s trubkovým mezikusem



AO-FAS Spojky s pohyblivou hřídelí

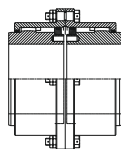
str. **22,23** GO-AS Spojky + AO-AS & AO-FAS

Spojky s trubkovým mezikusem a spojky s pohyblivou hřídelí

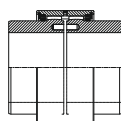


AO-ASX Spojky s trubkovým mezikusem

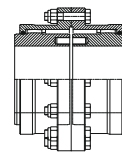
str. **24,25** GO-ASX Spojky + AO-ASX Spojky s trubkovým mezikusem



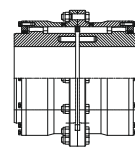
str. **26** GO-APR Spojky



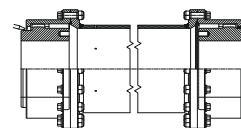
str. **27** GO-MA Spojky



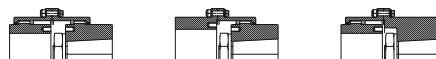
str. **28** AGMA-N, AGMA-R & AGMA-RR Spojky



str. **29** SID-N, SID-R & SID-RR Spojky



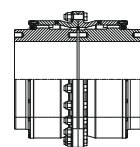
str. **30** AO-HLC & AO-HLR Spojky s trubkovým mezikusem



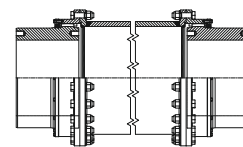
str. **31** Série spojek do válcoven

str. **32** GO-A.W Detaily uložení svěrného spojení náboje

str. **33** GO-A Uložení přírub a perodrážky

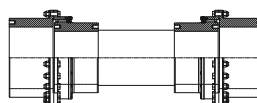


str. **34,35** GO-B & GO-B.HT Spojky

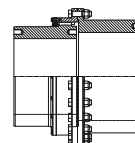
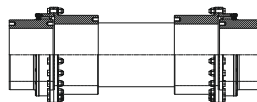


str. **36,37** AO-B & AO-B.HT Spojky s trubkovým mezikusem

AO-FB.C & AO-FB.HT.C Pohyblivá Hřídel Spojky



AO-FB.D & AO-FB.HT.D Pohyblivá Hřídel Spojky



str. **38,39** GO-FB & GO-FB.HT + AO-FB Pohyblivá Hřídel Spojky

OBSAH

<p>str. 40,41 GO-MB & GO-MB.HT Spojky</p> <p>str. 42 GO-B.W Spojky - Detaily uložení svěrného spojení náboje</p> <p>str. 43 GO-B.HT.W Spojky - Detaily uložení svěrného spojení náboje</p> <p>str. 44 GO-B Uložení přírub a perodrážky</p>	<p>G35-M.FF & G60-M.FF Pohyblivá Hřídel Spojky</p> <p>G35-M.FS & G60-M.FS Pohyblivá Hřídel Spojky</p> <p>G35-M.SS & G60-M.SS Pohyblivá Hřídel Spojky</p>
<p>str. 45 Spojky G20-F & G20-M</p>	<p>str. 50,51 G35/G60 Spojky + G35/G60 Pohyblivá Hřídel Spojky</p>
<p>str. 46 G20-FS Spojky s trubkovým mezikusem</p>	<p>str. 52,53 GTS Spojky pro zdvihací zařízení</p>
<p>G20-FR.C Pohyblivá Hřídel Spojky</p> <p>G20-FR.D Pohyblivá Hřídel Spojky</p> <p>str. 47 G20-FR Spojky + G20-FR Pohyblivá Hřídel Spojky</p> <p>str. 48 G20-F.W Spojky - Detaily uložení svěrného spojení náboje</p> <p>str. 49 G20 Spojky - Uložení přírub a perodrážky</p>	<p>str. 54,55,56,57,58 Instrukce pro montáž, použití a údržbu</p> <p>str. 59 Vrtání nábojů</p> <p>str. 60 Speciální řešení</p>
<p>G35-FS & G60-FS Spojky s trubkovým mezikusem</p> <p>G35-FR & G60-FR Pohyblivá Hřídel Spojky</p> <p>str. 50,51 G35/G60-F & G35/G60-FR Spojky + G35 & G60 Spojky s trubkovým mezikusem a Pohyblivá Hřídel Spojky</p>	

TECHNICKÉ PARAMETRY

GO-A, GO-B, GO-B.HT & G20 SPOJKY

PARAMETRY ZATÍŽENÍ:

P = PŘENÁŠENÝ A/ NEBO INSTALOVANÝ VÝKON [kW] **n**

n = RYCHLOST OTÁČENÍ [1/

KS] = FAKTOR PŘETÍŽENÍ [-]

FS = SERVISNÍ FAKTOR, TAB 00 [-]

D, L = PRŮMĚR, DÉLKA SPOJOVANÝCH HŘÍDELÍ [mm]

LA = VZDÁLENOST MEZI KONCI HŘÍDELÍ [mm]

Tn = $\frac{P \times 30}{n \times \pi}$ = NOMINÁLNÍ KROUTÍCÍ MOMENT POHONU [kNm]

JE NUTNÉ ZKONTROLOVAT:

JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT SPOJKY **Tk** [kNm] $\geq Tn \times FS/Ki$

MAX. KROUTÍCÍ MOMENT SPOJKY **Tf** [kNm] $\geq Tn \times KS/Ki$

MAX. RYCHLOST OTÁČENÍ **nk** [1/min] $\geq n/Kv$

MAX. VRTÁNÍ NÁBOJE **d** [mm] $\geq D$

Ki = SNÍŽENÍ KROUTÍCÍHO MOMENTU: pp. 02, 03, 04, 05

Kv = FAKTOR SNÍŽENÍ RYCHLOSTI OTÁČENÍ: pp. 02, 03, 04, 05

VÝBĚR SPOJKY

Po správný servisní FAKTOR FS je nutné znát následující technická data:

- Typ hnacího stroje
- Typ hraného stroje
- Druh provozu a provozní cyklus
- Obousměrný provoz při zatížení
- Otřesy/rázy při velmi vysokém zatížení
- Možnost zastavení pracující jednotky

> APLIKACE V TĚŽKÉM PROVOZU <

> KONTAKTUJTE NAŠE TECHNICKÉ ODDĚLENÍ <

TAB. 01

GO-A	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT Tk [kNm]	MAX KROUTÍCÍ MOMENT Tf [kNm]	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ nk [1/min]	VRTÁNÍ NÁBOJE d [mm]
0	1.80	4.32	6000	52
1	2.76	6.62	4620	62
2	5.55	13.30	4140	78
3	8.70	20.90	4000	98
4	14.10	33.80	3860	112
5	22.80	54.70	3720	132
6	34.80	83.50	3190	156
7	44.00	105.6	2900	174
8	69.80	167.5	2570	190
9	83.80	201.2	2330	210
10	152.0	364.8	2150	233
11	203.5	488.4	1800	280

Max Dynamický úhel "GO-A Standard" = 0°10'
Max Dynamický úhel "GO-A s N.O." = 0°15'
Max Statický úhel = 1°00'

TAB. 02

G20	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT Tk [kNm]	MAX KROUTÍCÍ MOMENT Tf [kNm]	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ nk [1/min]	VRTÁNÍ NÁBOJE d [mm]
12	14.2	21.3	6980	75
14	22.3	33.5	5650	90
17	33	49.5	4720	105
19	55	82.5	4030	120
23	84	126	3300	145
26	123	184.5	2790	170
30	197	295.5	2360	195
35	284	426	1990	230
40	408	612	1710	260
46	615	922	1460	300
52	850	1275	1260	340
58	1145	1718	1110	380

Max Dynamický úhel "G-20" = 0°30'
Max Statický úhel = 2°30'

TAB. 00

SERVISNÍ FAKTOR - FS

DRUH PROVOZU	Elektromotor Parní Turbína	Diesellový Motor Hydraulická turbína
JEDNODUCHÝ	1.25	1.50
LEHKÝ	1.50	2.00
STŘEDNÍ	2.00	2.50
TĚŽKÝ	2.50	3.00
VELMI TĚŽKÝ	3.00	---

TAB. 03

GO-B GO-B.HT VELIKOST	VRTÁNÍ NÁBOJE d [mm]	GO-B			GO-B.HT		
		JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT Tk [kNm]	MAX KROUTÍCÍ MOMENT Tf [kNm]	RYCHLOST OTÁČENÍ nk [1/min]	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT Tk [kNm]	MAX KROUTÍCÍ MOMENT Tf [kNm]	RYCHLOST OTÁČENÍ nk [1/min]
4	325	277	554	1140	417	834	1950
5	370	383	766	1010	563	1126	1730
6	400	493	986	920	745	1490	1570
7	430	660	1320	810	980	1960	1380
8	475	840	1680	720	1235	2470	1230
9	510	990	1195	670	1455	2910	1150
10	530	1195	2390	630	1785	3570	1080
11	580	1555	3110	560	2290	4580	960
12	610	1815	3630	530	2670	5340	900
13	680	2510	5020	470	3790	7580	800
14	780	3530	7060	400	5260	10520	690
15	860	4440	8880	360	6540	13080	620
16	950	5920	11840	320	8750	17500	550
17	1020	7180	14360	300	10580	21160	510
18	1090	8500	17000	270	12540	25080	470
19	1180	10600	21200	250	15630	31260	430

Max Dynamický úhel "GO-B & GO-B.HT" = 0°15'
Max Statický úhel = 1°00'

GO-A, AO-A & GO-A.HT SPOJKY

TECHNICKÁ DATA

Max Dynamický úhel "GO-A Standard" = 0°10'
 Max Dynamický úhel "GO-A s N.O." = 0°15'
 Max Dynamický úhel "GO-A.HT" = 0°15'
 Max Statický úhel = 1°00'

Třídy vyvážení viz PFB 1113
 (Reference: ISO1940 - AGMA9000-C90)

n ≤ 450	[1/min]	Není nutný
n ≤ 900	[1/min]	G 16 Pohyblivá část
n ≤ 1800	[1/min]	G 6.3 Pohyblivá část
n ≤ 3400	[1/min]	G 2.5 Pohyblivá část & Náboj
n > 3400	[1/min]	Speciální

TAB. 04

Mat. AISI 1045

VELIKOST	GO-A & AO-A		
	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT Tk [kNm]	MAX KROUČÍCÍ MOMENT Tf [kNm]	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ nk [1/min]
0	1.80	4.32	6000
1	2.76	6.62	4620
2	5.55	13.30	4140
3	8.70	20.90	4000
4	14.10	33.80	3860
5	22.80	54.70	3720
6	34.80	83.50	3190
7	44.00	105.6	2900
8	69.80	167.5	2570
9	83.80	201.2	2330
10	152.0	364.8	2150
11	203.5	488.4	1800

RYCHLOST OTÁČENÍ
Redukční FAKTOR

JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT
Redukční FAKTOR

TAB. 05

Mat. AISI 4140 Nitridovaný

VELIKOST	GO-A.HT		
	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT Tk [kNm]	MAX KROUČÍCÍ MOMENT Tf [kNm]	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ k [1/min]
0	2.90	5.80	10200
1	4.40	8.80	7850
2	8.90	17.80	7040
3	13.90	27.80	6800
4	22.60	45.20	6560
5	36.50	73	6330
6	55.50	111	5420
7	70.50	141	4930
8	112	224	4370
9	134	268	3960
10	243	486	3660
11	326	652	3060

RYCHLOST OTÁČENÍ
Redukční FAKTOR

JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT
Redukční FAKTOR

TECHNICKÁ DATA

GO-B, AO-B, GO-B.HT & AO-B.HT SPOJKY

Max Dynamický úhel "GO-B & GO-B.HT" = 0°15'

Max Statický úhel = 1°00'

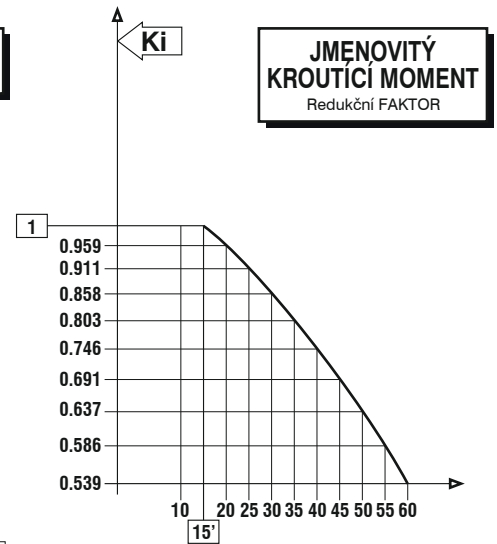
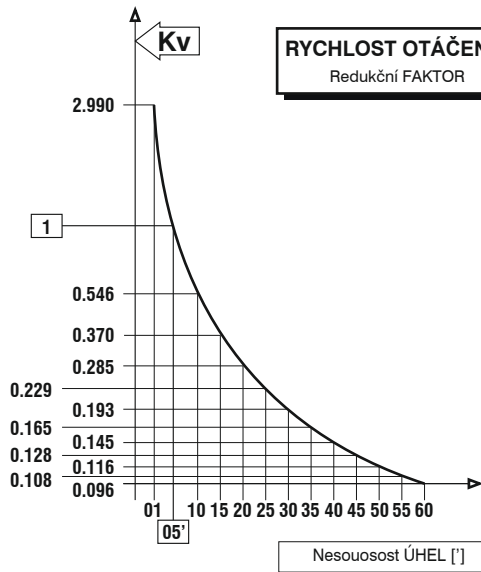
Třídy vyvážení viz PFB 1113
(Reference: ISO1940 - AGMA9000-C90)

n ≤ 450	[1/min]	Není nutný
n ≤ 900	[1/min]	G 16 Pohyblivá Část
n ≤ 1800	[1/min]	G 6.3 Pohyblivá Část
n ≤ 3400	[1/min]	Není aplikovatelný
n > 3400	[1/min]	Není aplikovatelný

TAB. 06

Mat. AISI 1045

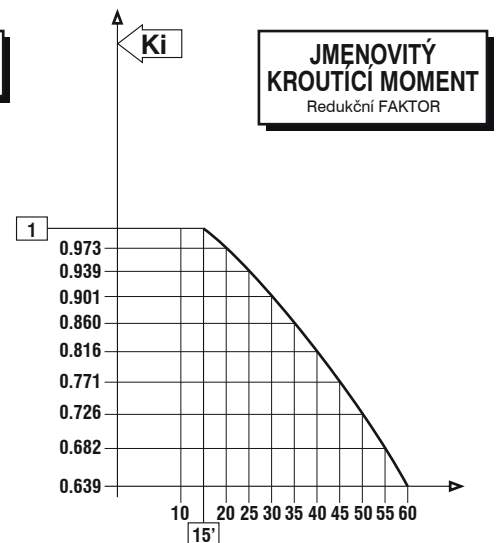
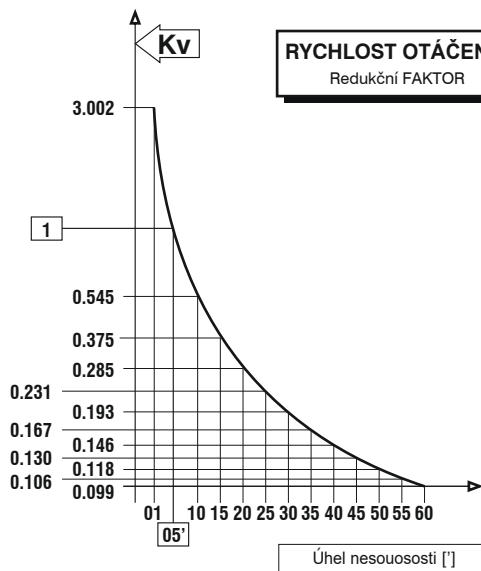
VELIKOST	GO-B & AO-B		
	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT Tk [kNm]	MAX KROUČÍCÍ MOMENT Tf [kNm]	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ nk [1/min]
4	277	554	1140
5	383	766	1010
6	493	986	920
7	660	1320	810
8	840	1680	720
9	990	1980	670
10	1195	2390	630
11	1555	3110	560
12	1815	3630	530
13	2510	5020	470
14	3530	7060	400
15	4440	8880	360
16	5920	11840	320
17	7180	14360	300
18	8500	17000	270
19	10600	21200	250



TAB. 07

Mat. AISI 4140

VELIKOST	GO-B.HT & AO-B.HT		
	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT Tk [kNm]	MAX KROUČÍCÍ MOMENT Tf [kNm]	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ nk [1/min]
4	417	834	1950
5	563	1126	1730
6	745	1490	1570
7	980	1960	1380
8	1235	2470	1230
9	1455	2910	1150
10	1785	3570	1080
11	2290	4580	960
12	2670	5340	900
13	3790	7580	800
14	5260	10520	690
15	6540	13080	620
16	8750	17500	550
17	10580	21160	510
18	12540	25080	470
19	15630	31260	430



G20-F, G20-FS & G20-FR SPOJKY

TECHNICKÁ DATA

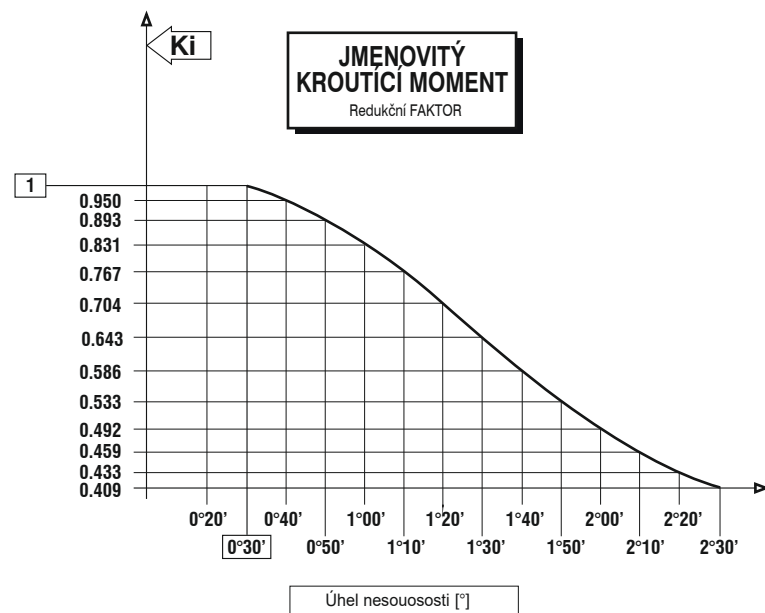
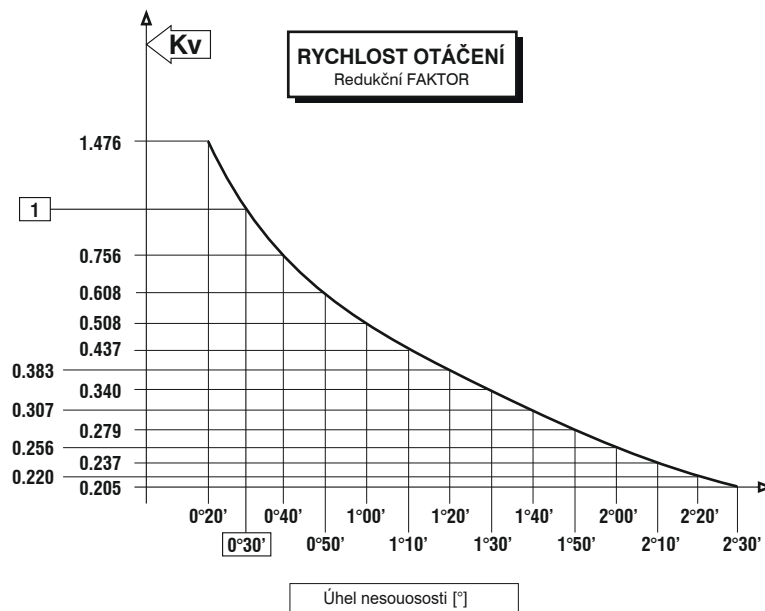
Doporučený úhel	=0°30'
Max Dynamický úhel	=2°00'
Max Statický úhel	=2°30'

Třídy vyvážení viz PFB 1113 (Reference: ISO1940 - AGMA9000-C90)	$n \leq 450$ [1/min]	Není Nutný
	$n \leq 900$ [1/min]	G 16 Pohyblivá Část
	$n \leq 1800$ [1/min]	G 6.3 Pohyblivá Část
	$n \leq 3400$ [1/min]	G 2.5 Pohyblivá Část & Náboj
	$n > 3400$ [1/min]	Speciální

TAB. 08

Mat. AISI 4140 Plynová nitridace

VELIKOST	G20-F & G20-FS		
	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk
12	14.2	21.3	6980
14	22.3	33.5	5650
17	33	49.5	4720
19	55	82.5	4030
23	84	126	3300
26	123	185	2790
30	197	296	2360
35	284	426	1990
40	408	612	1710
46	615	922	1460
52	850	1275	1260
58	1145	1718	1110



TECHNICKÁ DATA

G35 & G60 SPOJKY

Třídy vyvážení viz PFB 1113
(Viz: ISO1940 - AGMA9000-C90)

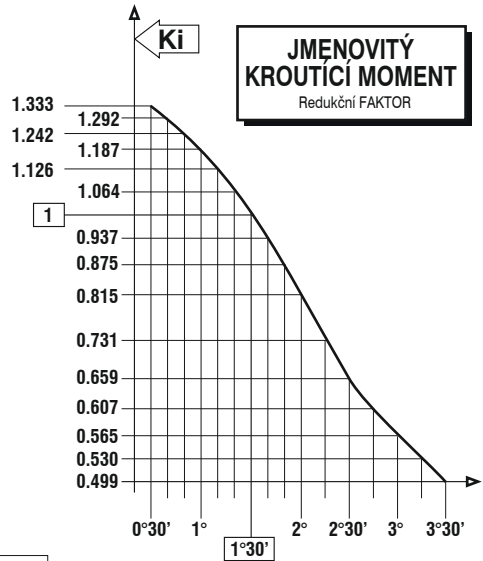
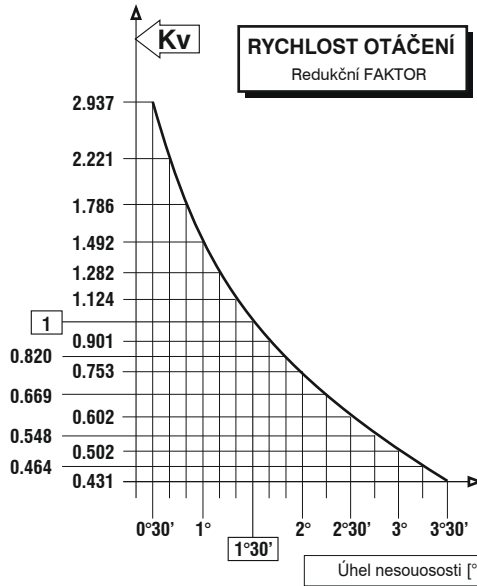
n ≤ 450	[1/min]	Není Nutný
n ≤ 900	[1/min]	G 16 Pohyblivá Část
n ≤ 1800	[1/min]	G 6.3 Pohyblivá Část
n ≤ 3400	[1/min]	Není Aplikovatelný
n > 3400	[1/min]	Není Aplikovatelný

TAB. 09

Mat. AISI 4140 Plynová nitridace

Doporučený úhel = 1°30'
Max Dynamický úhel = 3°30'
Max Statický úhel = 3°30'

VELIKOST	G35-F, FR & M		
	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk
10	4.05	8.10	3250
20	10.3	20.6	2360
30	16.4	32.8	1810
40	29.5	59.0	1530
50	39.5	79.0	1290
60	72.0	144.0	1090
70	102.0	204.0	950
80	134.0	268.0	850
90	168.0	336.0	760
100	230.0	460.0	680
110	275.0	550.0	560

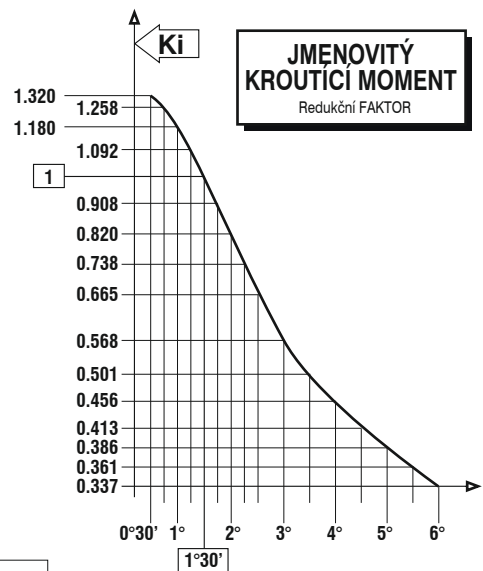
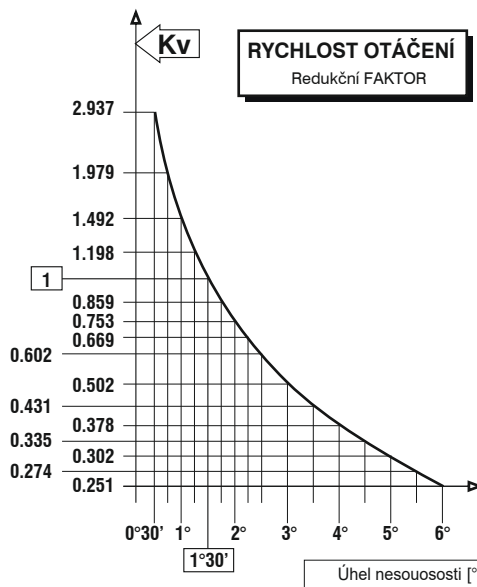


TAB. 10

Mat. AISI 4140 Plynová nitridace

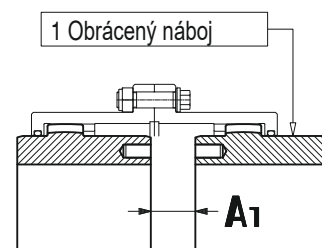
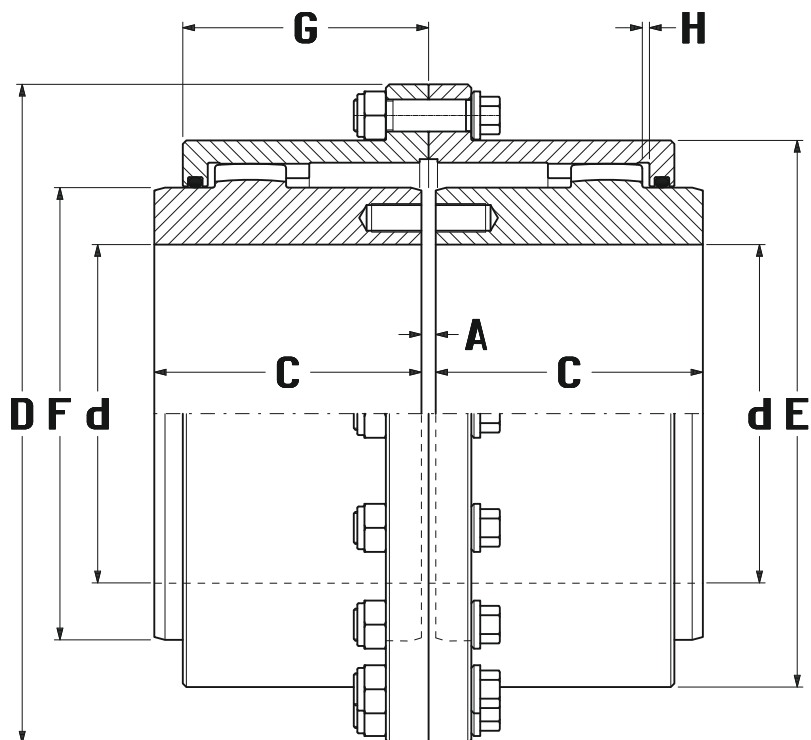
Doporučený úhel = 1°30'
Max Dynamický úhel = 6°00'
Max Statický úhel = 6°00'

VELIKOST	G60-F, FR & M		
	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk
10	2.40	4.80	3250
20	5.95	11.9	2360
30	9.40	18.8	1810
40	17.0	34.0	1530
50	23.0	46.0	1290
60	43.0	86.0	1090
70	61.0	122.0	950
80	76.0	152.0	850
90	90.0	180.0	760
100	140.0	280.0	680
110	155.0	310.0	560

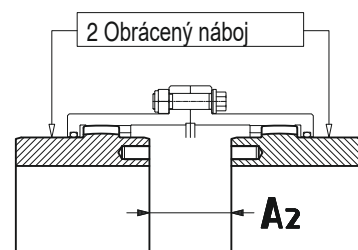


GO-A, GO-AR & GO-ARR SPOJKY

TECHNICKÁ DATA



Obr. 02 - GO-AR Spojka



Obr. 03 - GO-ARR Spojka

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-A ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6

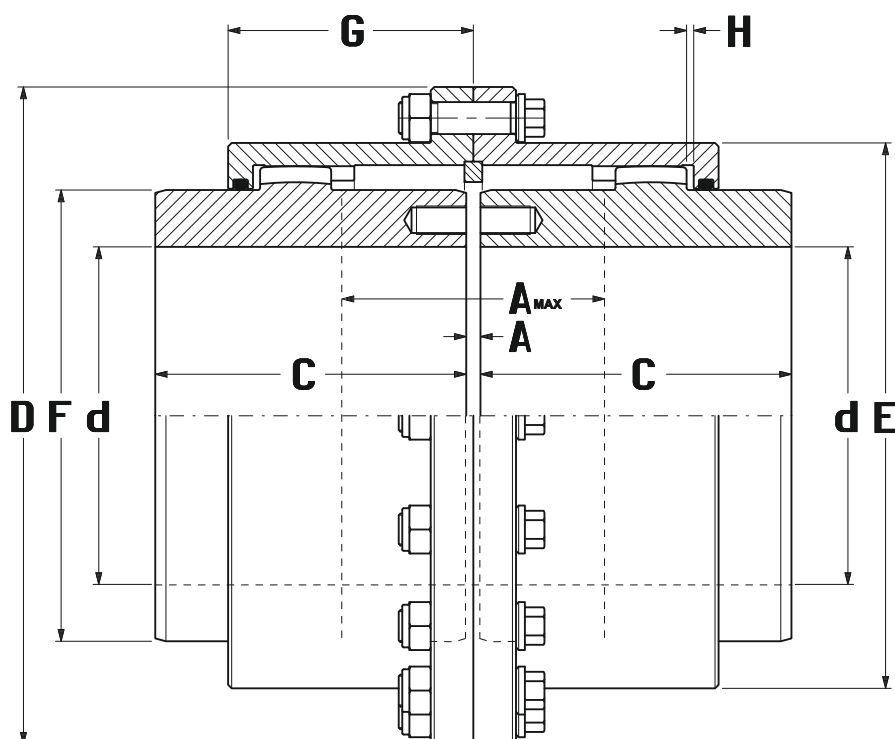
GO-6A Spojka

Obr. 01 - GO-A Spojka

TAB. 11

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]									HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	A	A ₁	A ₂	E	F	G	H				
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	3	5	7	82.5	69	39	1.5	4.3	0.005	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	3	8	13	104.5	85	45.5	1.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	3	14	25	130.5	107	59	1.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	5	12	19	158.5	133	68.5	2.5	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	5	24	43	183.5	152	82.5	2.5	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	6	27	48	211.5	178	93	3	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	6	32	58	245.5	209	106	3	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	8	37	66	275	234	118	4	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	8	50	92	307	254	138	4	170	2.099	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	8	53	98	335	279	154	4	233	3.390	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	438	190	8	58	108	367	305	166	4	298	5.053	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	10	72	134	423	355	193	5	457	10.33	6.20	283.0

Poznámka 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtaný náboj



PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-A.HT ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6

Obr. 04 - GO-A.HT Spojka

GO-6A.HT Spojka

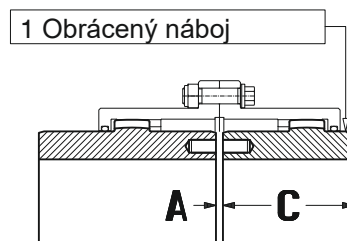
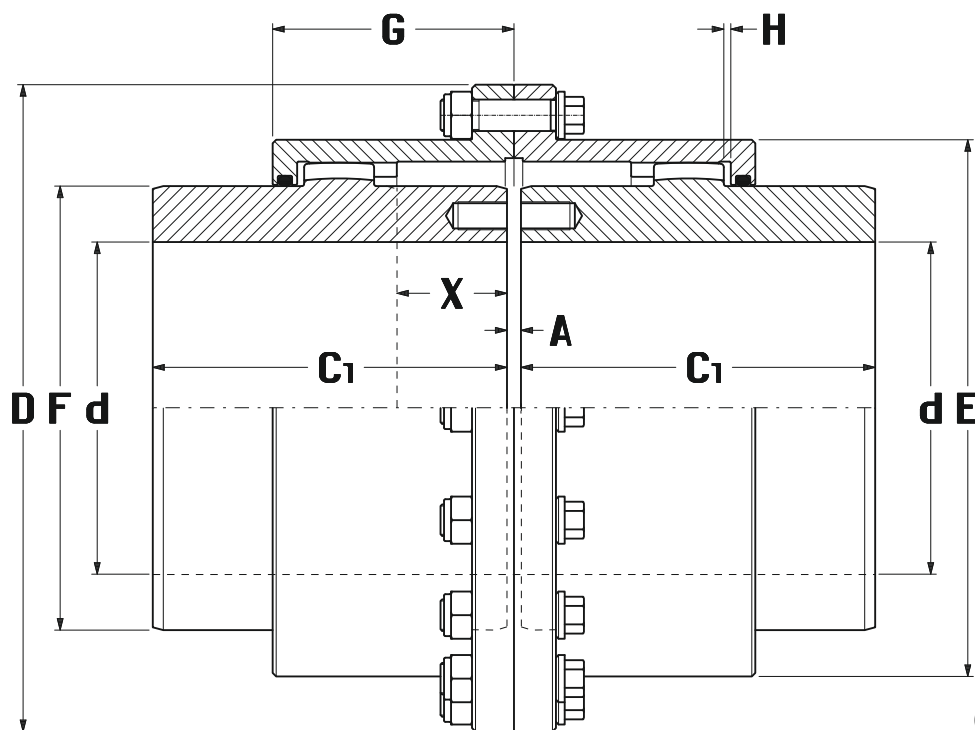
TAB. 12

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					C	A	MAX D	E	F	G	H					
0	2.90	5.80	10200	12-52	111	50	3	25	82.5	69	39	1.5	4.30	0.005	0.08	4.360
1	4.40	8.80	7850	18-62	142	62	3	35	104.5	85	45.5	1.5	7.50	0.012	0.09	7.310
2	8.90	17.80	7040	28-78	168	76	3	45	130.5	107	59	1.5	13.50	0.033	0.16	13.45
3	13.90	27.80	6800	40-98	200	90	5	55	158.5	133	68.5	2.5	25	0.085	0.27	24.58
4	22.60	45.20	6560	50-112	225	105	5	80	183.5	152	82.5	2.5	37	0.163	0.47	30.34
5	36.50	73	6330	60-132	265	120	6	95	211.5	178	93	3	60	0.376	0.68	47.68
6	55.50	111	5420	70-156	300	135	6	105	245.5	209	106	3	90	0.727	0.93	68.27
7	70.50	141	4930	85-174	330	150	8	120	275	234	118	4	124	1.226	1.54	97.85
8	112	224	4370	95-190	370	175	8	145	307	254	138	4	170	2.099	2.28	136.1
9	134	268	3960	110-210	406	190	8	165	335	279	154	4	233	3.390	3.10	159.9
10	243	486	3660	120-233	438	220	8	180	367	305	166	4	298	5.053	3.90	203.3
11	326	652	3060	130-280	505	250	10	200	423	355	193	5	457	10.33	6.20	283.0

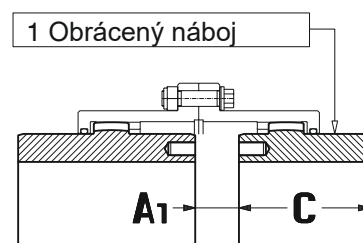
Poznámka 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtaný náboj

GO-AMM, GO-AM & GO-AMR SPOJKY

TECHNICKÁ DATA



Obr. 06 - GO-AM Spojka



Obr. 07 - GO-AMR Spojka

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-AMM ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6

Obr. 05 - GO-AMM Spojka

GO-6AMM Spojka

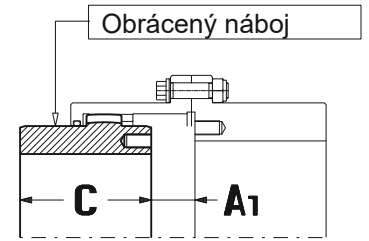
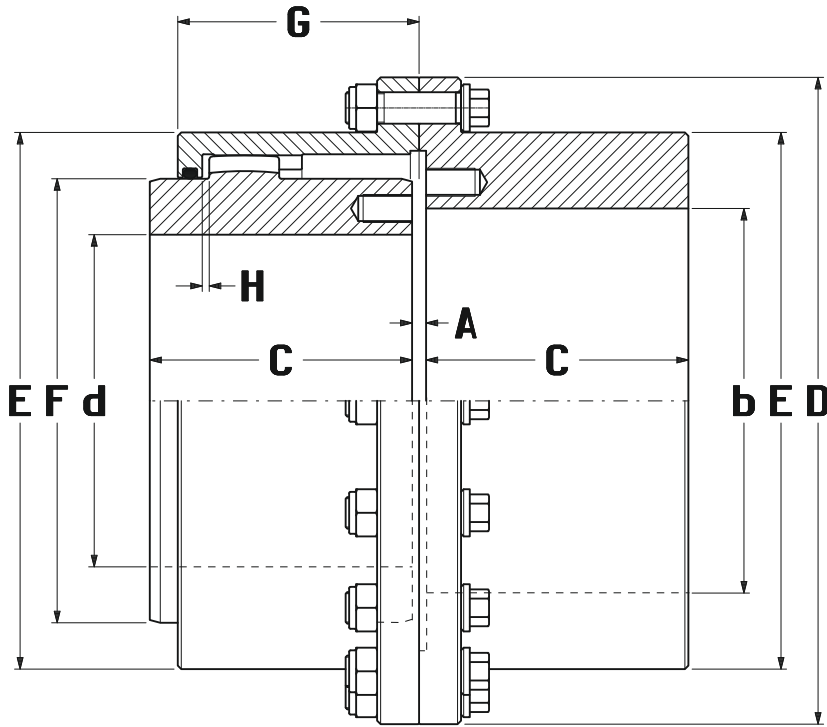
TAB. 13

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]										HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	C ₁	A	A ₁	E	F	G	H	MAX X				
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	105	3	5	82.5	69	39	1.5	12	8	0.007	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	115	3	8	104.5	85	45.5	1.5	16	13	0.018	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	130	3	14	130.5	107	59	1.5	22	23	0.046	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	150	5	12	158.5	133	68.5	2.5	26	41	0.120	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	170	5	24	183.5	152	82.5	2.5	38	60	0.229	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	185	6	27	211.5	178	93	3	45	91	0.501	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	215	6	32	245.5	209	106	3	50	141	1.005	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	245	8	37	275	234	118	4	58	199	1.734	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	295	8	50	307	254	138	4	70	285	3.029	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	300	8	53	335	279	154	4	80	352	4.556	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	438	190	305	8	58	367	305	166	4	86	428	6.165	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	310	10	72	423	355	193	5	96	596	12.55	6.20	283.0

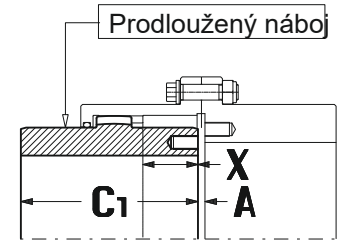
Poznámka 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj

TECHNICKÁ DATA

GO-FA, GO-FAR & GO-FAM SPOJKY



Obr. 09 - GO-FAR Spojka



Obr. 10 - GO-FAM Spojka

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-FA ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6

Obr. 08 - GO-FA Spojka

GO-6FA Spojka

TAB. 14

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	MAX [mm] b	ROZMĚRY [mm]										HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
						D	C	C ₁	A	A ₁	E	F	G	H	MAX X				
0	1.80	4.32	6000	12-52	60	111	43	105	3	5	82.5	69	39	1.5	12	4.5	0.005	0.04	8.720
1	2.76	6.62	4620	18-62	75	142	50	115	3	8	104.5	85	45.5	1.5	16	8	0.013	0.05	14.62
2	5.55	13.30	4140	28-78	90	168	62	130	3	14	130.5	107	59	1.5	22	14	0.035	0.08	26.90
3	8.70	20.90	4000	40-98	110	200	76	150	5	12	158.5	133	68.5	2.5	26	26	0.091	0.14	49.16
4	14.10	33.80	3860	50-112	130	225	90	170	5	24	183.5	152	82.5	2.5	38	39	0.177	0.24	60.68
5	22.80	54.70	3720	60-132	150	265	105	185	6	27	211.5	178	93	3	45	63	0.407	0.34	95.36
6	34.80	83.50	3190	70-156	175	300	120	215	6	32	245.5	209	106	3	50	95	0.786	0.47	136.5
7	44.00	105.6	2900	85-174	192	330	135	245	8	37	275	234	118	4	58	131	1.331	0.77	195.7
8	69.80	167.5	2570	95-190	220	370	150	295	8	50	307	254	138	4	70	180	2.288	1.14	272.3
9	83.80	201.2	2330	110-210	240	406	175	300	8	53	335	279	154	4	80	248	3.729	1.55	319.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	260	438	190	305	8	58	367	305	166	4	86	318	5.609	1.95	406.7
11	203.5	488.4	1800	130-280	300	505	220	310	10	72	423	355	193	5	96	488	10.44	3.10	566.0

Poznámka 1 - Hodnoty jsou počítány pro nevrtný náboj

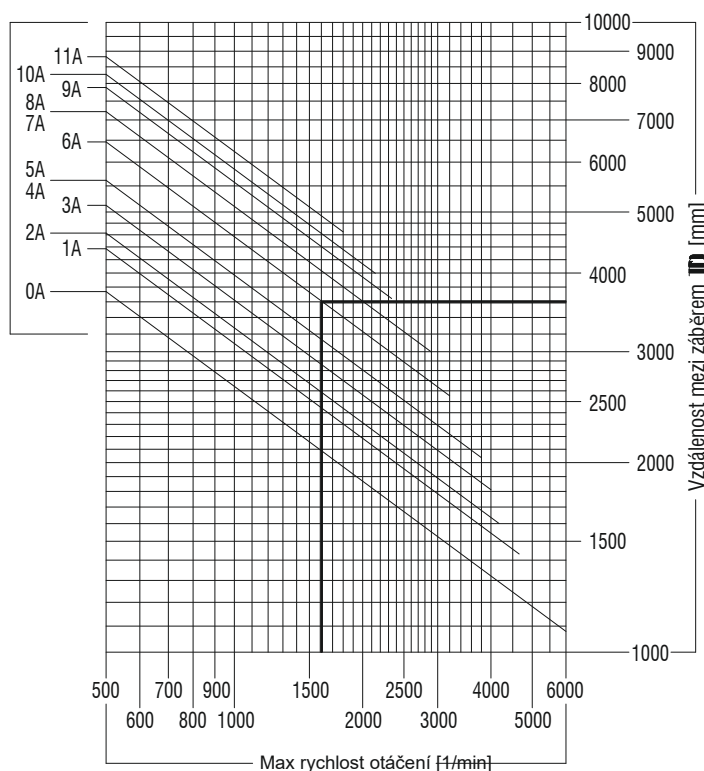
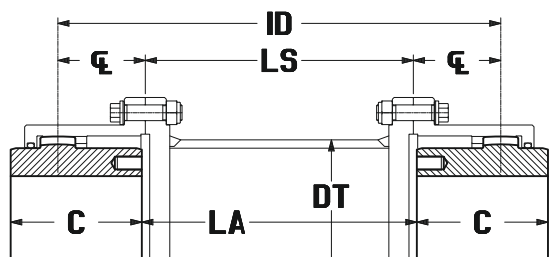
AO-A, AO-ARR & AO-AMM SPOJKA S TRUBKOVÝM MEZIKUSEM

TECHNICKÁ DATA

Obr. 11 - AO-A Spojka s trubkovým mezikusem

$$LS = LA - A$$

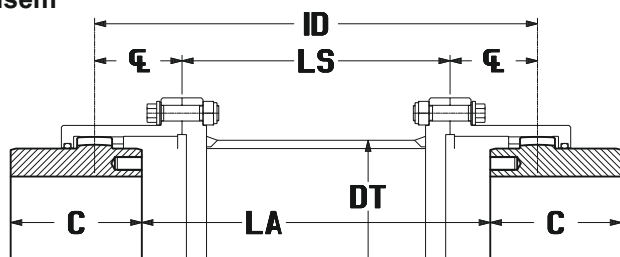
$$ID = LS + 2\phi$$



Obr. 12 - AO-ARR Spojka s trubkovým mezikusem

$$LS = LA - A_2$$

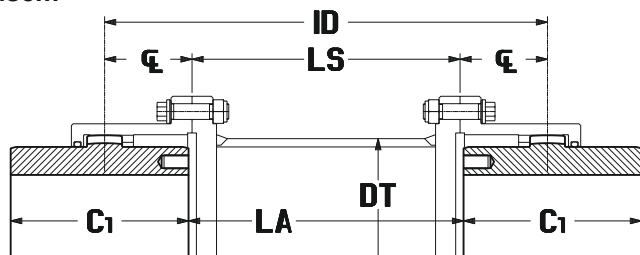
$$ID = LS + 2\phi$$



Obr. 13 - AO-AMM Spojka s trubkovým mezikusem

$$LS = LA - A$$

$$ID = LS + 2\phi$$



Kontrolní příklad:

AO-6A Spojka s trubkovým mezikusem se vzdáleností mezi zuby záběr ID=3600 [mm]
V grafu (viz tučné linky) dosáhnete max. rychlosti otáčení rychlost 1600 [1/min]

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

AO-A ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6

AO-6A Spojka s trubkovým mezikusem

TAB. 15

VELIKOST	ROZMĚRY [mm]										① HMOTNOST [Kg] M			① MOMENT SETRVAČNOSTI [kgm²] J			① TORZNÍ TUHOST K		MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]
	C	C ₁	A	A ₂	φ	Standard		Min	DT	AO-A	SPOJKA S TRUBKOVÝM MEZIKUSEM		[Nm/rad] x 10 ⁶						
						LS	LS				AO-ARR	AO-AMM	100mm	AO-A	AO-ARR	AO-AMM	100mm	AO-A . .	
0	43	105	3	7	24	107	124	175	80	80	22.8	26.5	1.73	0.029	0.031	0.002	0.219	2.282	0.08
1	50	115	3	13	29	107	124	175	90	89	21.5	27	1.19	0.045	0.051	0.003	0.030	2.946	0.09
2	62	130	3	25	38	107	124	175	90	125	32.5	42	1.60	0.091	0.104	0.005	0.489	4.984	0.16
3	76	150	5	19	44	-	122	173	100	140	53.5	70	2.29	0.215	0.250	0.010	1.048	10.69	0.27
4	90	170	5	43	57	-	122	173	100	168	79.5	103	3.54	0.432	0.498	0.022	2.250	23.79	0.47
5	105	185	6	48	66	-	121	172	110	168	113	144	3.54	0.765	0.890	0.022	2.364	23.79	0.68
6	120	215	6	58	76	-	121	172	110	219	155	206	4.17	1.455	1.733	0.046	4.761	49.13	0.93
7	135	245	8	66	86	-	-	-	130	273	212	287	6.17	2.654	3.162	0.107	10.43	113.5	1.54
8	150	295	8	92	100	-	-	-	150	273	270	385	6.17	3.822	4.752	0.107	11.04	113.5	2.28
9	175	300	8	98	114	-	-	-	160	324	356	475	7.04	6.250	7.416	0.183	17.93	193.6	3.10
10	190	305	8	108	124	-	-	-	170	356	438	568	8.11	8.920	10.03	0.243	23.68	256.9	3.90
11	220	310	10	134	146	-	-	-	180	406	662	802	12.3	17.72	19.94	0.478	44.60	505.7	6.20

Poznámka 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtaný náboj a spojku s trubkovým mezikusem
délka LS = 1000 [mm]

TECHNICKÁ DATA

AO-FAC & AO-FARC POHYBLIVÁ HŘÍDEL SPOJKY

Fig. 14 - AO-FAC Pohyblivá Hřídel Spojky

$$LS = LA - A$$

$$ID = LS + 2\phi$$

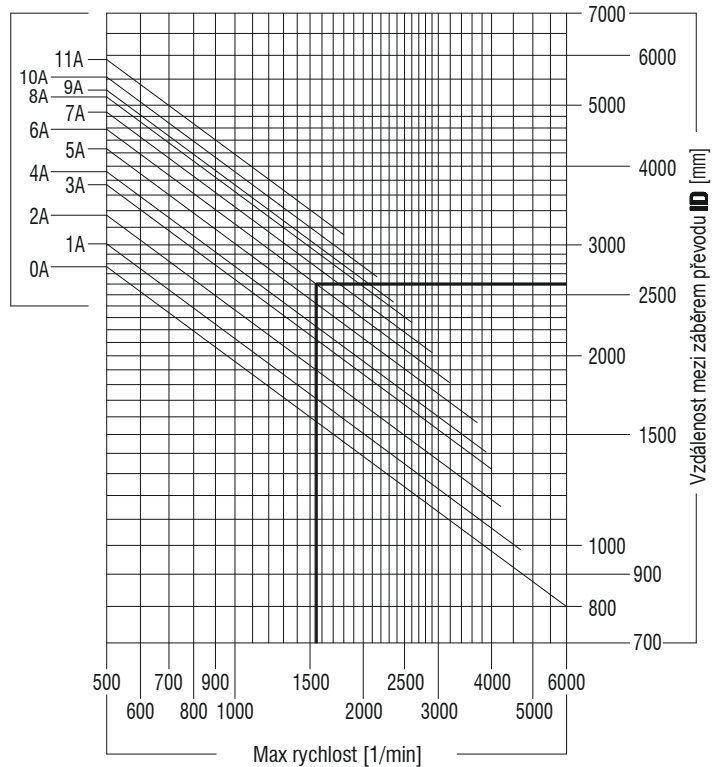
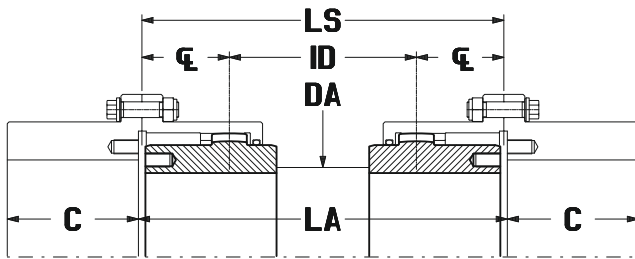
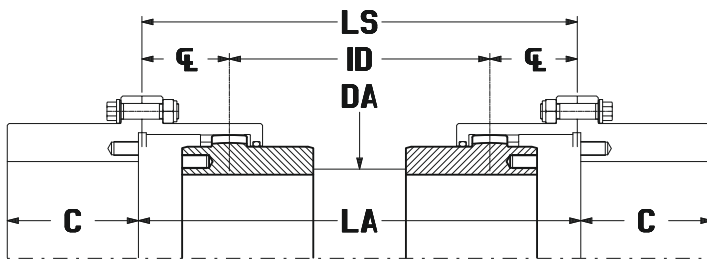


Fig. 15 - AO-FARC Pohyblivá Hřídel Spojky

$$LS = LA - A$$

$$ID = LS + 2\phi$$



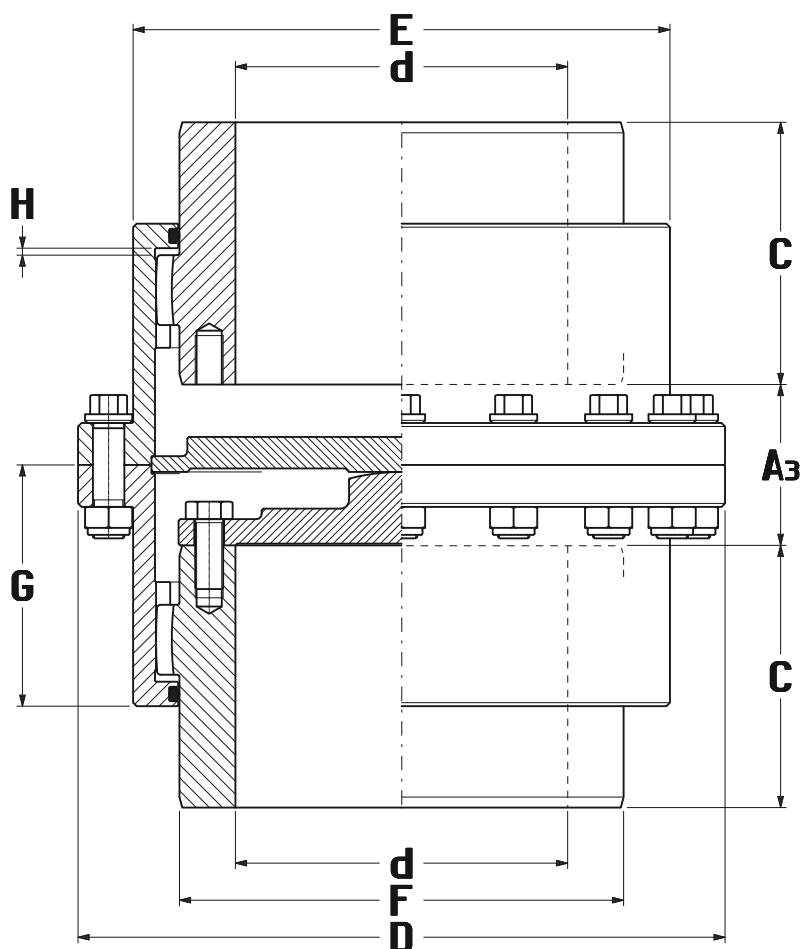
Kontrolní PŘÍKLAD:
 AO-6A Spojka s trubkovým mezikusem se vzdáleností mezi záběrem převodu ID=3600 [mm]
 V grafu (Viz. tučná čára) dosáhnete max rychlosti otáčení rychlost 1600 [1/min]

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
 GO-FAC ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6
AO-6FAC Pohyblivá Hřídel Spojky

TAB. 16

VELIKOST	ROZMĚRY [mm]					① HMOTNOST [Kg] M			① MOMENT SETRVAČNOSTI [Kg·m²] J			① TORZNÍ TUHOST K		MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]
	C	A	φ	Min LS	DA	HŘÍDEL 100mm			HŘÍDEL 100mm			[Nm/rad] x 10 ⁶		
						AO-FAC	AO-FARC		AO-FAC	AO-FARC		AO-FA . .	100mm	
0	43	3	24	140	55	26.0	25.9	1.86	0.016	0.016	0.001	0.074	0.720	0.08
1	50	3	29	170	65	39.4	39.1	2.61	0.038	0.038	0.001	0.146	1.404	0.09
2	62	3	38	220	80	62.4	61.6	3.95	0.098	0.097	0.003	0.340	3.221	0.16
3	76	5	44	250	100	104.0	103.1	6.16	0.247	0.246	0.008	0.833	7.865	0.27
4	90	5	57	320	110	138.8	136.0	7.46	0.446	0.442	0.011	1.246	11.51	0.47
5	105	6	66	370	130	207.7	203.3	10.42	0.987	0.887	0.022	2.455	22.46	0.68
6	120	6	76	430	150	294.6	287.4	13.87	1.866	1.846	0.039	4.393	39.81	0.93
7	135	8	86	480	170	390.6	380.3	17.82	3.127	3.089	0.064	7.338	65.69	1.54
8	150	8	100	550	190	514	495	22.26	5.271	5.187	0.100	11.71	102.5	2.28
9	175	8	114	630	200	654	632	24.66	8.250	8.139	0.123	14.79	125.8	3.10
10	190	8	124	690	220	819	789	29.84	12.32	12.14	0.181	21.86	184.2	3.90
11	220	10	146	800	250	1188	1140	38.53	24.54	24.16	0.301	37.62	307.2	6.20

Poznámka 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj a pohyblivou hřídel délka LS = 1000 [mm]



Průměr hřídele	M	N
od 24 do 30	M10	22
od 30 do 38	M12	28
od 38 do 50	M16	36
od 50 do 85	M20	42
od 85 do 130	M24	50
od 130 do 160	M30	60
od 160 do 200	M36	80
od 200 do 250	M48	100
od 250 do 300	M56	125

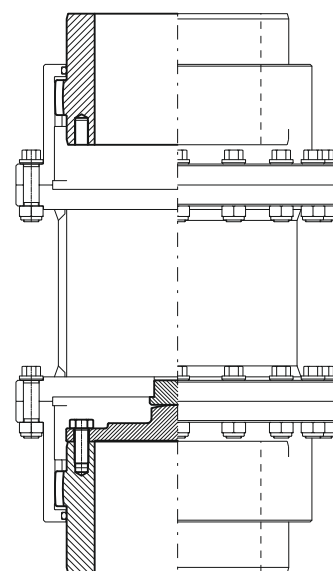
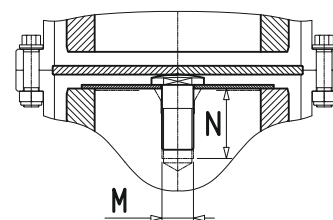


Fig. 17 AO-AV Spojka s trubkovým mezikusem



Obr. 16 - GO-AV Spojka

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-AV ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6
GO-6AV Spojka

TAB. 17

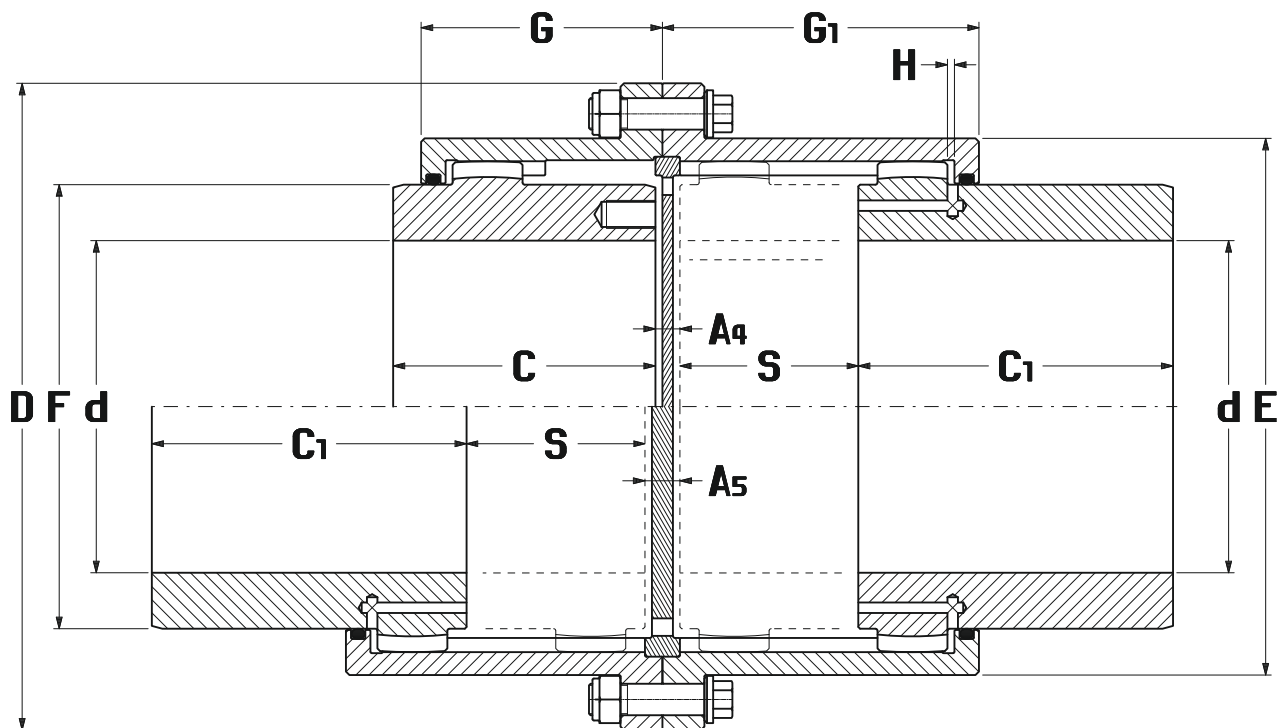
VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]							HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	A ₃	E	F	G	H				
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	23	82.5	69	39	1.5	4.3	0.005	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	23	104.5	85	45.5	1.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	31	130.5	107	59	1.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	31	158.5	133	68.5	2.5	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	43	183.5	152	82.5	2.5	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	48	211.5	178	93	3	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	58	245.5	209	106	3	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	66	275	234	118	4	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	92	307	254	138	4	170	2.099	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	98	335	279	154	4	233	3.390	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	438	190	108	367	305	166	4	298	5.053	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	134	423	355	193	5	457	10.33	6.20	283.0

Poznámka 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtaný náboj a určeny pouze pro spojky GO-AV

Obr. 18 - GO-ASC Spojka

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-ASC ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6

GO-6ASC Spojka



Obr. 19 - GO-ASC.D Spojka

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-ASC.D ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6

GO-6ASC.D Spojka

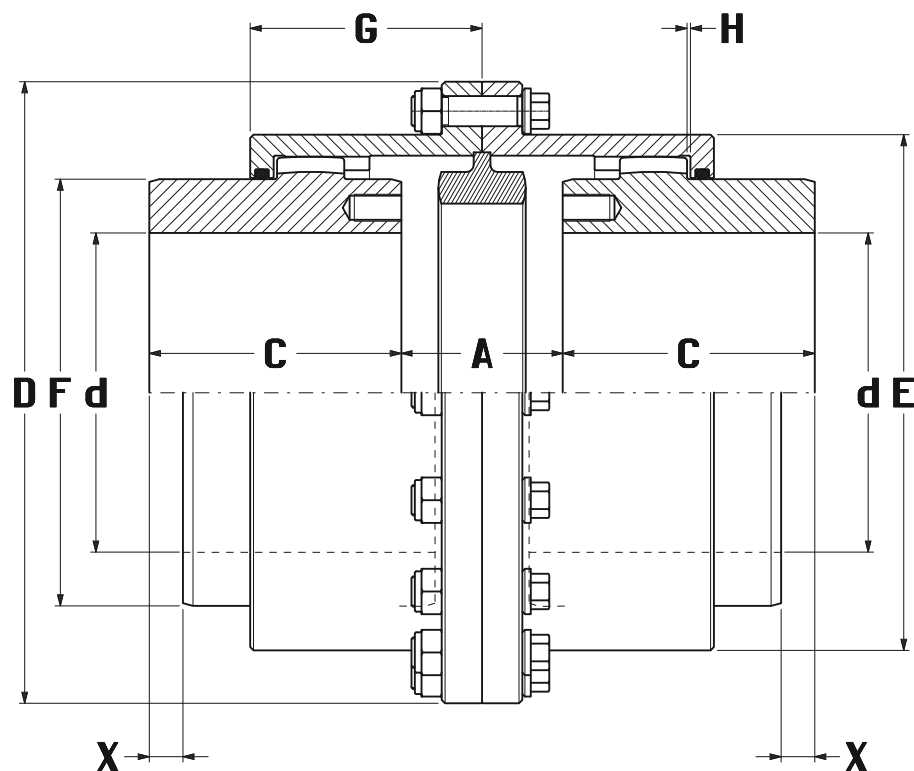
TAB. 18

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]								MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	GO-ASC		GO-ASC.D	
					D	C	C ₁	E	F	G	G ₁	H		MIN MAX A ₄	MAX KLUZ S	MIN MAX A ₅	MAX KLUZ S+S
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	100	82.5	69	39	100	1.5	0.08	7-69	62	11-135	124
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	102	104.5	85	45.5	98.5	1.5	0.09	7-69	62	11-135	124
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	110	130.5	107	59	106.5	1.5	0.16	7-71	64	11-139	128
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	122	158.5	133	68.5	119.5	2.5	0.27	8-80	72	11-155	144
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	130	183.5	152	82.5	122.5	2.5	0.47	8-80	72	11-155	144
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	144	211.5	178	93	137	3	0.68	10-90	80	14-174	160
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	156	245.5	209	106	151	3	0.93	10-98	88	14-190	176
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	162	275	234	118	158	4	1.54	14-102	88	20-196	176
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	180	307	254	138	181	4	2.28	14-116	102	20-224	204
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	220	335	279	154	213	4	3.10	14-144	130	20-280	260
10	152.0	364.8	2150	120-233	438	190	220	367	305	166	217	4	3.90	14-144	130	20-280	260
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	210	423	355	193	209	5	6.20	16-126	110	22-242	220

Poznámka 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtnaný náboj

GO-ACS SPOJKY

TECHNICKÁ DATA



PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-ACS ZUBOVÁ SPOJKA
VELIKOST 6

Obr. 20 - GO-ACS Spojka

GO-6ACS Spojka

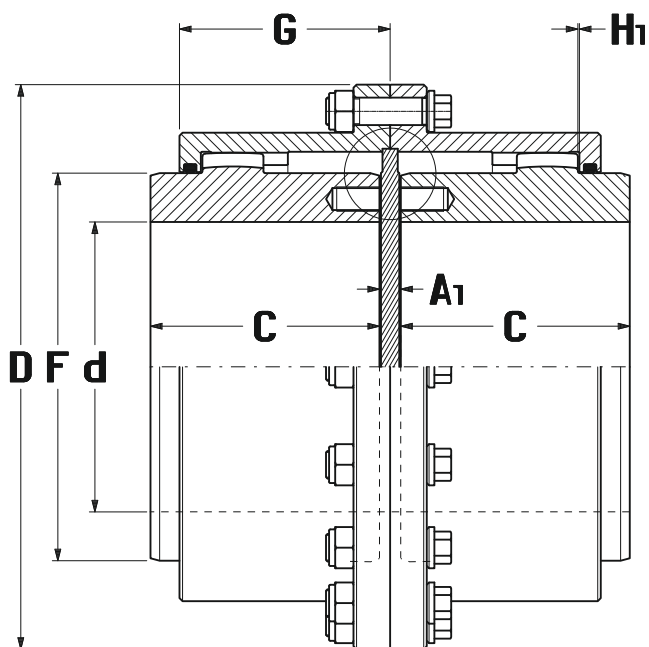
TAB. 19

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]										HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	Min	Max	A	E	F	G	Min	Max				
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	8	24	82.5	69	39	1	16=8+8	4.3	0.005	0.08	4.360	
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	8	24	104.5	85	45.5	1	16=8+8	7.5	0.012	0.09	7.310	
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	8	26	130.5	107	59	1	18=9+9	13.5	0.033	0.16	13.45	
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	8	30	158.5	133	68.5	1	22=11+11	25	0.085	0.27	24.58	
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	22	46	183.5	152	82.5	1	24=12+12	37	0.163	0.47	30.34	
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	20	52	211.5	178	93	1	32=16+16	60	0.376	0.68	47.68	
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	26	62	245.5	209	106	1	36=18+18	90	0.727	0.93	68.27	
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	38	70	275	234	118	2	32=16+16	124	1.226	1.54	97.85	
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	56	96	307	254	138	2	40=20+20	170	2.099	2.28	136.1	
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	60	102	335	279	154	2	42=21+21	233	3.390	3.10	159.9	
10	152.0	364.8	2150	120-233	438	190	64	112	367	305	166	2	48=24+24	298	5.053	3.90	203.3	
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	80	140	423	355	193	2	60=30+30	457	10.33	6.20	283.0	

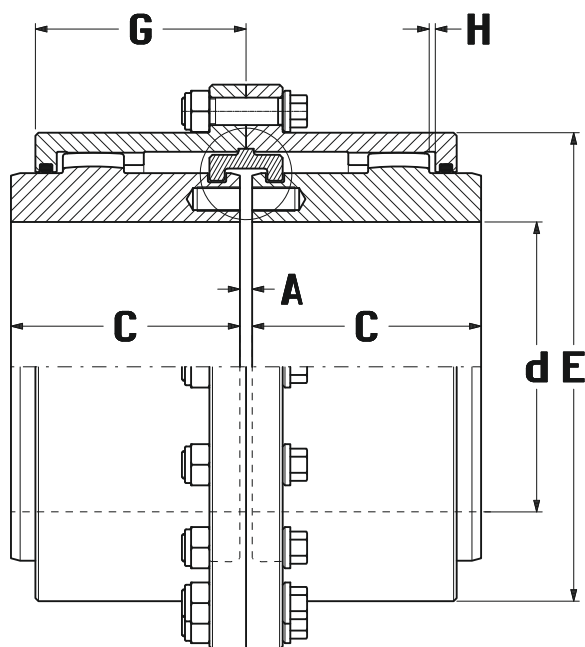
Poznámka 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj

TECHNICKÁ DATA

GO-ALGD & GO-ALGE SPOJKY



Obr. 21 - GO-ALGD Spojka



Obr. 22 - GO-ALGE Spojka

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-ALGD ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6
GO-6ALGD Spojka

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-ALGE ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6
GO-6ALGE Spojka

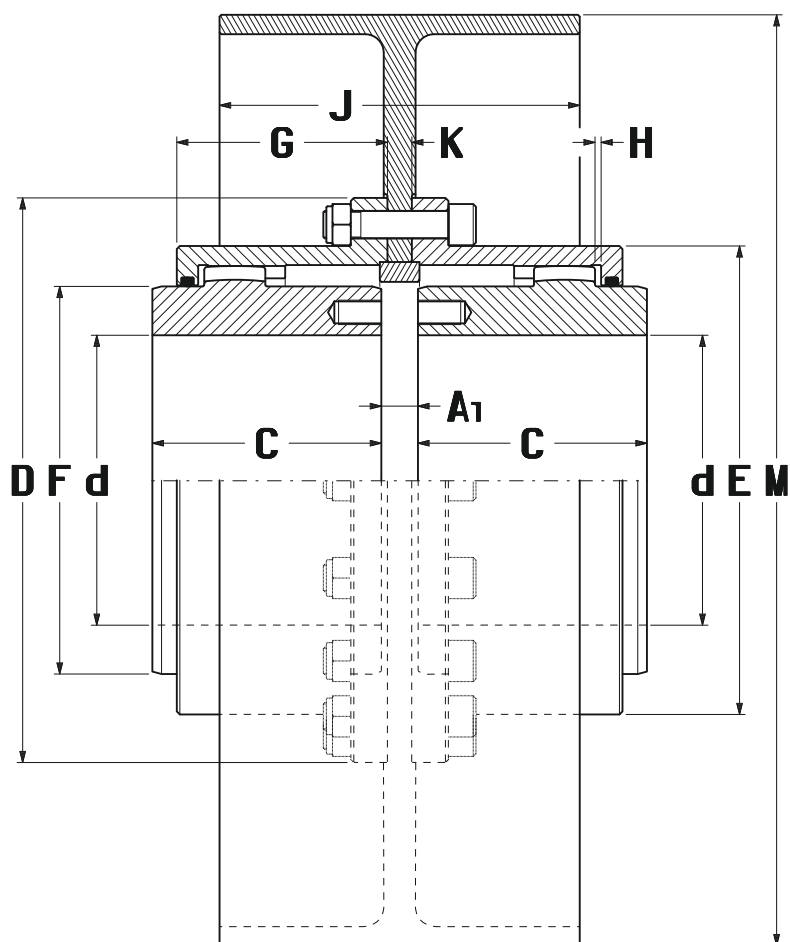
TAB. 20

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX. KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX. RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]									HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kgm²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	A	A ₁	E	F	G	H	H ₁				
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	3	5	82.5	69	39	1.5	0.5	4.3	0.005	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	3	5	104.5	85	45.5	1.5	0.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	3	5	130.5	107	59	1.5	0.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	5	8	158.5	133	68.5	2.5	1	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	5	8	183.5	152	82.5	2.5	1	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	6	10	211.5	178	93	3	1	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	6	10	245.5	209	106	3	1	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	8	14	275	234	118	4	1	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	8	14	307	254	138	4	1	170	2.099	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	8	14	335	279	154	4	1	233	3.390	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	438	190	8	14	367	305	166	4	1	298	5.053	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	10	18	423	355	193	5	1	457	10.33	6.20	283.0

Poznámka 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj

GO-A.FF SPOJKY

TECHNICKÁ DATA



GO-A SPOJKA VELIKOST	BRZDOVÁ ŘEMENICE						
0							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
	200	250	315	400	500	630	710
BRZDOVÁ ŘEMENICE	VELIKOST Rozměry [mm]						
M	200	250	315	400	500	630	710
J	75	95	118	150	190	236	265
K	8	10	12	14	18	22	22

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

GO-A.FF SPOJKA VELIKOST 6 + BRZDA ŘEMENICE VELIKOST 630

GO-6A.FF.630 Spojka

Obr. 23 - GO-A.FF Spojka

TAB. 21

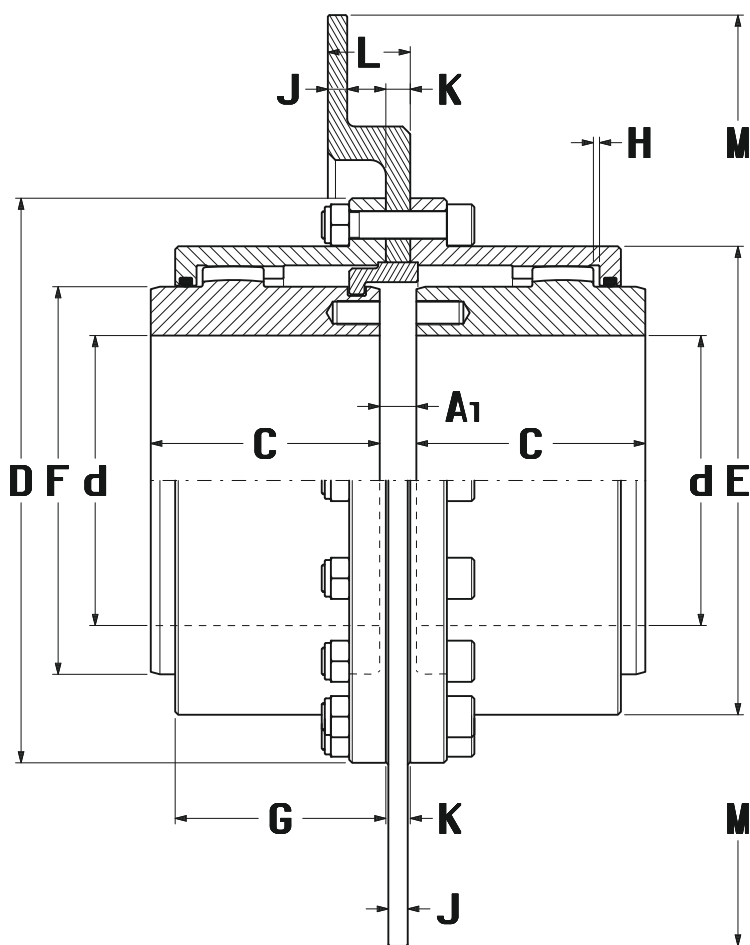
VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUJKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	A	A ₁	E	F	G	H				
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	3	3+K	82.5	69	39	1.5	4.3	0.005	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	3	3+K	104.5	85	45.5	1.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	3	3+K	130.5	107	59	1.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	5	5+K	158.5	133	68.5	2.5	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	5	5+K	183.5	152	82.5	2.5	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	6	6+K	211.5	178	93	3	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	6	6+K	245.5	209	106	3	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	8	8+K	275	234	118	4	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	8	8+K	307	254	138	4	170	2.099	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	8	8+K	335	279	154	4	233	3.390	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	438	190	8	8+K	367	305	166	4	298	5.053	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	10	10+K	423	355	193	5	457	10.33	6.20	283.0

Poznámka 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevtřaný náboj a bez brzdového kola

TECHNICKÁ DATA

GO-A.DT & GO-A.DF SPOJKY

Obr. 24 - GO-A.DT Spojka



PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

GO-A.DT SPOJKA VELIKOST 6 + BRZDOVÝ DISK VELIKOST 610

GO-6A.DT.610 Spojka

GO-A SPOJKA VELIKOST	TWIFLEX BRZDOVÝ DISK MONTÁŽ									
0										
1										
2										
3										
4										
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
	250	300	350	400	460	515	610	710	810	915
BRZDOVÝ DISK VELIKOST	MONTÁŽ									
M	250	300	356	406	457	514	610	711	812	915
J	12.7									
K	6	13	16	13	16	16	16	19	25	25
L	36	41	54							

Obr. 25 - GO-A.DF Spojka

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

GO-A.DF SPOJKA VELIKOST 6 + BRZDOVÝ DISK VELIKOST 610

GO-6A.DF.610 Spojka

TAB. 22

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST [Kg] M	MOMENT SETRVAČNOSTI [Kg·m²] J	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST [Nm/rad] Kx10 ⁶
					D	C	A	A ₁	E	F	G	H				
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	3	3+K	82.5	69	39	1.5	4.3	0.005	0.08	4.360
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	3	3+K	104.5	85	45.5	1.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	3	3+K	130.5	107	59	1.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	5	5+K	158.5	133	68.5	2.5	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	5	5+K	183.5	152	82.5	2.5	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	6	6+K	211.5	178	93	3	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	6	6+K	245.5	209	106	3	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	8	8+K	275	234	118	4	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	8	8+K	307	254	138	4	170	2.099	2.28	136.1
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	8	8+K	335	279	154	4	233	3.390	3.10	159.9
10	152.0	364.8	2150	120-233	438	190	8	8+K	367	305	166	4	298	5.053	3.90	203.3
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	10	10+K	423	355	193	5	457	10.33	6.20	283.0

Poznámka 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtaný náboj a bez brzdového disku

GO-A.DFV & GO-A.DFP SPOJKY

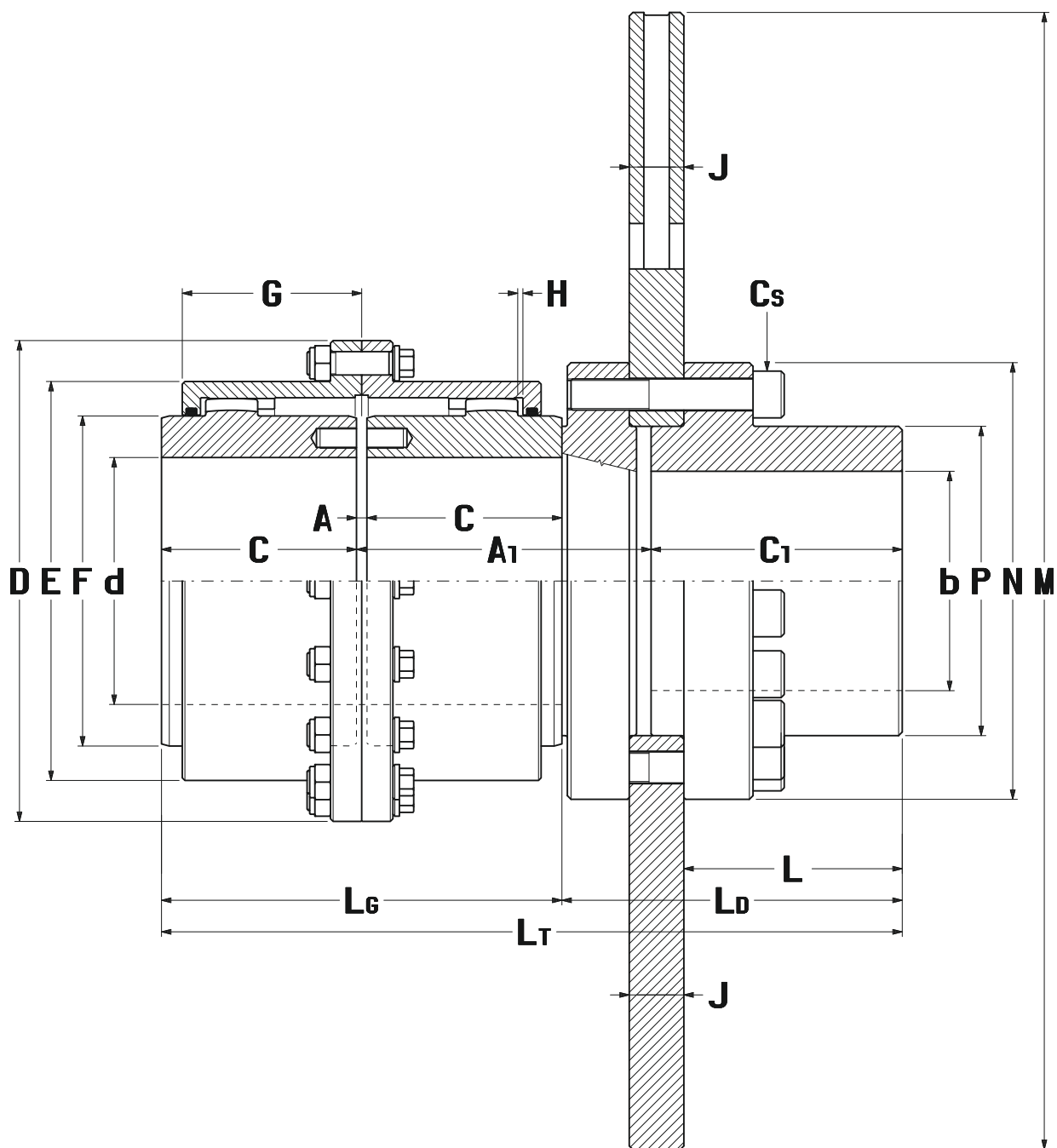
TECHNICKÁ DATA

Obr. 26 - GO-A.DFV Spojka

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

GO-A.DFV SPOJKA VELIKOST 6 + BRZDOVÝ DISK VELIKOST 630V30

GO-6A.DFV.630 V30 Spojka



PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

GO-A.DFP SPOJKA VELIKOST 6 + BRZDOVÝ DISK VELIKOST 630P30

Obr. 27 - GO-A.DFP Spojka

GO-6A.DFP.630 P30 Spojka

TECHNICKÁ DATA

GO-A.DFV & GO-A.DFP SPOJKY

TAB. 23

GO-A SPOJKY

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]	MIN MAX [mm]	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kg·m ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
				D	C	A	Lg	E	F	G	H				
1	2.76	6.62	18-62	142	50	3	103	104.5	85	45.5	1.5	7.5	0.012	0.09	7.310
2	5.55	13.30	28-78	168	62	3	127	130.5	107	59	1.5	13.5	0.033	0.16	13.45
3	8.70	20.90	40-98	200	76	5	157	158.5	133	68.5	2.5	25	0.085	0.27	24.58
4	14.10	33.80	50-112	225	90	5	185	183.5	152	82.5	2.5	37	0.163	0.47	30.34
5	22.80	54.70	60-132	265	105	6	216	211.5	178	93	3	60	0.376	0.68	47.68
6	34.80	83.50	70-156	300	120	6	246	245.5	209	106	3	90	0.727	0.93	68.27
7	44.00	105.6	85-174	330	135	8	278	275	234	118	4	124	1.226	1.54	97.85
8	69.80	167.5	95-190	370	150	8	308	307	254	138	4	170	2.099	2.28	136.1

POZNÁMKA 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj a bez brzdového disku

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

GO-A ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6

GO-6A Spojka

TAB. 24

DFV & DFP BRZDOVÝ DISK

VELIKOST	UTAHOVACÍ MOMENT [Nm]	MAX RYCHLOST [1/min]	MAX [mm]	ROZMĚRY [mm]							
				M	J	C1	L	P	N	Ld	
315-30	49	3000	60	315	30	107	87	88	130	145	
355-30	86	2700	72	355	30	107	87	106	150	145	
400-30	135	2400	80	395	30	107	87	118	170	145	
450-30	210	2100	80	445	30	140	120	118	180	190	
500-30	290	1900	110	495	30	140	120	160	225	190	
550-30	290	1800	110	550	30	140	120	160	225	190	
630-30	410	1500	120	625	30	140	120	170	240	190	
710-30	550	1300	130	705	30	140	120	190	270	195	
800-30	710	1200	150	795	30	140	120	220	310	195	
630-42	710	1500	150	625	42	140	120	220	310	210	
800-42	1450	1300	190	795	42	180	160	280	390	250	
1000-42	1450	1200	190	995	42	180	160	280	390	250	

BRZDOVÝ DISK															
1A		2A		3A		4A		5A		6A		7A		8A	
Lt	A1	Lt	A1	Lt	A1	Lt	A1	Lt	A1	Lt	A1	Lt	A1	Lt	A1
248	91	272	103												
248	91	272	103												
248	91	272	103	302	119										
293	103	317	115	347	131	375	145								
		317	115	347	131	375	145	406	161						
		317	115	347	131	375	145	406	161						
				347	131	375	145	406	161	436	176				
						380	150	411	166	441	181	473	198		
						380	150	411	166	441	181	473	198		
								426	181	456	196	488	213	518	228
										496	196	528	213	558	228
										496	196	528	213	558	228

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

VELIKOST 630 BRZDOVÝ KOTOUČ S OTVORY
TLOUŠŤKA 30

630V30 BRZDOVÝ KOTOUČ

Pokud bude montována se
spojkou GO-AMM LT = LT +
2X ROZMĚRY LT & A1
budou: A1 = A1 + X

LT = LT + 2X
A1 = A1 + X

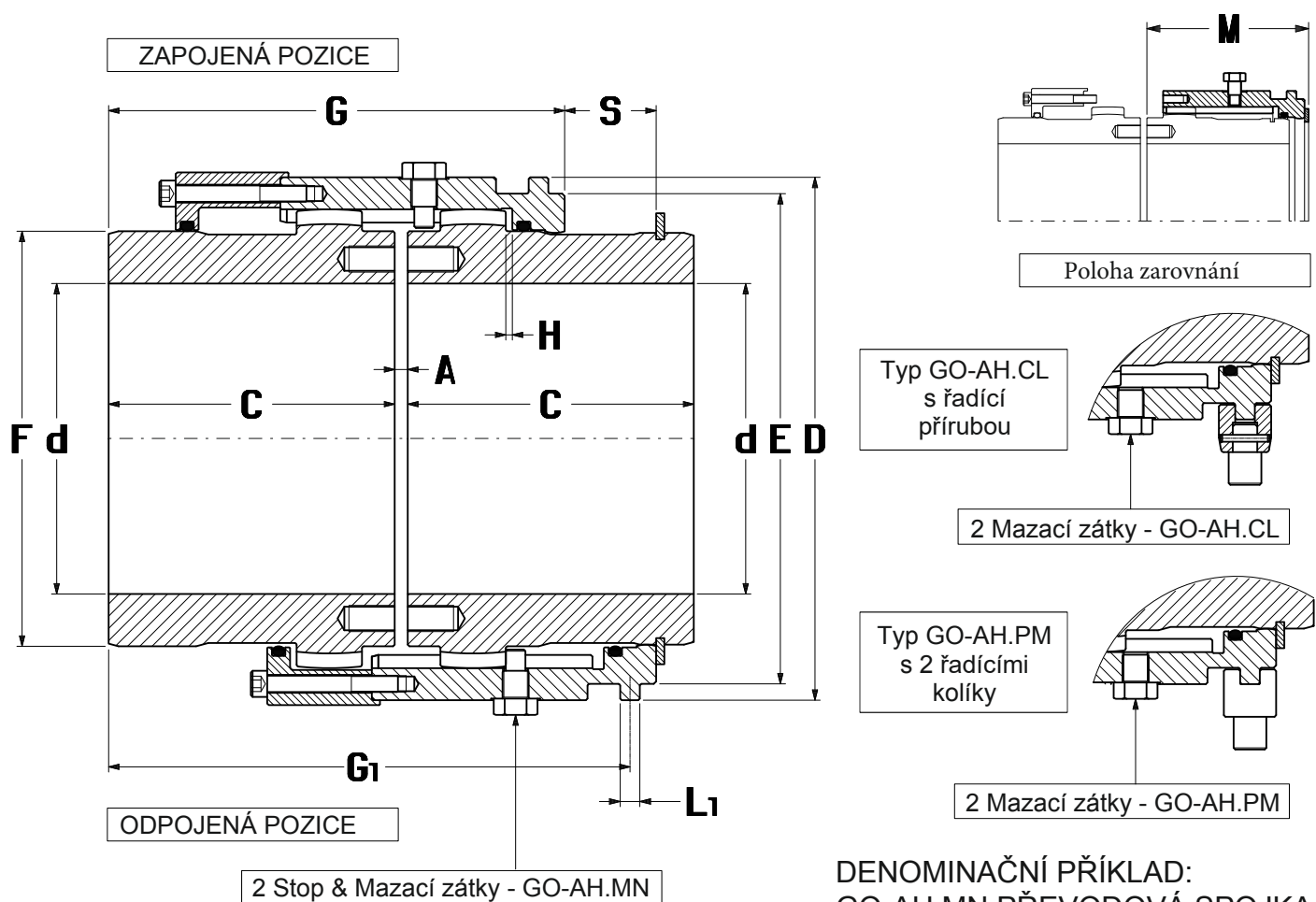
PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

VELIKOST 630 PLNÝ BRZDOVÝ KOTOUČ
TLOUŠŤKA 30

630P30 BRZDOVÝ KOTOUČ

GO-AH.MN, GO-AH.PM & GO-AH.CL SPOJKY

TECHNICKÁ DATA



Obr. 28 - GO-AH.MN Spojka

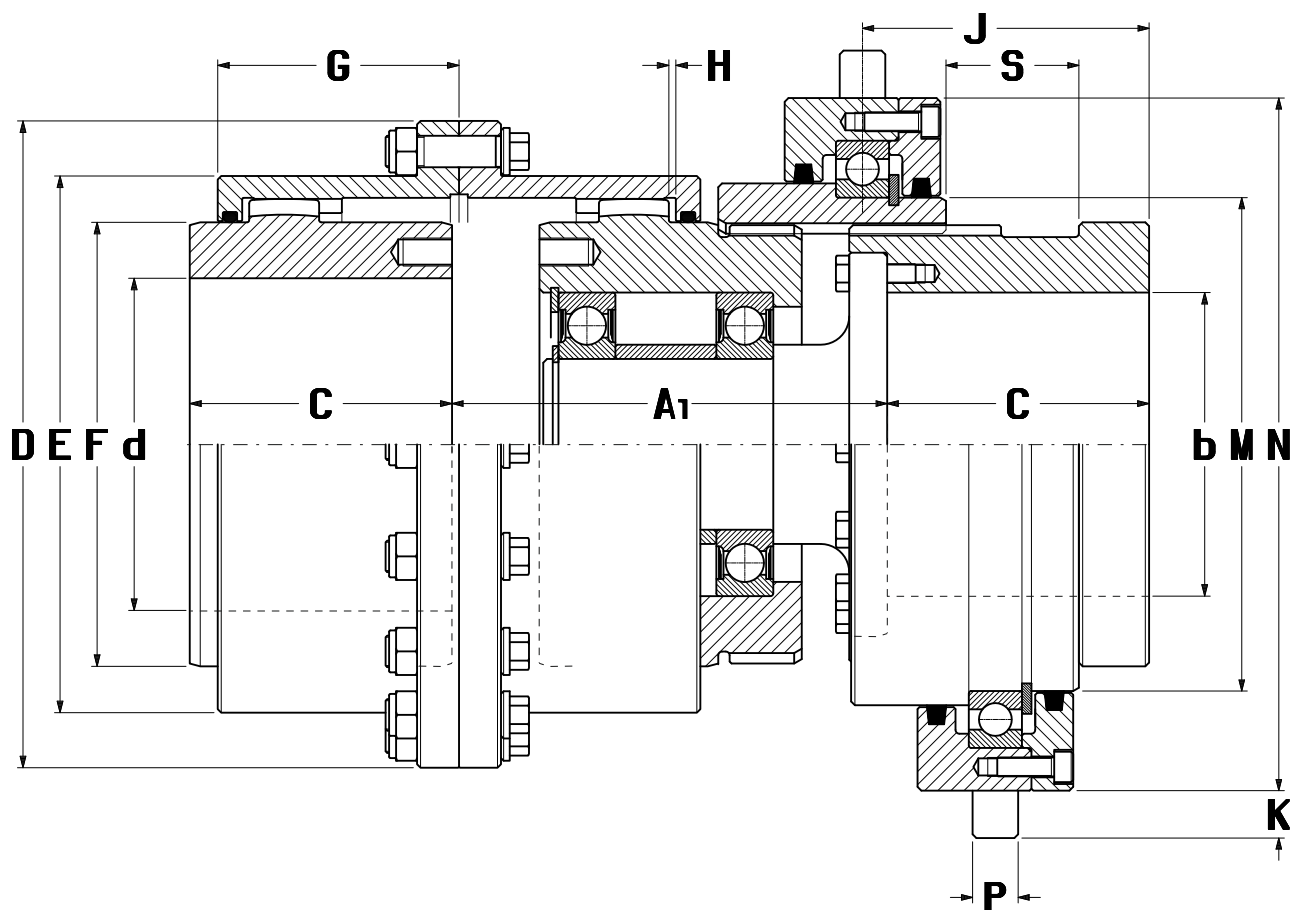
DENOMINAČNÍ PŘÍKLAD:
GO-AH.MN PŘEVODOVÁ SPOJKA
VELIKOST 6

GO-6AH.MN Spojka

TAB. 25

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]											MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]
					D	C	A	E	F	G	G ₁	L ₁	H	S	M	
0	1.80	4.32	3000	12-52	100	60	3	90	69	98	112	6	1.5	17	70	0.08
1	2.76	6.62	2500	18-62	120	70	3	110	85	111	124	6	1.5	22	80	0.09
2	5.55	13.30	2000	28-78	152	85	3	138	107	135.5	152.5	8	1.5	29	95	0.16
3	8.70	20.90	1800	40-98	175	95	5	161	133	155.5	176	8	2.5	32	110	0.27
4	14.10	33.80	1500	50-112	200	105	5	186	152	170.5	192.5	8	2.5	34	120	0.47
5	22.80	54.70	1350	60-132	230	120	6	215	178	195	220	12	3	39	135	0.68
6	34.80	83.50	1200	70-156	260	130	6	248	209	206	235	12	3	45	145	0.93
7	44.00	105.6	1100	85-174	290	150	8	273	234	238	272	12	4	50	160	1.54
8	69.80	167.5	950	95-190	320	175	8	300	254	279	319	12	4	56	200	2.28
9	83.80	201.2	900	110-210	350	190	8	329	279	303	348	12	4	62	220	3.10
10	152.0	364.8	800	120-233	395	220	8	374	305	356	407	12	4	70	265	3.90
11	203.5	488.4	700	130-280	450	250	10	420	355	404	461	16	5	77	295	6.20

POZNÁMKA - max hodnoty rychlosti otáčení (nk) jsou aplikovatelné pro spojky GO-AH.MN & GO-AH.CL
a tyto hodnoty musí být sníženy o 20% pro spojku GO-AH.PM Typ



PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-AH.RO ZUBOVÁ SPOJKA
VELIKOST 6

GO-6AH.RO Spojka

Obr. 29 - GO-AH.RO Spojka

TAB. 26

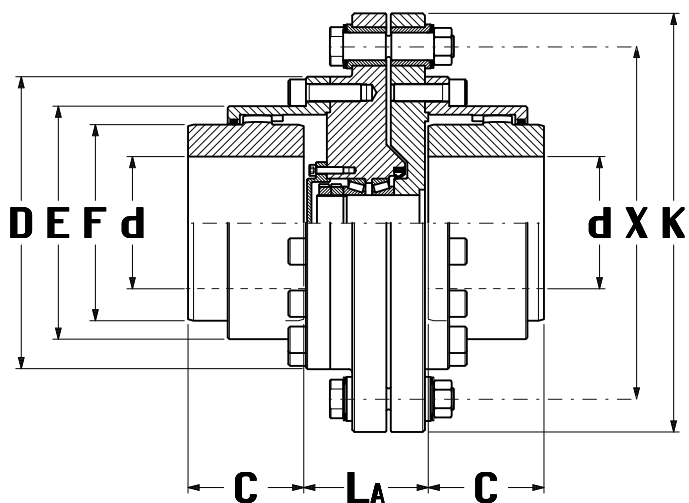
VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	MAX [mm] b	ROZMĚRY [mm]												MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	
						D	C	A ₁	E	F	G	H	M	N	J	K	P		S
0	1.80	4.32	6000	12-52	38	111	43	80	82.5	69	39	1.5	80	120	56	12	12	28	0.08
1	2.76	6.62	4620	18-62	50	142	50	95	104.5	85	45.5	1.5	100	150	66	12	12	35	0.09
2	5.55	13.30	4140	28-78	68	168	62	115	130.5	107	59	1.5	120	175	78	16	16	40	0.16
3	8.70	20.90	4000	40-98	86	200	76	130	158.5	133	68.5	2.5	150	220	89	16	16	45	0.27
4	14.10	33.80	3860	50-112	94	225	90	155	183.5	152	82.5	2.5	170	260	107	16	16	50	0.47
5	22.80	54.70	3720	60-132	120	265	105	165	211.5	178	93	3	200	300	122	20	20	50	0.68
6	34.80	83.50	3190	70-156	135	300	120	190	245.5	209	106	3	240	350	135	20	20	60	0.93
7	44.00	105.6	2900	85-174	160	330	135	220	275	234	118	4	260	370	151	20	20	70	1.54
8	69.80	167.5	2570	95-190	170	370	150	250	307	254	138	4	280	400	158	20	20	80	2.28
9	83.80	201.2	2330	110-210	185	406	175	275	355	279	154	4	320	450	175	24	24	90	3.10
10	152.0	364.8	2150	120-233	200	438	190	300	367	305	166	4	340	470	181	24	24	100	3.90
11	203.5	488.4	1800	130-280	250	505	220	350	423	355	193	5	400	550	193	27	27	115	6.20

GO-AS, AO-AS & AO-FAS SPOJKY

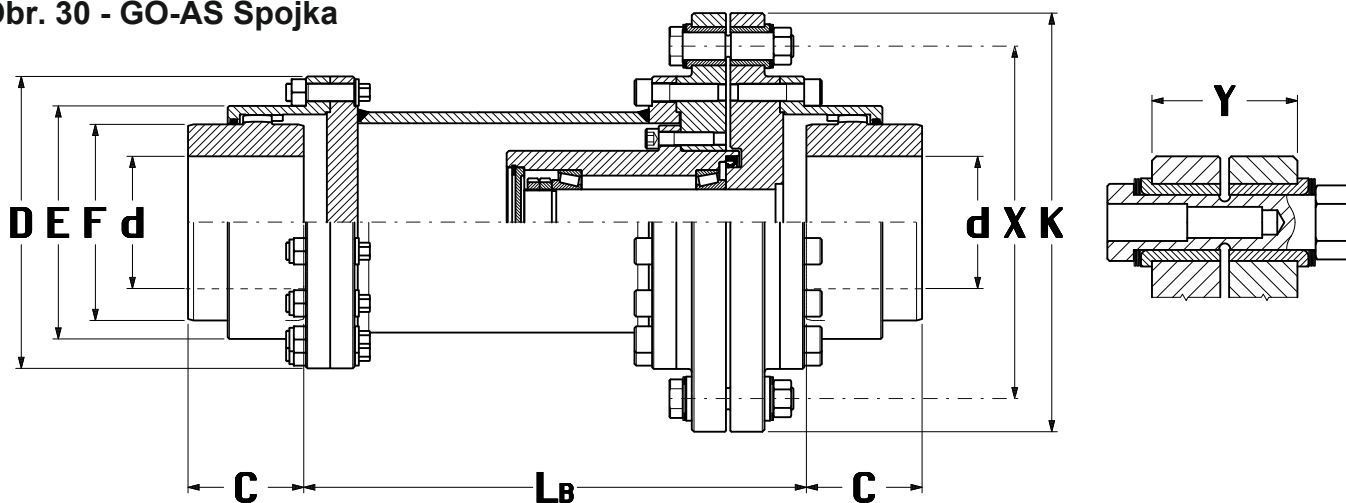
TECHNICKÁ DATA

TAB. 27

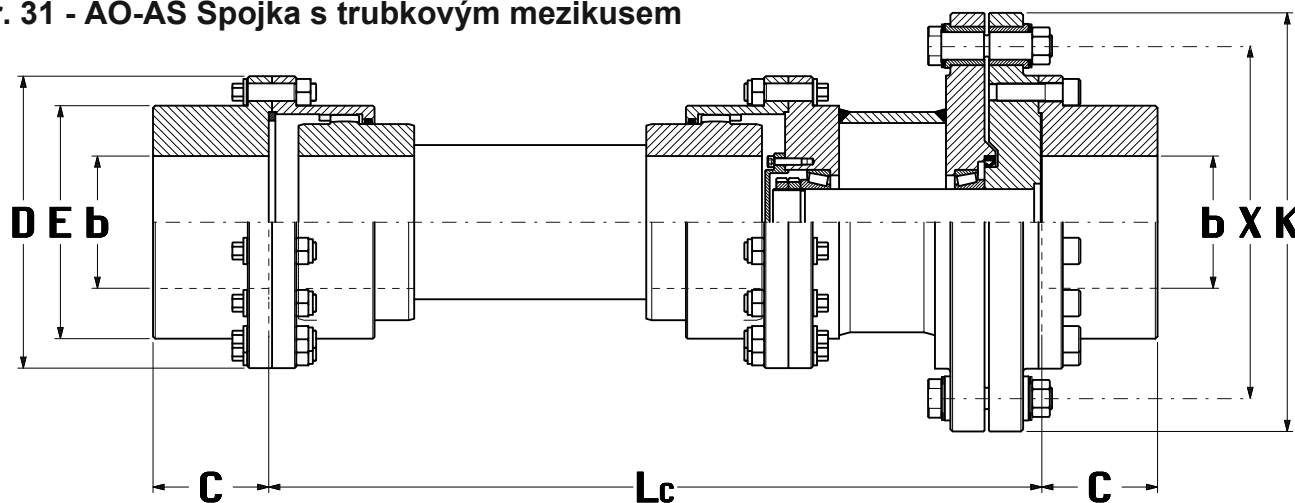
VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍ MOMENT [kNm]	MAX KROUČÍ MOMENT [kNm]	MAX RYCH- LOST [1/min]	MIN MAX [mm]	MAX [mm]	ROZMĚRY [mm]			
						D	C	E	F
0	1.80	4.32	6000	12-52	60	111	43	82.5	69
1	2.76	6.62	4620	18-62	75	142	50	104.5	85
2	5.55	13.30	4140	28-78	90	168	62	130.5	107
3	8.70	20.90	4000	40-98	110	200	76	158.5	133
4	14.10	33.80	3860	50-112	130	225	90	183.5	152
5	22.80	54.70	3720	60-132	150	265	105	211.5	178
6	34.80	83.50	3190	70-156	175	300	120	245.5	209
7	44.00	105.6	2900	85-174	195	330	135	275	234
8	69.80	167.5	2570	95-190	220	370	150	307	254
9	83.80	201.2	2330	110-210	240	406	175	335	279
10	152.0	364.8	2150	120-233	260	438	190	367	305
11	203.5	488.4	1800	130-280	300	505	220	423	355



Obr. 30 - GO-AS Spojka



Obr. 31 - AO-AS Spojka s trubkovým mezikusem



Obr. 32 - AO-FAS Pohyblivá Hřídel Spojky

TAB. 28

VELIKOST	ROZMĚRY [mm]						TYP ZAŘÍZENÍ SE STŘIŽNÝM KOLÍKEM	TYP STŘIŽNÉHO KOLÍKU L			TYP STŘIŽNÉHO KOLÍKU H		
	min LA	min LB	min LC	K	X	Y		TYP	NASTAVENÍ [kNm] MIN	NASTAVENÍ [kNm] MAX	TYP	NASTAVENÍ [kNm] MIN	NASTAVENÍ [kNm] MAX
0	85	160	300	150	130	28	08.2.13	08L	0.20	0.37	08H	0.33	0.63
				165	140	34	10.2.14	10L	0.31	0.63	10H	0.52	1.04
				170	140		12.2.14	12L	0.48	0.85	12H	0.80	1.42
1	85	170	300	195	170	34	10.2.17	10L	0.38	0.76	10H	0.64	1.27
				200	170		12.2.17	12L	0.58	1.04	12H	0.97	1.72
				215	180	50	14.2.18	14L	0.82	1.60	14H	1.37	2.66
2	100	200	400	230	200	34	12.2.20	12L	0.69	1.22	12H	1.15	2.03
				235	200	50	14.2.20	14L	0.91	1.78	14H	1.52	2.96
				250	210		17.2.21	17L	1.51	2.72	17H	2.51	4.52
3	100	200	400	265	230	50	14.2.23	14L	1.05	2.05	14H	1.75	3.40
				270	230		17.2.23	17L	1.66	2.98	17H	2.75	4.95
				300	250	66	22.2.25	22L	2.86	5.46	22H	4.75	9.07
4	110	240	500	310	270	50	17.2.27	17L	1.95	3.50	17H	3.23	5.82
				320	270	66	22.2.27	22L	3.09	5.90	22H	5.13	9.80
				340	280		25.2.28	25L	4.22	7.84	25H	6.41	11.90
5	110	280	500	360	310	66	22.2.31	22L	3.54	6.77	22H	5.89	11.25
				380	320		25.2.32	25L	4.83	8.96	25H	7.33	13.60
				390	320		30.2.32	30L	6.73	12.76	30H	10.21	19.36
6	140	290	600	400	350	66	22.2.35	22L	4.00	7.64	22H	6.65	12.70
				410	350		25.2.35	25L	5.28	9.80	25H	8.02	14.87
				430	360		30.2.36	30L	7.57	14.36	30H	11.49	21.78
				450	370	84	35.2.37	35L	10.76	20.33	35H	16.33	30.85
7	150	310	650	440	380	66	25.2.38	25L	5.73	10.64	25H	8.70	16.15
				460	390		30.2.39	30L	8.20	15.55	30H	12.45	23.60
				480	400	84	35.2.40	35L	11.64	21.98	35H	17.66	33.35
				500	410		40.2.41	40L	15.66	29.07	40H	23.76	44.11
8	150	330	700	480	420	66	25.2.42	25L	6.34	11.76	25H	9.62	17.85
				500	430		30.2.43	30L	9.04	17.15	30H	13.72	26.02
				530	450	84	35.2.45	35L	13.09	24.73	35H	19.86	37.52
				540	450		40.2.45	40L	17.18	31.91	40H	26.07	48.41
				560	460	105	45.2.46	45L	21.78	41.54	45H	33.04	63.03
9	170	380	800	520	460	66	25.2.46	25L	6.94	12.88	25H	10.54	19.55
				530	460		30.2.46	30L	9.68	18.34	30H	14.68	27.84
				560	480	84	35.2.48	35L	13.96	26.38	35H	21.19	40.03
				570	480		40.2.48	40L	18.33	34.03	40H	27.81	51.64
				600	500	105	45.2.50	45L	23.67	45.16	45H	35.92	68.52
				610	500		50.2.50	50L	28.73	56.03	50H	43.60	85.01
10	170	390	900	580	510	66	30.2.51	30L	10.73	20.34	30H	16.28	30.86
				590	510	84	35.2.51	35L	14.84	28.03	35H	22.51	42.53
				610	520		40.2.52	40L	19.86	36.87	40H	30.13	55.95
				620	520	105	45.2.52	45L	24.62	46.96	45H	37.35	71.26
				640	530		50.2.53	50L	30.46	59.39	50H	46.21	90.12
				640	530		55.2.53	55L	37.29	71.61	55H	56.58	108.66
				11	170	420	1000	660	580	84	35.2.58	35L	16.87
680	590	40.2.59	40L					22.53	41.84		40H	34.19	63.48
690	590	105	45.2.59					45L	27.93	53.29	45H	42.38	80.85
710	600		50.2.60					50L	34.48	67.24	50H	52.32	102.02
710	600	55.2.60	55L					42.22	81.07	55H	64.05	123.01	
730	610	137	60.2.61					60L	51.46	98.49	60H	78.08	149.44

POZNÁMKA – UVEDENÉ NASTAVENÍ KROUTÍCIHO MOMENTU V TABULCE PLATÍ PRO DVA STŘIŽNÉ KOLÍKY; PRO TŘI STŘIŽNÉ KOLÍKY NÁSOBTE HODNOTY 1.5KRÁT

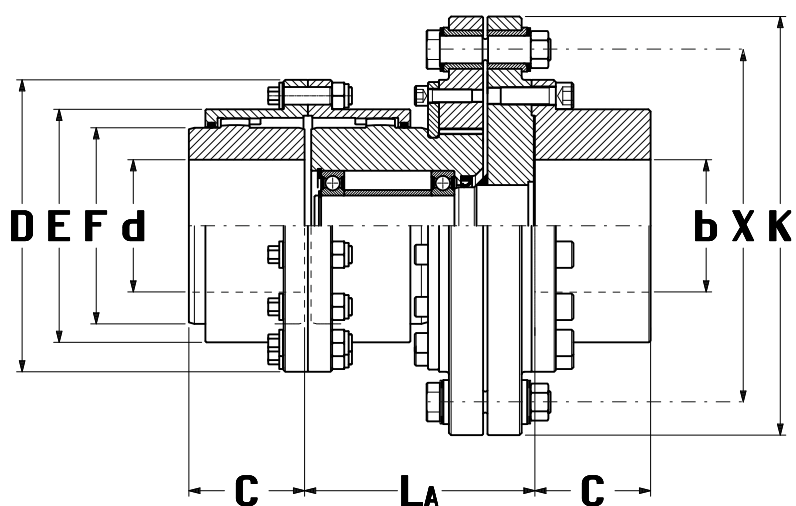
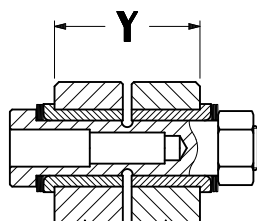
 PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
 GO-AS SPOJKA VELIKOST 6 + ZAŘÍZENÍ 30H.2.36
GO-6AS.30H.2.36 Spojka

GO-ASX & AO-ASX SPOJKY

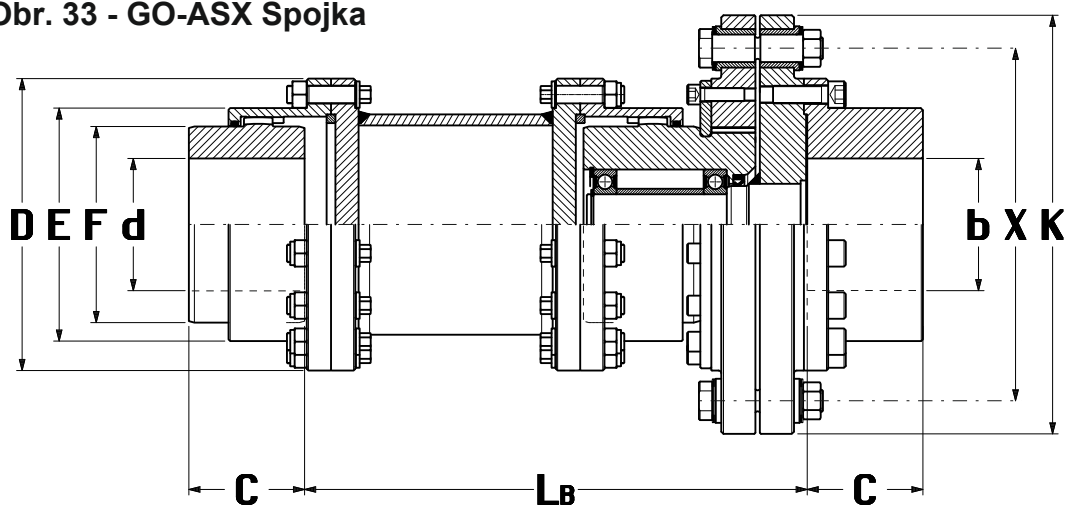
TECHNICKÁ DATA

TAB. 29

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX RYCH- LOST [1/min]	MIN MAX [mm]	MAX [mm]	ROZMĚRY [mm]			
						D	C	E	F
0	1.80	4.32	6000	12-52	60	111	43	82.5	69
1	2.76	6.62	4620	18-62	75	142	50	104.5	85
2	5.55	13.30	4140	28-78	90	168	62	130.5	107
3	8.70	20.90	4000	40-98	110	200	76	158.5	133
4	14.10	33.80	3860	50-112	130	225	90	183.5	152
5	22.80	54.70	3720	60-132	150	265	105	211.5	178
6	34.80	83.50	3190	70-156	175	300	120	245.5	209
7	44.00	105.6	2900	85-174	195	330	135	275	234
8	69.80	167.5	2570	95-190	220	370	150	307	254
9	83.80	201.2	2330	110-210	240	406	175	335	279
10	152.0	364.8	2150	120-233	260	438	190	367	305
11	203.5	488.4	1800	130-280	300	505	220	423	355



Obr. 33 - GO-ASX Spojka



Obr. 34 - AO-ASX Spojka s trubkovým mezikusem

TAB. 30

VELIKOST	ROZMĚRY [mm]					TYP ZAŘÍZENÍ SE STŘIŽNÝM KOLÍKEM	TYP STŘIŽNÉHO KOLÍKU L			TYP STŘIŽNÉHO KOLÍKU H		
	min LA	min LB	K	X	Y		TYP	NASTAVENÍ [kNm]		TYP	NASTAVENÍ [kNm]	
							MIN	MAX		MIN	MAX	
0	85	170	150	130	28	08.2.13	08L	0.20	0.37	08H	0.33	0.63
			165	140	34	10.2.14	10L	0.31	0.3	10H	0.52	1.04
			170	140		12.2.14	12L	0.48	0.85	12H	0.80	1.42
1	110	210	195	170	34	10.2.17	10L	0.38	0.76	10H	0.64	1.27
			200	170		12.2.17	12L	0.58	1.04	12H	0.97	1.72
			215	180	50	14.2.18	14L	0.82	1.60	14H	1.37	2.66
2	125	230	230	200	34	12.2.20	12L	0.69	1.22	12H	1.15	2.03
			235	200	50	14.2.20	14L	0.91	1.78	14H	1.52	2.96
			250	210		17.2.21	17L	1.51	2.72	17H	2.51	4.52
3	155	270	265	230	50	14.2.23	14L	1.05	2.05	14H	1.75	3.40
			270	230		17.2.23	17L	1.66	2.98	17H	2.75	4.95
			300	250	66	22.2.25	22L	2.86	5.46	22H	4.75	9.07
4	170	300	310	270	50	17.2.27	17L	1.95	3.50	17H	3.23	5.82
			320	270	66	22.2.27	22L	3.09	5.90	22H	5.13	9.80
			340	280		25.2.28	25L	4.22	7.84	25H	6.41	11.90
5	200	340	360	310		22.2.31	22L	3.54	6.77	22H	5.89	11.25
			380	320	66	25.2.32	25L	4.83	8.96	25H	7.33	13.60
			390	320		30.2.32	30L	6.73	12.76	30H	10.21	19.36
6	215	360	400	350		22.2.35	22L	4.00	7.64	22H	6.65	12.70
			410	350	66	25.2.35	25L	5.28	9.80	25H	8.02	14.87
			430	360		30.2.36	30L	7.57	14.36	30H	11.49	21.78
			450	370	84	35.2.37	35L	10.76	20.33	35H	16.33	30.85
7	235	400	440	380	66	25.2.38	25L	5.73	10.64	25H	8.70	16.15
			460	390		30.2.39	30L	8.20	15.55	30H	12.45	23.60
			480	400	84	35.2.40	35L	11.64	21.98	35H	17.66	33.35
			500	410		40.2.41	40L	15.66	29.07	40H	23.76	44.11
8	275	480	480	420	66	25.2.42	25L	6.34	11.76	25H	9.62	17.85
			500	430		30.2.43	30L	9.04	17.15	30H	13.72	26.02
			530	450	84	35.2.45	35L	13.09	24.73	35H	19.86	37.52
			540	450		40.2.45	40L	17.18	31.91	40H	26.07	48.41
			560	460	105	45.2.46	45L	21.78	41.54	45H	33.04	63.03
9	290	500	520	460	66	25.2.46	25L	6.94	12.88	25H	10.54	19.55
			530	460		30.2.46	30L	9.68	18.34	30H	14.68	27.84
			560	480	84	35.2.48	35L	13.96	26.38	35H	21.19	40.03
			570	480		40.2.48	40L	18.33	34.03	40H	27.81	51.64
			600	500	105	45.2.50	45L	23.67	45.16	45H	35.92	68.52
			610	500		50.2.50	50L	28.73	56.03	50H	43.60	85.01
10	310	540	580	510	66	30.2.51	30L	10.73	20.34	30H	16.28	30.86
			590	510	84	35.2.51	35L	14.84	28.03	35H	22.51	42.53
			610	520		40.2.52	40L	19.86	36.87	40H	30.13	55.95
			620	520		45.2.52	45L	24.62	46.96	45H	37.35	71.26
			640	530	105	50.2.53	50L	30.46	59.39	50H	46.21	90.12
			640	530		55.2.53	55L	37.29	71.61	55H	56.58	108.66
11	370	620	660	580	84	35.2.58	35L	16.87	31.88	35H	25.60	48.37
			680	590		40.2.59	40L	22.53	41.84	40H	34.19	63.48
			690	590		45.2.59	45L	27.93	53.29	45H	42.38	80.85
			710	600	105	50.2.60	50L	34.48	67.24	50H	52.32	102.02
			710	600		55.2.60	55L	42.22	81.07	55H	64.05	123.01
			730	610	137	60.2.61	60L	51.46	98.49	60H	78.08	149.44

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
 GO-ASX SPOJKA VELIKOST 6 + ZAŘÍZENÍ 30H.2.36
GO-6ASX.30H.2.36 Spojka

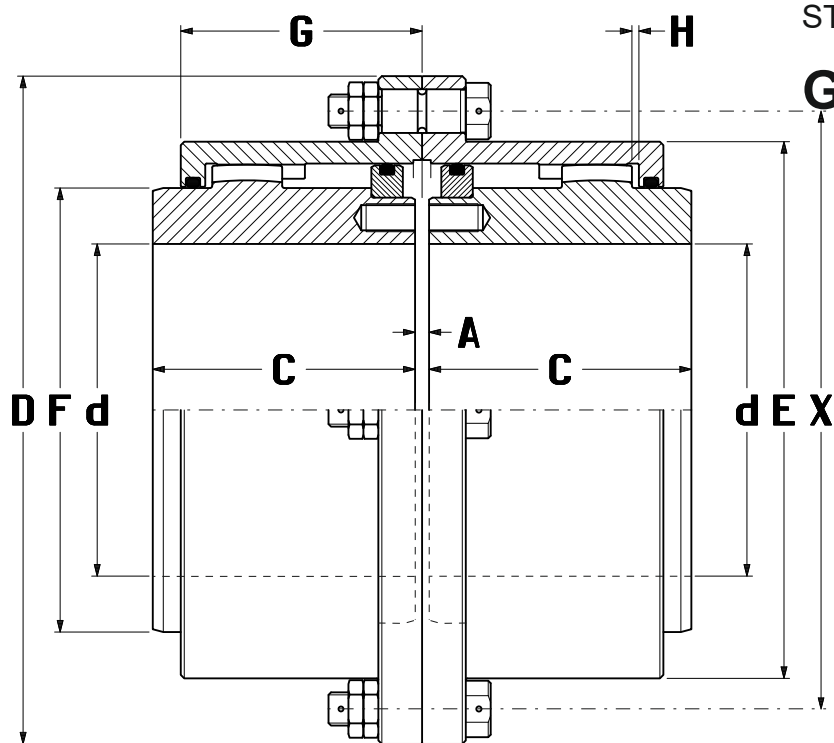
POZNÁMKA – UVEDENÉ NASTAVENÍ KROUTIČÍHO MOMENTU V TABULCE PLATÍ PRO DVA STŘIŽNÉ KOLÍKY; PRO TŘI STŘIŽNÉ KOLÍKY NÁSOBTE HODNOTY 1.5KRÁT

GO-APR SPOJKY

TECHNICKÁ DATA

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-APR SPOJKA VELIKOST 6 S 22H.3
STŘIŽNÝ KOLÍK

GO-6APR.22H.3 Spojka



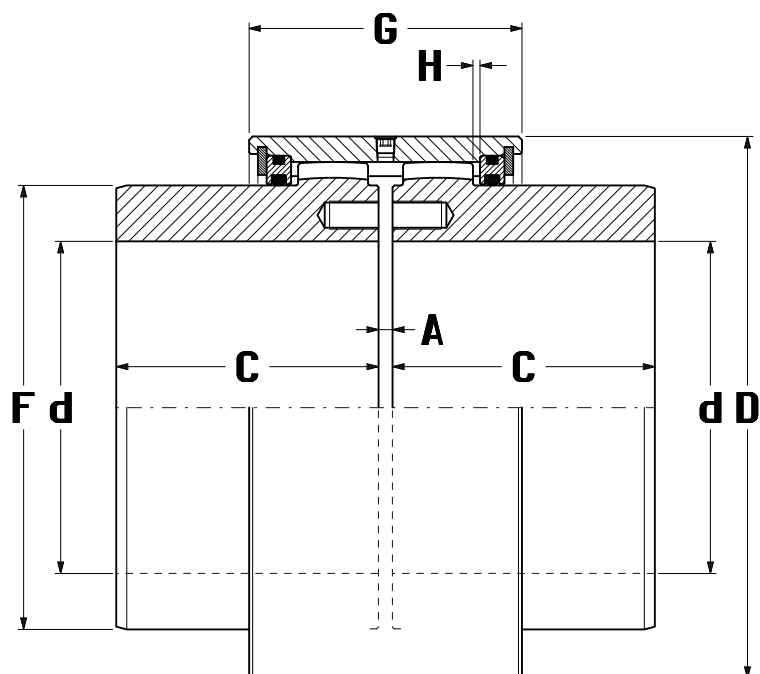
Obr. 35 - GO-APR Spojka

TAB. 32

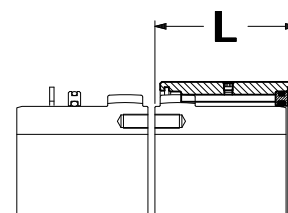
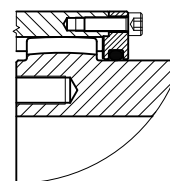
TYP SPOJKA	TYP STŘIŽNÉHO KOLÍKU L			TYP STŘIŽNÉHO KOLÍKU H		
	TYP	NASTAVENÍ [kNm]		TYP	NASTAVENÍ [kNm]	
		MIN	MAX		MIN	MAX
0	08L.2	0.14	0.74	08H.2	0.24	1.23
	08L.3	0.22	1.11	08H.3	0.36	1.85
	08L.4	0.29	1.49	08H.4	0.48	2.47
1	10L.2	0.27	1.46	10H.2	0.45	2.42
	10L.3	0.41	2.19	10H.3	0.68	3.63
	10L.4	0.54	2.92	10H.4	0.90	4.85
2	12L.2	0.52	2.59	12H.2	0.86	4.30
	12L.3	0.78	3.88	12H.3	1.29	6.45
	12L.4	1.04	5.18	12H.4	1.72	8.60
3	17L.2	1.30	6.46	17H.2	2.15	10.73
	17L.3	1.95	9.69	17H.3	3.23	16.09
	17L.4	2.60	12.92	17H.4	4.31	21.46
4	17L.2	1.48	7.35	17H.2	2.45	12.22
	17L.3	2.22	11.03	17H.3	3.23	18.33
	17L.4	2.96	14.71	17H.4	4.91	24.44
5	22L.2	2.74	14.19	22H.2	4.56	23.57
	22L.3	4.12	21.29	22H.3	6.84	35.36
	22L.4	5.49	28.39	22H.4	9.12	47.15
6	22L.2	3.16	16.32	22H.2	5.24	27.11
	22L.3	4.74	24.48	22H.3	7.87	40.67
	22L.4	6.32	32.65	22H.4	10.49	54.23
7	22L.2	3.46	17.92	22H.2	5.76	29.76
	22L.3	5.20	26.88	22H.3	8.64	44.65
	22L.4	6.93	35.84	22H.4	11.52	59.53
8	25L.2	5.16	25.56	25H.2	7.83	38.79
	25L.3	7.74	38.35	25H.3	11.75	58.19
	25L.4	10.33	51.13	25H.4	15.67	77.58
9	25L.2	5.58	27.66	25H.2	8.47	41.96
	25L.3	8.38	41.49	25H.3	12.71	62.95
	25L.4	11.17	55.32	25H.4	16.95	83.93
10	25L.2	6.07	30.05	25H.2	9.21	45.59
	25L.3	9.10	45.08	25H.3	13.81	68.39
	25L.4	12.14	60.10	25H.4	18.42	91.19
11	28L.2	8.47	44.72	28H.2	12.63	66.70
	28L.3	12.71	67.08	28H.3	18.95	100.06
	28L.4	16.94	89.44	28H.4	25.27	133.41

TAB. 31

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min] nk	MAX MIN [mm] d	ROZMĚRY [mm]							
					D	C	A	E	F	X	G	H
0	1.80	4.32	6000	12-52	111	43	3	82.5	69	94	39	1.5
1	2.76	6.62	4620	18-62	142	50	3	104.5	85	120	45.5	1.5
2	5.55	13.30	4140	28-78	168	62	3	130.5	107	150	59	1.5
3	8.70	20.90	4000	40-98	200	76	5	158.5	133	180	68.5	2.5
4	14.10	33.80	3860	50-112	225	90	5	183.5	152	205	82.5	2.5
5	22.80	54.70	3720	60-132	265	105	6	211.5	178	240	93	3
6	34.80	83.50	3190	70-156	300	120	6	245.5	209	276	106	3
7	44.00	105.6	2900	85-174	330	135	8	275	234	303	118	4
8	69.80	167.5	2570	95-190	370	150	8	307	254	342	138	4
9	83.80	201.2	2330	110-210	406	175	8	335	279	370	154	4
10	152.0	364.8	2150	120-233	438	190	8	367	305	402	166	4
11	203.5	488.4	1800	130-280	505	220	10	423	355	462	193	5



VELIKOST od 9 do 11



Poloha zarovnání

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-MA ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 6
GO-6MA Spojka

Obr. 36 - GO-MA Spojka

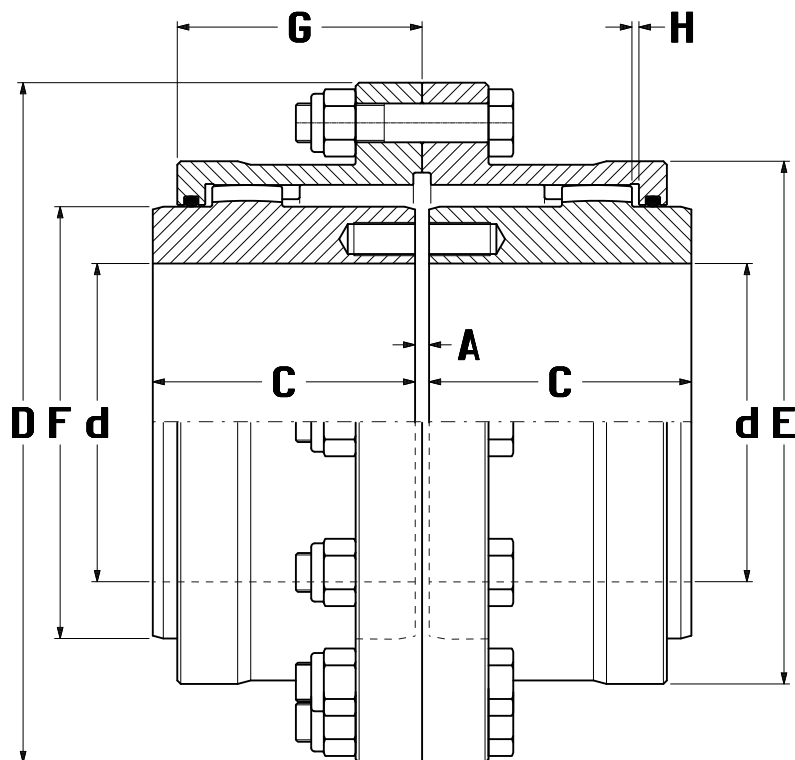
TAB. 33

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX RYCHLOST OTÁČENÍ [1/min]	MAX MIN [mm]	ROZMĚRY [mm]							HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kg·m ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	A	F	G	H	L				
0	1.80	4.32	6000	12-52	96	43	3	69	63	1.5	67	4	0.004	0.08	21.63
1	2.76	6.62	4620	18-62	115	50	3	85	74	1.5	78	7	0.010	0.09	32.63
2	5.55	13.30	4140	28-78	140	62	3	107	89	1.5	94	13	0.028	0.16	56.58
3	8.70	20.90	4000	40-98	175	76	5	133	102	2.5	107	24	0.080	0.27	121.9
4	14.10	33.80	3860	50-112	195	90	5	152	108	2.5	114	34	0.140	0.47	148.8
5	22.80	54.70	3720	60-132	225	105	6	178	118	3	124	53	0.292	0.68	238.3
6	34.80	83.50	3190	70-156	255	120	6	209	130	3	136	80	0.553	0.93	303.8
7	44.00	105.6	2900	85-174	290	135	8	234	138	4	144	113	1.037	1.54	523.6
8	69.80	167.5	2570	95-190	310	150	8	254	156	4	162	146	1.521	2.28	532.5
9	83.80	201.2	2330	110-210	340	175	8	279	152	4	151	VELIKOSTI od 9 do 11 doplňme na vyzádání			
10	152.0	364.8	2150	120-233	370	190	8	305	160	4	159				
11	203.5	488.4	1800	130-280	425	220	10	355	180	5	179				

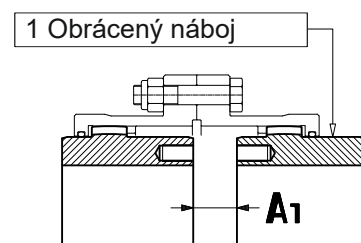
POZNÁMKA 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj

AGMA-N, AGMA-R & AGMA-RR SPOJKY

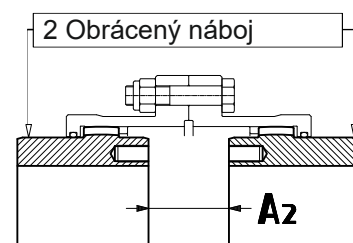
TECHNICKÁ DATA



Obr. 37 - AGMA-N Spojka



Obr. 38 - AGMA-R Spojka



Obr. 39 - AGMA-RR Spojka

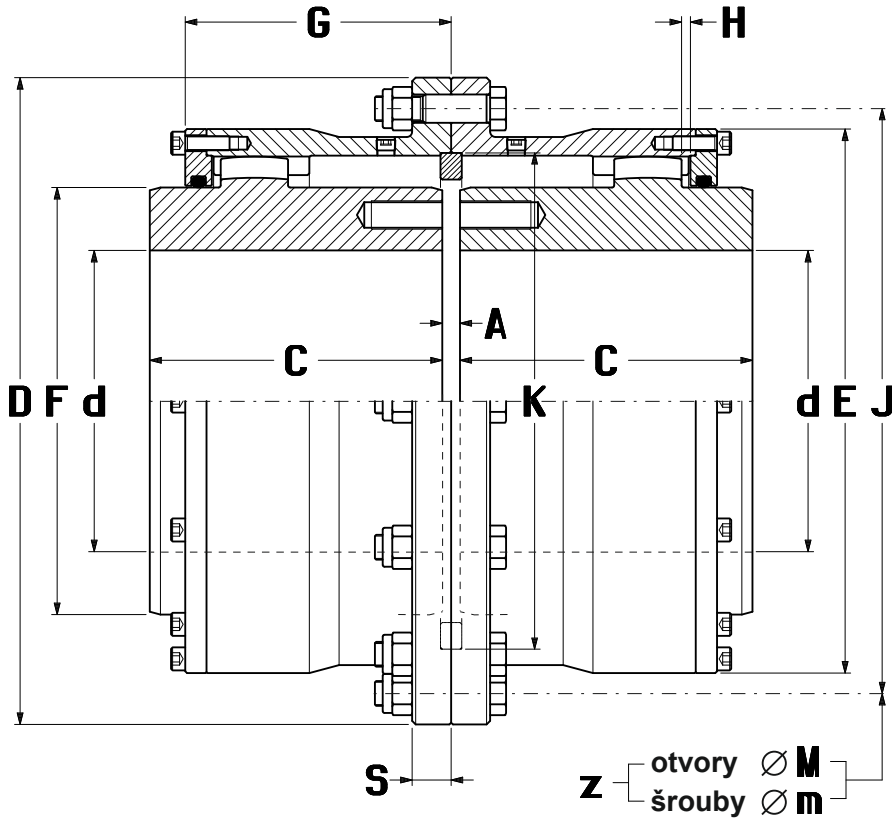
PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
AGMA ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 4.5

AGMA-4.5N Spojka

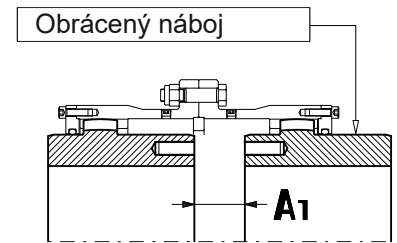
TAB. 34

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST [1/min] nk	MAX MIN [mm] d	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kgm ²]	HMOTNOST [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]	
					D	C	A	A ₁	A ₂	E	F	G					H
1.0	1.10	2.20	6000	20-44	116	43	3	5	7	84	60	39	1.5	4	0.005	0.08	3.020
1.5	2.45	4.90	4620	25-61	152	50	3	8	13	104	79	48.5	1.5	9.5	0.020	0.09	6.050
2.0	4.60	9.20	4140	35-75	178	62	3	14	25	127	101	60	1.5	15.5	0.044	0.16	9.250
2.5	7.85	15.70	4000	40-95	213	76	5	12	19	156	123.5	69.5	2.5	27	0.112	0.27	17.30
3.0	12.00	24.00	3860	50-110	240	90	5	24	43	179	145.5	85.5	2.5	39	0.203	0.47	20.30
3.5	17.00	34.00	3720	55-127	280	105	6	27	48	206	167	98	3	65	0.460	0.68	33.60
4.0	26.75	53.50	3190	65-150	318	120	6	32	58	240	196	111	3	94	0.844	0.93	53.00
4.5	36.65	73.30	2900	72-171	346	135	8	37	66	269	216	123	4	125	1.325	1.54	78.90
5.0	52.65	105.3	2570	80-182	389	150	8	50	92	299	247	140	4	183	2.531	2.28	93.10
5.5	80.00	160.0	2330	90-200	425	175	8	53	98	329	273	158	4	242	3.725	3.10	103.1
6.0	90.50	181.0	2150	95-225	457	190	8	58	108	358	292	169	4	298	5.291	3.90	148.4
7.0	137.0	274.0	1800	115-270	527	220	10	72	134	416	342	195	5	453	10.48	6.20	184.0
8.0	149.6	299.2	1700	125-290	590	250	10	74	138	460	368	198	5	617	17.72	7.40	345.1
9.0	206.6	413.2	1600	140-330	660	275	12	81	150	512	420	200	6	868	31.35	9.20	469.2

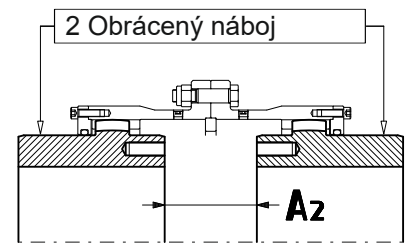
POZNÁMKA 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj



Obr. 40 - SID-N Spojka SID-110N Spojka



Obr. 41 - SID-R Spojka



Obr. 42 - SID-RR Spojka

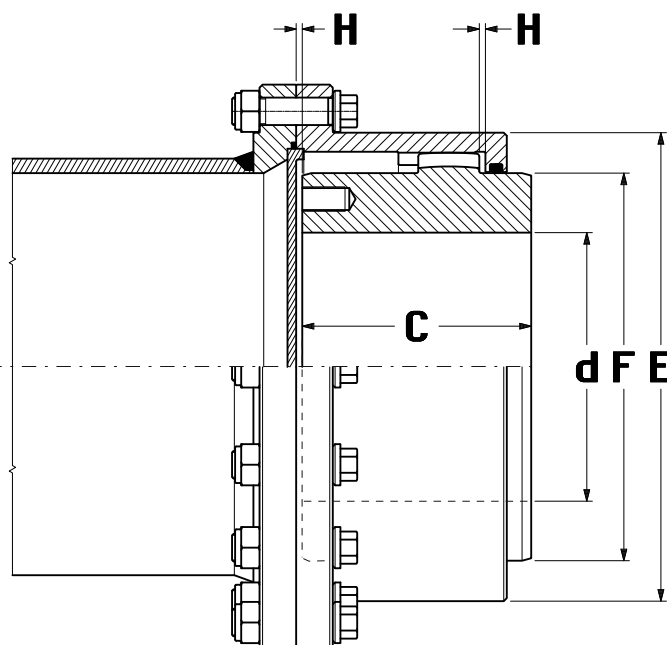
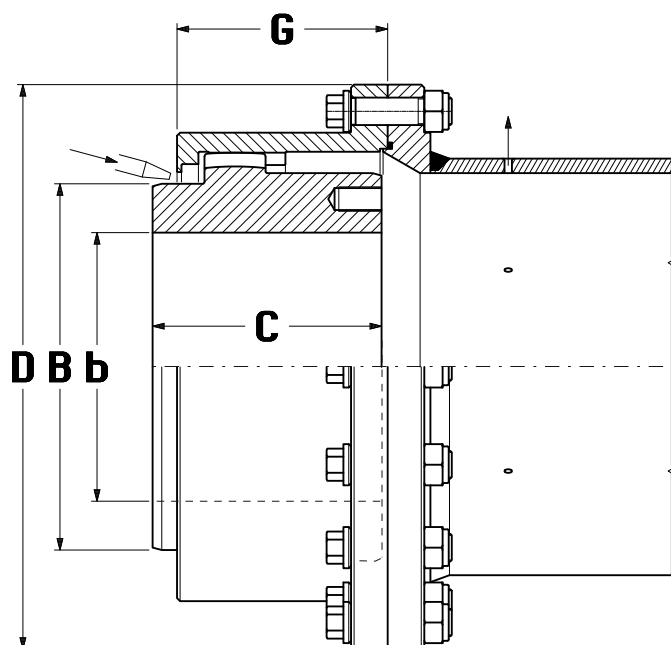
PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
SID ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 110
SID-110N Spojky

TAB. 35

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST [1/min] nk	MIN MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]														
					D	C	A	A ₁	A ₂	E	F	G	H	J	z	M	m	K	S
30	3.00	6.00	6530	60	145	60	3	14	25	114	85	58	2	125	6	8	7.9	105	10
40	4.80	9.60	5220	70	170	68	4	24	44	136	104	68	2	150	8	10	9.8	125	12
50	7.60	15.20	4450	85	200	80	5	26	47	157	121	78	3	175	8	12	11.8	145	14
60	11.30	22.60	3660	100	225	90	6	34	62	182	143	88	3	200	10	12	11.8	170	16
70	17.50	35.00	3220	110	245	105	7	39	71	202	160	104	4	220	10	12	11.8	190	16
80	24.50	49.00	2870	125	275	120	8	46	84	225	175	116	4	245	12	14	13.8	210	18
90	29.80	59.60	2620	135	295	135	9	49	59	245	190	127	5	265	12	14	13.8	230	18
100	40.60	81.20	2310	150	330	150	10	56	102	272	215	140	5	295	12	16	15.8	255	20
110	66.00	132.0	1980	170	365	165	10	57	104	307	241	150	5	330	12	16	15.8	280	22
125	82.50	165.0	1790	185	390	185	12	71	130	330	260	170	6	355	12	18	17.7	310	25
140	101.5	203.0	1630	200	430	210	14	70	126	362	285	185	7	390	12	20	19.7	340	28
160	158.0	316.0	1420	225	480	240	16	82	148	409	317	210	8	440	12	22	21.7	385	32
180	216.0	432.0	1220	260	535	270	18	94	170	457	368	235	9	490	12	24	23.6	430	36
200	289.0	578.0	1070	295	595	300	20	106	192	508	418	260	10	545	12	27	26.6	480	40

AO-HLC & AO-HLR SPOJKA S TRUBKOVÝM MEZIKUSEM

TECHNICKÁ DATA



Obr. 43 - AO-HLC Spojka s trubkovým mezikusem

Obr. 44 - AO-HLR Spojka s trubkovým mezikusem

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
AO-HLC SPOJKA S TRUBKOVÝM MEZIKUSEM
VELIKOST 6

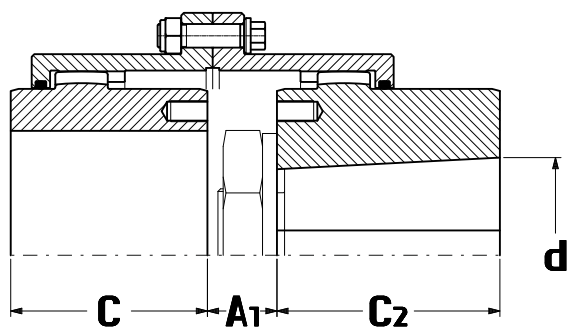
PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
AO-HLR SPOJKA S TRUBKOVÝM
MEZIKUSEM VELIKOST 6

AO-6HLC Spojka s
trubkovým mezikusem

AO-6HLR Spojka s
trubkovým mezikusem

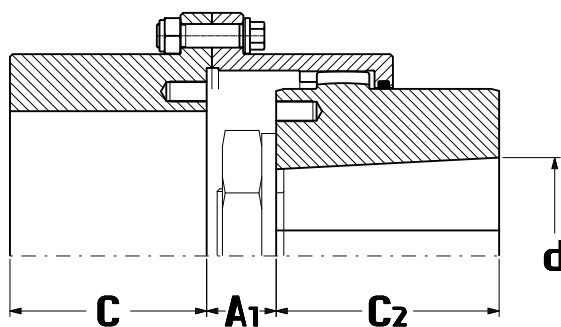
TAB. 36

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX RYCH- LOST [1/min]	MAX [mm]	MAX [mm]	ROZMĚRY [mm]						
						D	C	E	B	F	G	H
1	2.76	6.62	6930	58	62	142	50	104.5	80	85	45.5	1.5
2	5.55	13.30	6210	72	78	168	62	130.5	100	107	59	1.5
3	8.70	20.90	6000	90	98	200	76	158.5	123	133	68.5	2.5
4	14.10	33.80	5790	104	112	225	90	183.5	142	152	82.5	2.5
5	22.80	54.70	5580	124	132	265	105	211.5	168	178	93	3
6	34.80	83.50	4780	146	156	300	120	245.5	197	209	106	3
7	44.00	105.6	4350	165	174	330	135	275	222	234	118	4
8	69.80	167.5	3850	180	190	370	150	307	240	254	138	4
9	83.80	201.2	3490	200	210	406	175	335	265	279	154	4
10	152.0	364.8	3220	220	233	438	190	367	290	305	166	4
11	203.5	488.4	2700	265	280	505	220	423	340	355	193	5



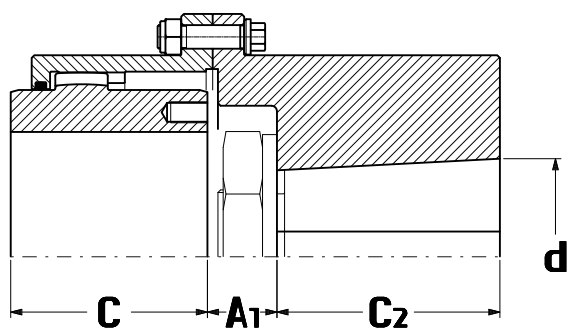
Např.: GO-AM Spojka VELIKOST 6 pro 614 motor

Obr. 45 - GO-6AM.614 Spojka



Např.: GO-FAM Spojka VELIKOST 6 pro 614 motor

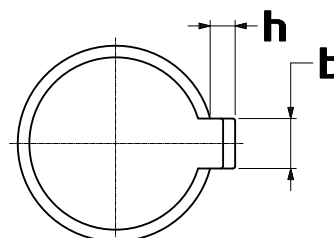
Obr. 46 - GO-6AM.614 Spojka



Např.: GO-FM Spojka VELIKOST 6 pro 614 motor

Obr. 47 - GO-6FM.614 Spojka

Kuželový poměr 1:9.6 (1.25":12")
Zúžená perodrážka

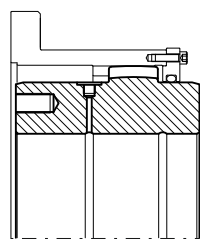


TAB. 37

SÉRIE SPOJEK DO VÁLCOVEN AISE 600-800 VELIKOST	ROZMĚRY [mm]					A ₁ [mm]										
	[in]	d [mm]	b	h	C ₂	Velikost spojek										
						0A	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	9A	10A
602-802	1.750"	44.450	12.70	6.35	75	28	28	28								
603-803	2.000"	50.800	12.70	6.35	88		30	30	32							
604-804																
606-806	2.500"	63.500	12.70	6.35	100			33	35	35						
608-808	3.000"	76.200	19.05	6.35	113				38	38	39					
610-810	3.250"	82.550	19.05	6.35	113					41	42	42				
612-812	3.750"	92.075	19.05	6.35	125					45	46	46	48			
614-814	4.250"	107.950	25.40	9.52	125						49	49	51	51		
616-816	4.625"	117.475	31.75	9.52	138						52	52	54	54		
618-818	5.000"	127.000	31.75	12.70	150							41	43	43	43	43
620-820	5.875"	149.225	38.10	19.05	170								53	53	53	53
622-822	6.250"	158.750	38.10	19.05	183									70	70	70
624-824	7.000"	177.800	38.10	19.05	233										70	70

TAB. 38 - Odchylka uchycení svěrného spojení - MAX KROUTÍCÍ MOMENTY

HŘÍDEL	VELIKOST SPOJKY	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Délka náboje C	43	50	62	76	90	105	120	135	150	175	190	220
Ø 30	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]	0.622											
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]	44/70											
Ø 35	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]	0.742											
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]	48/80											
Ø 40	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]	0.938	1.306										
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]	57/89	58/90										
Ø 45	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]	1.088	1.613										
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]	66/98	67/99										
Ø 50	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]	1.142	1.914	2.667									
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]	76/106	77/109	73/105									
Ø 55	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]		1.955	2.894									
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]		80/118	76/114									
Ø 60	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]		2.051	3.387	4.887								
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]		88/126	86/124	87/125								
Ø 65	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]			3.732	5.650								
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]			94/132	96/134								
Ø 70	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]			4.034	6.385	8.327							
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]			103/141	105/143	106/144							
Ø 75	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]			4.175	7.064	9.369							
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]			111/149	114/152	115/153							
Ø 80	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]				7.661	10.37	13.47						
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]				123/161	124/162	125/163						
Ø 85	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]				7.679	10.75	14.21						
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]				125/169	127/171	128/172						
Ø 90	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]				8.034	11.58	15.73	19.68					
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]				134/178	136/180	138/182	138/182					
Ø 100	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]					12.76	18.33	23.77	28.54				
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]					153/197	156/200	157/201	158/202				
Ø 110	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]					13.10	20.33	27.52	33.56				
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]					169/213	173/217	175/219	176/220				
Ø 120	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]						21.62	30.87	38.39	45.20			
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]						190/234	193/237	194/238	195/239			
Ø 130	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]						21.15	32.59	41.77	49.79			
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]						200/250	205/255	207/257	208/258			
Ø 140	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]							34.15	45.38	55.18	65.66		
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]							221/271	224/274	226/276	215/265		
Ø 150	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]							34.62	48.15	59.91	72.39		
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]							237/287	241/291	244/294	232/282		
Ø 160	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]								49.84	63.49	78.48	92.40	
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]								258/308	261/311	249/299	250/300	
Ø 170	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]								49.99	65.68	83.67	100.4	
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]								274/324	277/327	266/316	268/318	
Ø 180	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]									66.46	87.40	107.1	
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]									293/343	282/332	285/335	
Ø 190	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]									63.83	87.23	109.2	
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]									301/359	290/348	293/351	
Ø 200	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]										87.70	113.2	159.5
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]										305/363	309/367	314/372
Ø 210	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]										86.10	115.1	168.5
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]										319/377	324/382	331/389
Ø 220	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]											115.6	175.5
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]											340/398	347/405
Ø 230	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]											113.3	181.1
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]											354/412	363/421
Ø 240	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]												184.3
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]												378/436
Ø 250	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]												186.0
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]												394/452
Ø 260	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]												182.1
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]												403/467
Ø 270	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]												178.1
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]												417/481
Ø 280	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]												171.2
	MIN/MAX INTERFERENCE [µm]												431/495

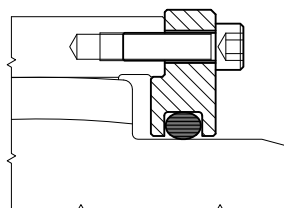
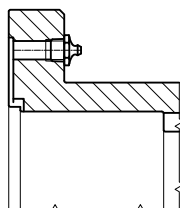


PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-A SPOJKA VELIKOST 6 PRO
ODCHYLKA SVĚRNÉHO SPOJENÍ A ODSTRANĚNÍ
TLAKU OLEJE

GO-6A.W Spojka

POZNÁMKA: Maximální kroutící momenty jsou kalkulovány s koeficientem tření $\mu=0.12$, s min max kroutícím momentem hodnoty se mohou měnit lineárně se zvětšující se max. interferencí. S min. a max. interferencí (v mikronech) a max. napětím náboje se 80 % únosností materiálu.

Max. hodnoty kroutícího momentu se mění lineárně s prodloužením délky náboje C a koeficientem tření μ , který může být max. 0,15, 0,18 nebo 0,20.

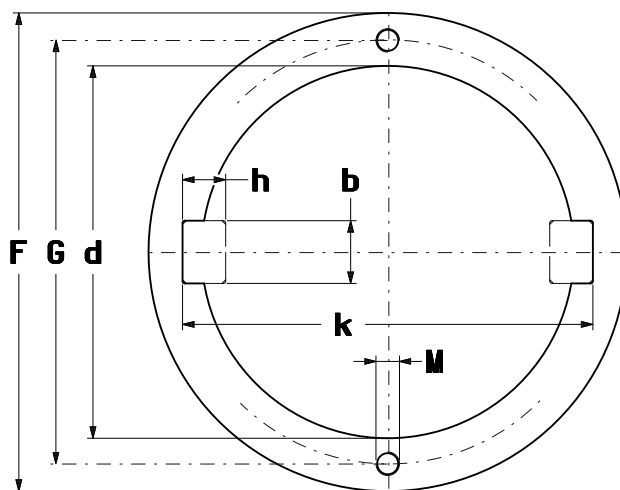
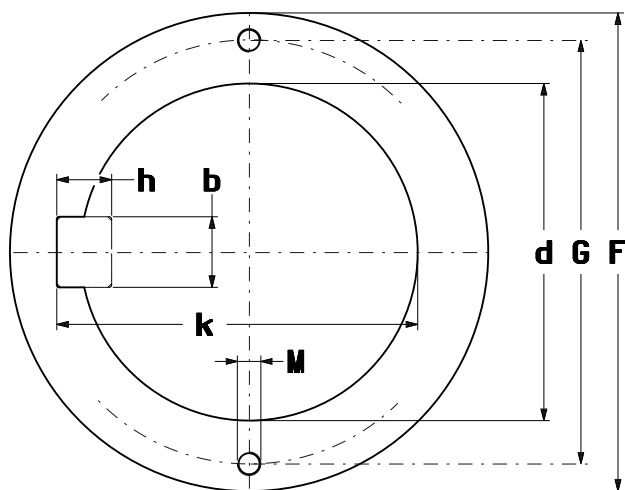


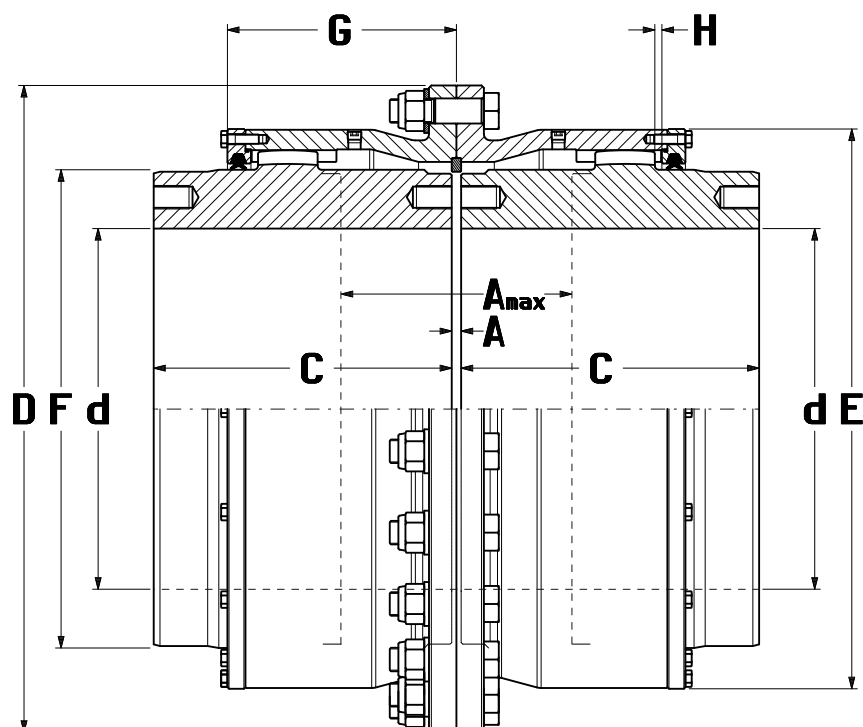
2 G1/8" mazací hlavice po 180°
na každé objímce.

Provedení s boční přírubou odnímatelného typu,
k dispozici na vyžádání pro velikosti od 4 do 11
příklad označení: GO-6A.C

TAB. 40

VELIKOST	Náboj průměr F	Vrtání náboje spojky s 1 perodrážkou			Vrtání náboje spojky s 2 perodrážkami			Servisní otvory		
		max d	pero b x h	max k	max d	pero b x h	max k	2 otvory na 180° G M		
0	69	48	14x9	51.8	52	16x10	60.6	61	M5x15	Na požádání
1	85	62	16x10	66.4	62	18x11	70.8	73	M6x20	
2	107	72	20x12	76.9	78	22x14	88.8	91	M8x20	
3	133	90	25x14	95.4	98	28x16	110.8	115	M10x20	
4	152	105	28x16	111.4	112	32x18	126.8	132	M12x20	
5	178	122	32x18	129.4	132	36x20	148.8	154	M12x20	Standard
6	209	144	36x20	152.4	156	40x22	174.8	180	M16x25	
7	234	160	40x22	169.4	174	45x25	194.8	204	M16x25	
8	254	175	45x25	185.4	190	45x25	210.8	220	M20x35	
9	279	192	45x25	202.4	210	50x28	232.8	240	M20x35	
10	305	210	50x28	221.4	233	56x32	257.8	268	M24x45	
11	355	245	56x32	257.4	280	63x32	304.8	316	M24x45	





PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

GO-B ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 10

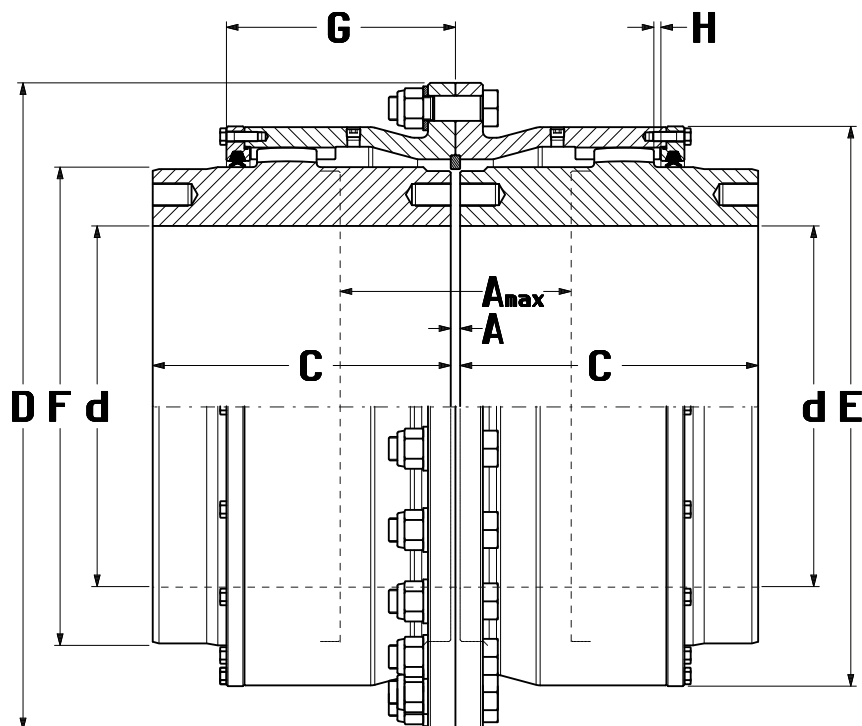
Obr. 48 - GO-B Spojka

GO-10B Spojka

TAB. 41

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX RYCHLOST [1/min]	MAX [mm]	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAC- NOSTI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOŠT ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	A	max A	E	F	G	H				
4	277	554	1140	325	580	250	12	196	493	400	221	9	688	20.753	5	565.1
5	383	766	1010	370	630	275	12	228	543	450	245	9	926	33.678	6	691.4
6	493	986	920	400	700	305	12	254	587	490	262	9	1231	53.496	8	838.3
7	660	1320	810	430	760	330	12	278	647	550	280	9	1613	84.161	10	1042.5
8	840	1680	720	475	825	355	12	294	712	610	292	9	2089	129.95	12	1444.2
9	990	1980	670	510	885	380	20	320	753	650	315	15	2517	178.43	18	1642.4
10	1195	2390	630	530	935	410	20	336	803	680	327	15	3011	237.68	21	2168.0
11	1555	3110	560	580	1010	430	20	358	878	750	346	15	3787	355.39	25	2787.5
12	1815	3630	530	610	1085	460	30	384	928	790	385	22	4550	482.71	38	3256.2
13	2510	5020	470	680	1185	510	30	426	1028	870	414	22	6080	777.01	48	4493.0
14	3530	7060	400	780	1340	560	30	494	1163	1000	460	22	8720	1444.6	60	6243.1
15	4440	8880	360	860	1440	610	40	556	1263	1100	507	30	11262	2193.5	85	7462.5
16	5920	11840	320	950	1575	660	40	624	1398	1220	568	30	14864	3520.8	105	9721.0
17	7180	14360	300	1020	1705	710	40	676	1498	1310	602	30	18347	4990.2	120	11349
18	8500	17000	270	1090	1805	760	40	730	1598	1400	635	30	22210	6824.4	135	13377
19	10600	21200	250	1180	1935	810	40	800	1728	1520	680	30	27637	9884.0	160	15846

POZNÁMKA 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtaný náboj



PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-B.HT ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 10

GO-10B.HT Spojka

Obr. 49 - GO-B.HT Spojka

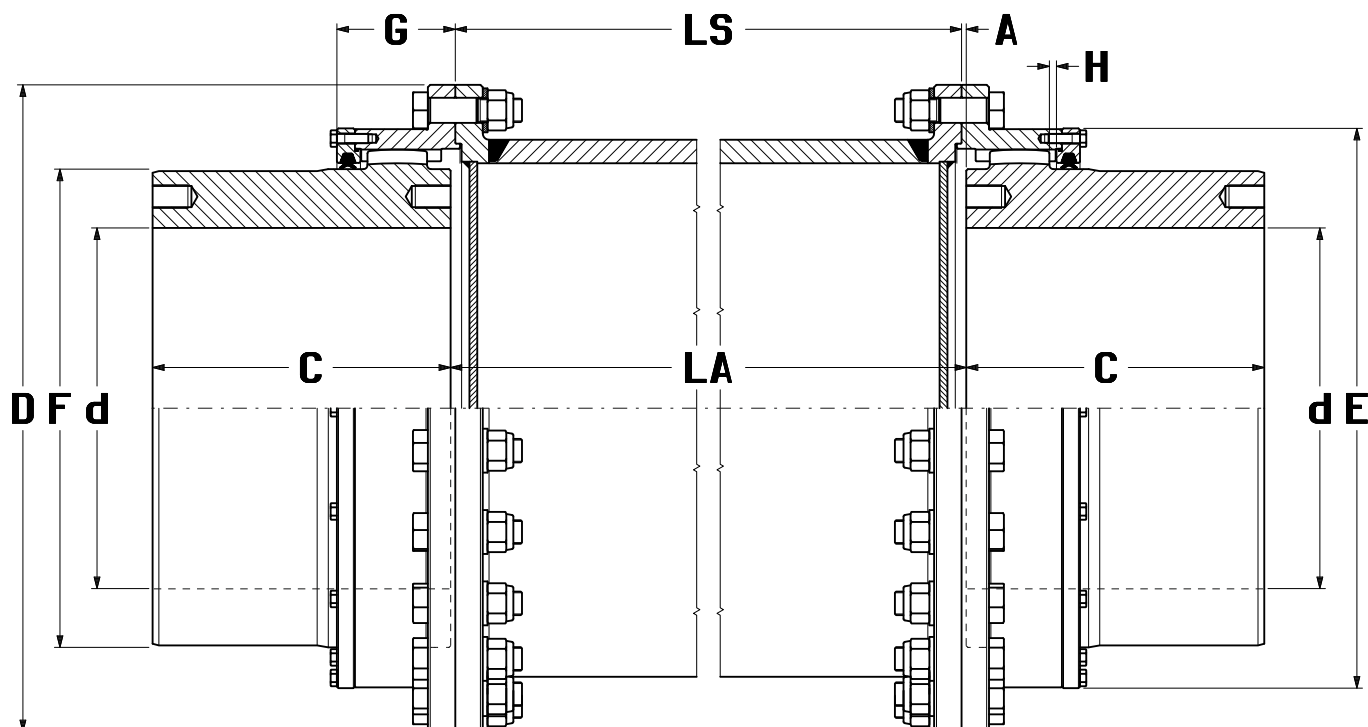
TAB. 42

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST [kNm] nk	MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČ- NOSTI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	A	max A	E	F	G	H				
4	417	834	1950	325	580	250	12	196	493	400	221	9	688	20.753	5	565.1
5	563	1126	1730	370	630	275	12	228	543	450	245	9	926	33.678	6	691.4
6	745	1490	1570	400	700	305	12	254	587	490	262	9	1231	53.496	8	838.3
7	980	1960	1380	430	760	330	12	278	647	550	280	9	1613	84.161	10	1042.5
8	1235	2470	1230	475	825	355	12	294	712	610	292	9	2089	129.95	12	1444.2
9	1455	2910	1150	510	885	380	20	320	753	650	315	15	2517	178.43	18	1642.4
10	1785	3570	1080	530	935	410	20	336	803	680	327	15	3011	237.68	21	2168.0
11	2290	4580	960	580	1010	430	20	358	878	750	346	15	3787	355.39	25	2787.5
12	2670	5340	900	610	1085	460	30	384	928	790	385	22	4550	482.71	38	3256.2
13	3790	7580	800	680	1185	510	30	426	1028	870	414	22	6080	777.01	48	4493.0
14	5260	10520	690	780	1340	560	30	494	1163	1000	460	22	8720	1444.6	60	6243.1
15	6540	13080	620	860	1440	610	40	556	1263	1100	507	30	11262	2193.5	85	7462.5
16	8750	17500	550	950	1575	660	40	624	1398	1220	568	30	14864	3520.8	105	9721.0
17	10580	21160	510	1020	1705	710	40	676	1498	1310	602	30	18347	4990.2	120	11349
18	12540	25080	470	1090	1805	760	40	730	1598	1400	635	30	22210	6824.4	135	13377
19	15630	31260	430	1180	1935	810	40	800	1728	1520	680	30	27637	9884.0	160	15846

POZNÁMKA 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj

AO-B SPOJKA S TRUBKOVÝM MEZIKUSEM

TECHNICKÁ DATA



PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
AO-B SPOJKA S TRUBKOVÝM MEZIKUSEM
VELIKOST 10

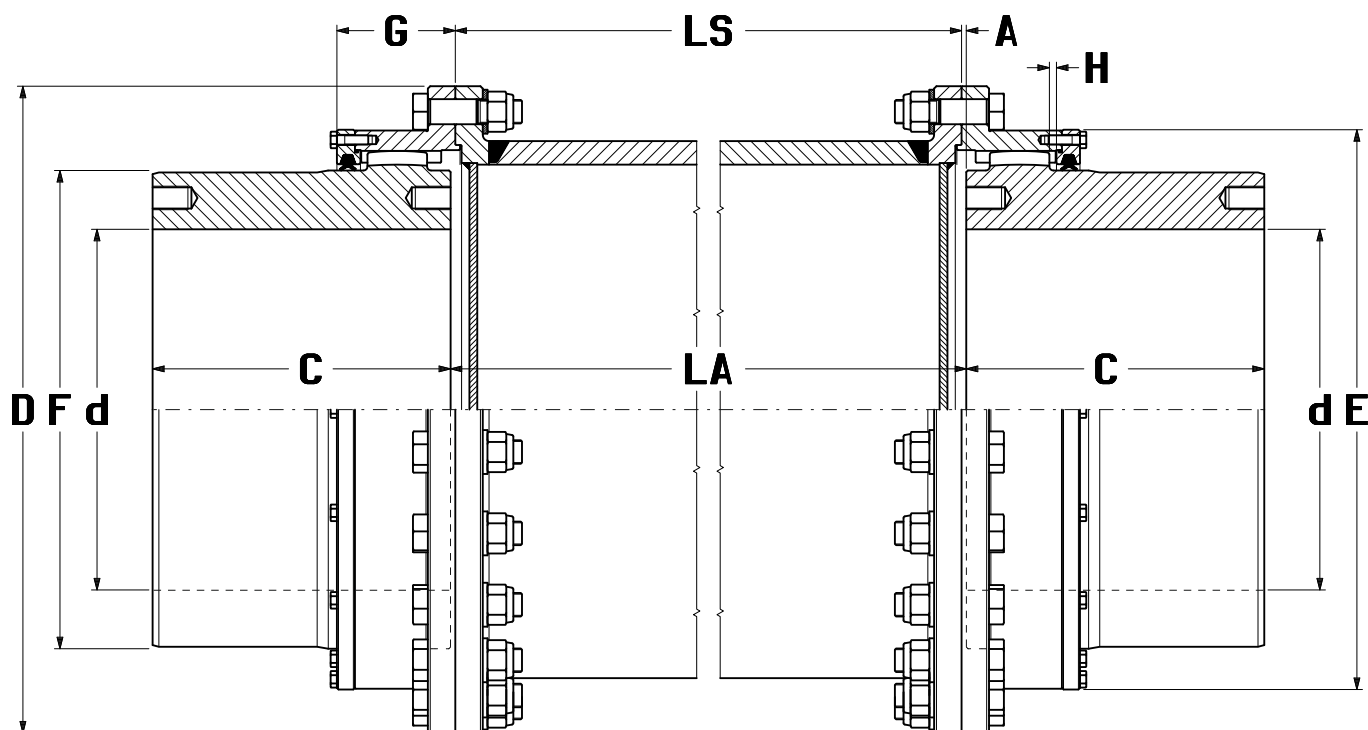
AO-10B Spojka s trubkovým mezikusem

Obr. 50 - AO-B Spojka s trubkovým mezikusem

TAB. 43

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST [1/min] nk	MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAC-NOSTI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	A	max LA	E	F	G	H				
4	277	554	1140	325	580	250	6	310	493	400	129	9	907	31.391	5	104.46
5	383	766	1010	370	630	275	6	330	543	450	137	9	1157	47.756	6	144.00
6	493	986	920	400	700	305	6	350	587	490	141	9	1575	79.562	8	233.86
7	660	1320	810	430	760	330	6	380	647	550	147	9	1942	113.95	10	275.35
8	840	1680	720	475	825	355	6	400	712	610	151	9	2446	168.00	12	357.23
9	990	1980	670	510	885	380	10	420	753	650	165	15	2935	231.45	18	466.72
10	1195	2390	630	530	935	410	10	440	803	680	169	15	3421	297.16	21	630.77
11	1555	3110	560	580	1010	430	10	460	878	750	177	15	4278	438.38	25	838.33
12	1815	3630	530	610	1085	460	15	480	928	790	208	22	5105	592.01	38	1011.2
13	2510	5020	470	680	1185	510	15	530	1028	870	216	22	6763	935.77	48	1638.5
14	3530	7060	400	780	1340	560	15	600	1163	1000	228	22	9535	1694.3	60	2400.2
15	4440	8880	360	860	1440	610	20	660	1263	1100	249	30	12212	2527.1	85	3526.9
16	5920	11840	320	950	1575	660	20	730	1398	1220	276	30	15788	3900.2	105	4742.9
17	7180	14360	300	1020	1705	710	20	780	1498	1310	284	30	19434	5499.1	120	6442.5
18	8500	17000	270	1090	1805	760	20	830	1598	1400	290	30	23412	7470.7	135	7950.1
19	10600	21200	250	1180	1935	810	20	900	1728	1520	300	30	28830	10609	160	9737.2

POZNÁMKA 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtaný náboj a spojku s trubkovým mezikusem délka LS=1000 [mm].



PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

AO-B.HT SPOJKA S TRUBKOVÝM MEZIKUSEM VELIKOST 10

Obr. 51 - AO-B.HT Spojka s trubkovým mezikusem

AO-10B.HT Spojka s trubkovým mezikusem

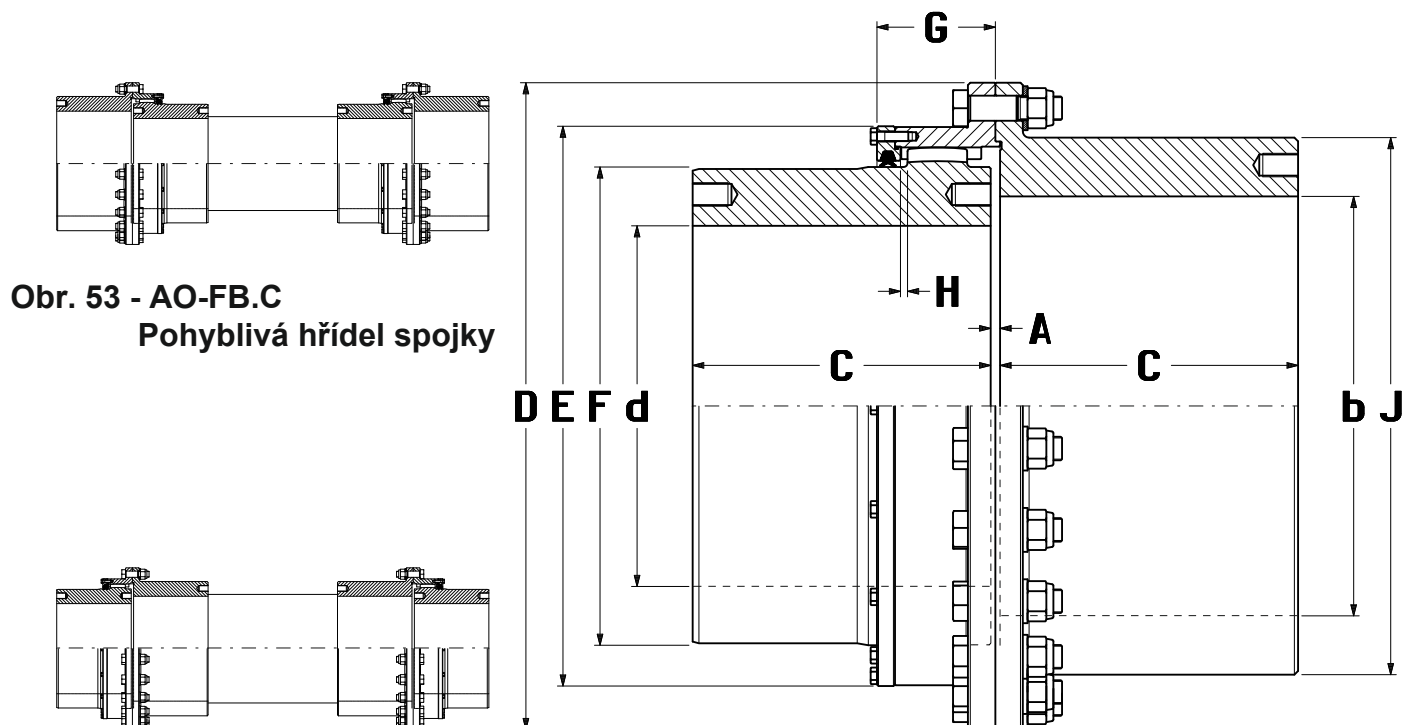
TAB. 44

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST [1/min] nk	MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOSTI ① J [Kg·m ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	A	max LA	E	F	G	H				
4	417	834	1950	325	580	250	6	310	493	400	129	9	953	33.402	5	123.95
5	563	1126	1730	370	630	275	6	330	543	450	137	9	1263	53.267	6	184.39
6	745	1490	1570	400	700	305	6	350	587	490	141	9	1627	83.042	8	278.96
7	980	1960	1380	430	760	330	6	380	647	550	147	9	2108	126.50	10	411.93
8	1235	2470	1230	475	825	355	6	400	712	610	151	9	2622	184.28	12	535.13
9	1455	2910	1150	510	885	380	10	420	753	650	165	15	3128	251.85	18	672.17
10	1785	3570	1080	530	935	410	10	440	803	680	169	15	3634	322.83	21	835.26
11	2290	4580	960	580	1010	430	10	460	878	750	177	15	4538	476.84	25	1215.8
12	2670	5340	900	610	1085	460	15	480	928	790	208	22	5380	638.08	38	1467.8
13	3790	7580	800	680	1185	510	15	530	1028	870	216	22	7072	997.96	48	2246.9
14	5260	10520	690	780	1340	560	15	600	1163	1000	228	22	9990	1808.6	60	3579.5
15	6540	13080	620	860	1440	610	20	660	1263	1100	249	30	12588	2641.8	85	4641.4
16	8750	17500	550	950	1575	660	20	730	1398	1220	276	30	16339	4107.2	105	6718.0
17	10580	21160	510	1020	1705	710	20	780	1498	1310	284	30	20151	5824.8	120	8767.6
18	12540	25080	470	1090	1805	760	20	830	1598	1400	290	30	24030	7773.3	135	10837
19	15630	31260	430	1180	1935	810	20	900	1728	1520	300	30	29828	11137	160	14868

POZNÁMKA 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj a spojku s trubkovým mezikusem délka LS=1000 [mm].

GO-FB SPOJKY

TECHNICKÁ DATA



Obr. 53 - AO-FB.C
Pohyblivá hřídel spojky

Obr. 54 - AO-FB.D
Pohyblivá hřídel spojky

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
FB ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 10

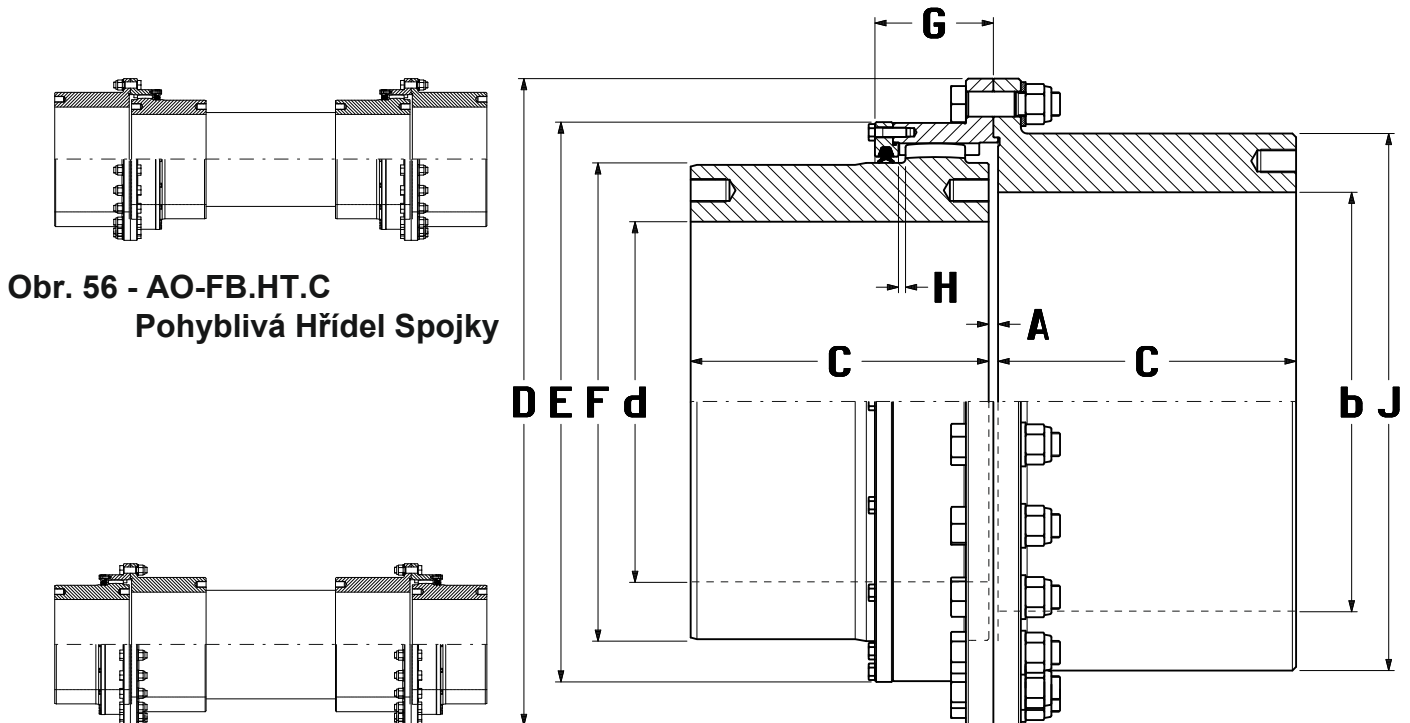
Obr. 52 - GO-FB Spojka

GO-10FB Spojka

TAB. 45

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍ MOMENT [kNm]	MAX KROUČÍ MOMENT [kNm]	MAX RYCHLO- ST [1/min]	MAX [mm]	MAX [mm]	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [kg]	MOMENT SETRVAC- NOSTI ① J [kgm ²]	MNOŽSTVÍ MAZIVA [kg]	TORZNÍ TUHOŠT ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
						D	C	A	E	F	J	G	H				
4	277	554	1140	325	365	580	250	12	493	400	475	129	9	718	21.146	5	1579.5
5	383	766	1010	370	400	630	275	12	543	450	525	137	9	946	34.040	6	2014.5
6	493	986	920	400	430	700	305	12	587	490	560	141	9	1231	52.567	8	2376.8
7	660	1320	810	430	475	760	330	12	647	550	620	147	9	1718	87.832	10	2788.9
8	840	1680	720	475	525	825	355	12	712	610	685	151	9	2140	132.08	12	4427.2
9	990	1980	670	510	560	885	380	20	753	650	725	165	15	2690	188.07	18	6459.5
10	1195	2390	630	530	600	935	410	20	803	680	775	169	15	3090	244.05	21	7182.8
11	1555	3110	560	580	650	1010	430	20	878	750	850	177	15	3880	364.85	25	10328
12	1815	3630	530	610	690	1085	460	30	928	790	900	208	22	4685	498.50	38	12053
13	2510	5020	470	680	770	1185	510	30	1028	870	1000	216	22	6330	817.15	48	16167
14	3530	7060	400	780	870	1340	560	30	1163	1000	1130	228	22	8950	1487.4	60	24079
15	4440	8880	360	860	950	1440	610	40	1263	1100	1230	249	30	11500	2245.3	85	29315
16	5920	11840	320	950	1050	1575	660	40	1398	1220	1365	276	30	15220	3620.5	105	40272
17	7180	14360	300	1020	1120	1705	710	40	1498	1310	1455	284	30	18710	5097.2	120	49803
18	8500	17000	270	1090	1200	1805	760	40	1598	1400	1555	290	30	22750	7027.1	135	60398
19	10600	21200	250	1180	1300	1935	810	40	1728	1520	1685	300	30	28360	10219	160	76531

POZNÁMKA 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtaný náboj a zubovou spojkou typu GO-FB



Obr. 56 - AO-FB.HT.C
Pohyblivá Hřídel Spojky

Obr. 57 - AO-FB.HT.D
Pohyblivá Hřídel Spojky

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-FB.HT ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 10

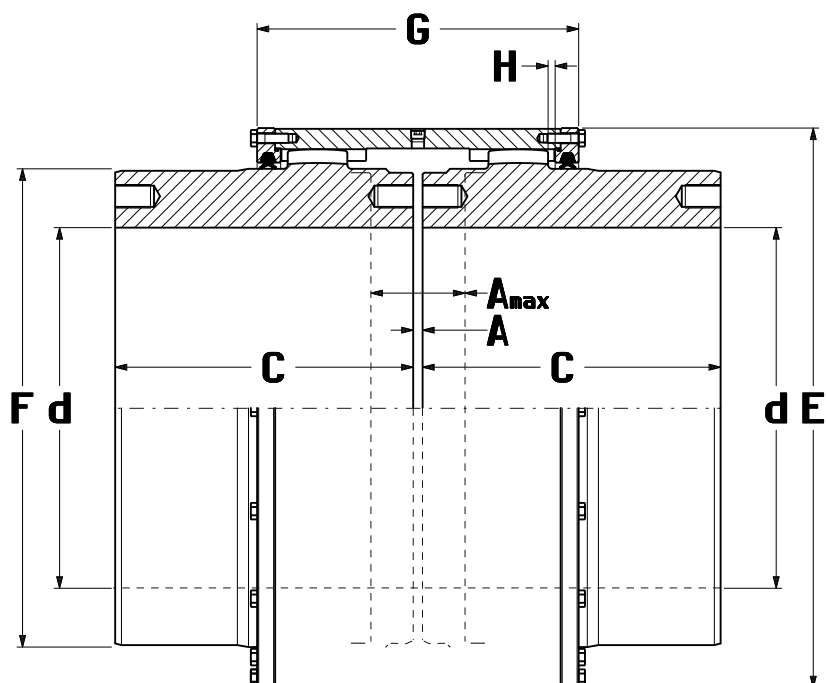
Obr. 55 - GO-FB.HT Spojka

GO-10FB.HT Spojka

TAB. 46

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX RYCHLO- ST [1/min]	MAX [mm]	MAX [mm]	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČ- NOSTI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
						D	C	A	E	F	J	G	H				
4	417	834	1950	325	365	580	250	12	493	400	475	129	9	718	21.146	5	1579.5
5	563	1126	1730	370	400	630	275	12	543	450	525	137	9	946	34.040	6	2014.5
6	745	1490	1570	400	430	700	305	12	587	490	560	141	9	1231	52.567	8	2376.8
7	980	1960	1380	430	475	760	330	12	647	550	620	147	9	1718	87.832	10	2788.9
8	1235	2470	1230	475	525	825	355	12	712	610	685	151	9	2140	132.08	12	4427.2
9	1455	2910	1150	510	560	885	380	20	753	650	725	165	15	2690	188.07	18	6459.5
10	1785	3570	1080	530	600	935	410	20	803	680	775	169	15	3090	244.05	21	7182.8
11	2290	4580	960	580	650	1010	430	20	878	750	850	177	15	3880	364.85	25	10328
12	2670	5340	900	610	690	1085	460	30	928	790	900	208	22	4685	498.50	38	12053
13	3790	7580	800	680	770	1185	510	30	1028	870	1000	216	22	6330	817.15	48	16167
14	5260	10520	690	780	870	1340	560	30	1163	1000	1130	228	22	8950	1487.4	60	24079
15	6540	13080	620	860	950	1440	610	40	1263	1100	1230	249	30	11500	2245.3	85	29315
16	8750	17500	550	950	1050	1575	660	40	1398	1220	1365	276	30	15220	3620.5	105	40272
17	10580	21160	510	1020	1120	1705	710	40	1498	1310	1455	284	30	18710	5097.2	120	49803
18	12540	25080	470	1090	1200	1805	760	40	1598	1400	1555	290	30	22750	7027.1	135	60398
19	15630	31260	430	1180	1300	1935	810	40	1728	1520	1685	300	30	28360	10219	160	76531

POZNÁMKA 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj a zubovou spojkou typu GO-FB.HT



PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-MB ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 10

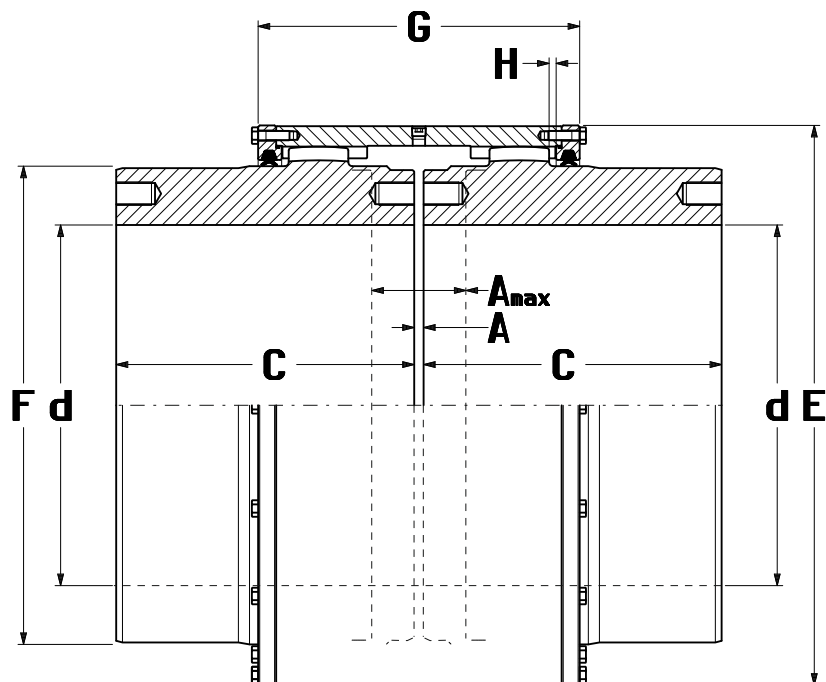
GO-10MB Spojka

Obr. 58 - GO-MB Spojka

TAB. 47

VELIKOST	JMENOVITÝ Tk	MAX KROUČÍ MOMENT Tf [kNm]	MAX RYCHLOST nk [1/min]	MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]							HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNO STI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOŠT ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					E	C	A	max A	F	G	H				
4	277	554	1140	325	493	250	12	72	400	318	9	612	16.225	5	920.4
5	383	766	1010	370	543	275	12	88	450	350	9	832	26.829	6	1042.2
6	493	986	920	400	587	305	12	102	490	372	9	1078	40.279	8	1277.4
7	660	1320	810	430	647	330	12	114	550	396	9	1437	65.727	10	1597.3
8	840	1680	720	475	712	355	12	122	610	412	9	1885	104.55	12	2234.0
9	990	1980	670	510	753	380	20	136	650	446	15	2276	142.17	18	2527.5
10	1195	2390	630	530	803	410	20	144	680	462	15	2721	189.82	21	3284.2
11	1555	3110	560	580	878	430	20	154	750	488	15	3451	290.10	25	4271.8
12	1815	3630	530	610	928	460	30	160	790	546	22	4114	385.88	38	5033.9
13	2510	5020	470	680	1028	510	30	166	870	568	22	5140	628.05	48	7191.8
14	3530	7060	400	780	1163	560	30	192	1000	618	22	7900	1163.3	60	10258
15	4440	8880	360	860	1263	610	40	216	1100	674	30	10300	1806.9	85	12697
16	5920	11840	320	950	1398	660	40	238	1220	750	30	13690	2950.1	105	17230
17	7180	14360	300	1020	1498	710	40	254	1310	782	30	16890	4167.4	120	21016
18	8500	17000	270	1090	1598	760	40	270	1400	810	30	20545	5759.7	135	25456
19	10600	21200	250	1180	1728	810	40	290	1520	850	30	25710	8450.7	160	30996

Poznámka - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj



PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
GO-MB.HT ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 10

GO-10MB.HT Spojka

Obr. 59 - GO-MB.HT Spojka

TAB. 48

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] T_k	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] T_f	MAX RYCHLOST [1/min] n_k	MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]							HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNO STI ① J [Kgm ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					E	C	A	max A	F	G	H				
4	417	834	1950	325	493	250	12	72	400	318	9	612	16.225	5	920.4
5	563	1126	1730	370	543	275	12	88	450	350	9	832	26.829	6	1042.2
6	745	1490	1570	400	587	305	12	102	490	372	9	1078	40.279	8	1277.4
7	980	1960	1380	430	647	330	12	114	550	396	9	1437	65.727	10	1597.3
8	1235	2470	1230	475	712	355	12	122	610	412	9	1885	104.55	12	2234.0
9	1455	2910	1150	510	753	380	20	136	650	446	15	2276	142.17	18	2527.5
10	1785	3570	1080	530	803	410	20	144	680	462	15	2721	189.82	21	3284.2
11	2290	4580	960	580	878	430	20	154	750	488	15	3451	290.10	25	4271.8
12	2670	5340	900	610	928	460	30	160	790	546	22	4114	385.88	38	5033.9
13	3790	7580	800	680	1028	510	30	166	870	568	22	5140	628.05	48	7191.8
14	5260	10520	690	780	1163	560	30	192	1000	618	22	7900	1163.3	60	10258
15	6540	13080	620	860	1263	610	40	216	1100	674	30	10300	1806.9	85	12697
16	8750	17500	550	950	1398	660	40	238	1220	750	30	13690	2950.1	105	17230
17	10580	21160	510	1020	1498	710	40	254	1310	782	30	16890	4167.4	120	21016
18	12540	25080	470	1090	1598	760	40	270	1400	810	30	20545	5759.7	135	25456
19	15630	31260	430	1180	1728	810	40	290	1520	850	30	25710	8450.7	160	30996

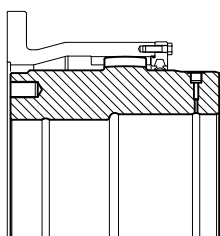
Poznámky - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj

GO-B.W & AO-B.W SPOJKY

TECHNICKÁ DATA

TAB. 49 - Odchyška uchycení svěrného spojení náboje - MAX KROUTÍCÍ MOMENTY

HŘÍDEL	VELIKOST SPOJKY	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
	Délka náboje C	250	275	305	330	355	380	410	430	460	510	560	610	660	710	760	810		
Ø 200	Max kroučící moment [kNm]	233.9																	
	Min/Max Inteferece [µm]	367/425																	
Ø 225	Max kroučící moment [kNm]	273.4																	
	Min/Max Inteferece [µm]	417/475																	
Ø 250	Max kroučící moment [kNm]	304.1	383.7																
	Min/Max Inteferece [µm]	467/525	472/530																
Ø 275	Max kroučící moment [kNm]	330.0	414.7	507.9															
	Min/Max Inteferece [µm]	531/595	511/557	516/580															
Ø 300	Max kroučící moment [kNm]	321.6	437.2	555.6	681.6														
	Min/Max Inteferece [µm]	571/635	556/620	566/360	571/635														
Ø 325	Max kroučící moment [kNm]	286.0	457.9	575.1	729.2	870.4													
	Min/Max Inteferece [µm]	603/675	623/695	603/675	608/680	613/685													
Ø 350	Max kroučící moment [kNm]		433.8	582.7	778.0	950.8	1077												
	Min/Max Inteferece [µm]		663/735	648/720	658/730	663/735	663/735												
Ø 375	Max kroučící moment [kNm]		381.5	586.1	801.7	1010	1167	1314											
	Min/Max Inteferece [µm]		703/775	718/790	703/775	708/780	713/785	713/785											
Ø 400	Max kroučící moment [kNm]			531.8	796.2	1058	1242	1411											
	Min/Max Inteferece [µm]			758/830	743/815	758/830	763/835	763/835											
Ø 425	Max kroučící moment [kNm]				789.6	1064	1276	1474	1734										
	Min/Max Inteferece [µm]				810/890	810/890	795/875	800/880	805/885	810/890									
Ø 450	Max kroučící moment [kNm]					1049	1299	1521	1839	2076									
	Min/Max Inteferece [µm]					835/915	845/925	850/930	860/940	860/940									
Ø 475	Max kroučící moment [kNm]					1003	1285	1541	1912	2193									
	Min/Max Inteferece [µm]					875/955	885/965	895/975	905/985	910/990									
Ø 500	Max kroučící moment [kNm]						1233	1497	1961	2275	2848								
	Min/Max Inteferece [µm]						920/1000	920/1000	950/1030	955/1035	965/1045								
Ø 525	Max kroučící moment [kNm]							1445	1964	2324	2964								
	Min/Max Inteferece [µm]							962/1050	987/1075	997/1085	1007/1095								
Ø 550	Max kroučící moment [kNm]								1941	2338	3064								
	Min/Max Inteferece [µm]								1027/1115	1037/1125	1052/1140								
Ø 575	Max kroučící moment [kNm]								1881	2328	3135	3960							
	Min/Max Inteferece [µm]								1067/1155	1082/1170	1097/1185	1062/1150							
Ø 600	Max kroučící moment [kNm]									2258	3158	4119							
	Min/Max Inteferece [µm]									1117/1205	1137/1225	1107/1195							
Ø 625	Max kroučící moment [kNm]										3157	4253							
	Min/Max Inteferece [µm]										1182/1270	1152/1240							
Ø 650	Max kroučící moment [kNm]										3068	4312	5316						
	Min/Max Inteferece [µm]										1210/1310	1185/1285	1190/1290						
Ø 675	Max kroučící moment [kNm]										2966	4365	5512						
	Min/Max Inteferece [µm]										1250/1350	1225/1325	1240/1340						
Ø 700	Max kroučící moment [kNm]											4380	5655	6925					
	Min/Max Inteferece [µm]											1265/1365	1285/1385	1290/1390					
Ø 725	Max kroučící moment [kNm]											4370	5764	7159					
	Min/Max Inteferece [µm]											1310/1410	1330/1430	1335/1435					
Ø 750	Max kroučící moment [kNm]											4298	5812	7391	8654				
	Min/Max Inteferece [µm]											1350/1450	1370/1470	1385/1485	1395/1495				
Ø 775	Max kroučící moment [kNm]											4144	5797	7562	8927				
	Min/Max Inteferece [µm]											1380/1480	1405/1505	1430/1530	1440/1540				
Ø 800	Max kroučící moment [kNm]												5757	7695	9169	10541			
	Min/Max Inteferece [µm]												1445/1545	1475/1575	1485/1585	1485/1585			
Ø 850	Max kroučící moment [kNm]												5497	7722	9469	11053	12989		
	Min/Max Inteferece [µm]												1518/1630	1543/1655	1563/1675	1563/1675	1583/1695		
Ø 900	Max kroučící moment [kNm]													7619	9613	11504	13736		
	Min/Max Inteferece [µm]													1623/1735	1643/1755	1653/1765	1673/1785		
Ø 950	Max kroučící moment [kNm]														7289	9583	11776	14339	
	Min/Max Inteferece [µm]														1703/1815	1728/1840	1743/1855	1763/1875	
Ø 1000	Max kroučící moment [kNm]															9264	11835	14767	
	Min/Max Inteferece [µm]															1803/1915	1833/1945	1853/1965	
Ø 1050	Max kroučící moment [kNm]																11433	14794	
	Min/Max Inteferece [µm]																1888/2020	1918/2050	
Ø 1100	Max kroučící moment [kNm]																	10919	14708
	Min/Max Inteferece [µm]																	1968/2100	1998/2130
Ø 1150	Max kroučící moment [kNm]																		14287
	Min/Max Inteferece [µm]																		2068/2200



PŘÍKLAD OZNAČENÍ: GO-B
SPOJKA VELIKOST 10 PRO
ODCHYLKA SVĚRNÉHO SPOJENÍ A ODSTRANĚNÍ
TLAKU OLEJE

GO-10B.W Spojka

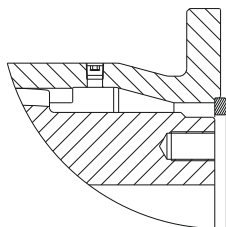
POZNÁMKA: Maximální točivé momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0.12$, s minimem a maximem (v mikronech) a maximálním napětím náboje rovným 80% výtěžku materiálu.

Hodnoty maximálního točivého momentu se mění lineárně se zvyšováním délky náboje C a koeficientem tření μ , který může být max. 0.15, 0.18 nebo 0.20.

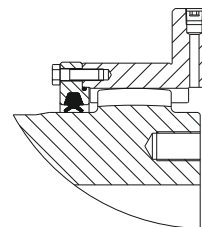
GO-B, AO-B, GO-B.HT & AO-B.HT SPOJKY

TECHNICKÁ DATA

GO-B
GO-B.HT



AO-B
AO-B.HT



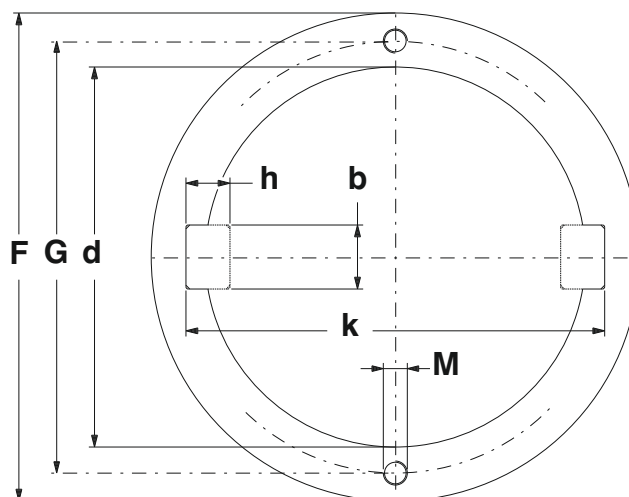
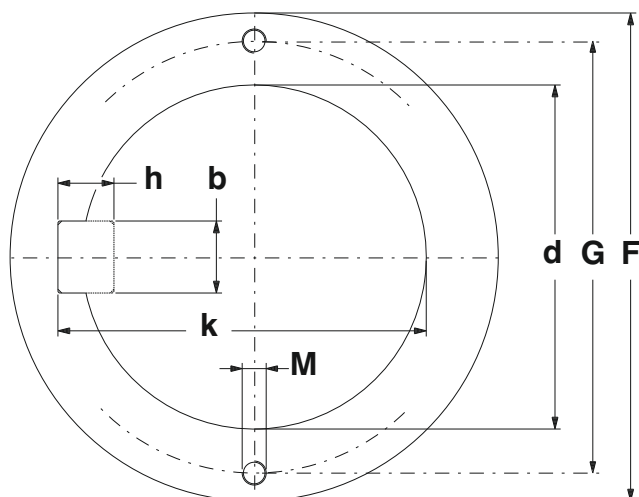
2 mazací hlavice po 180° na každé objímce

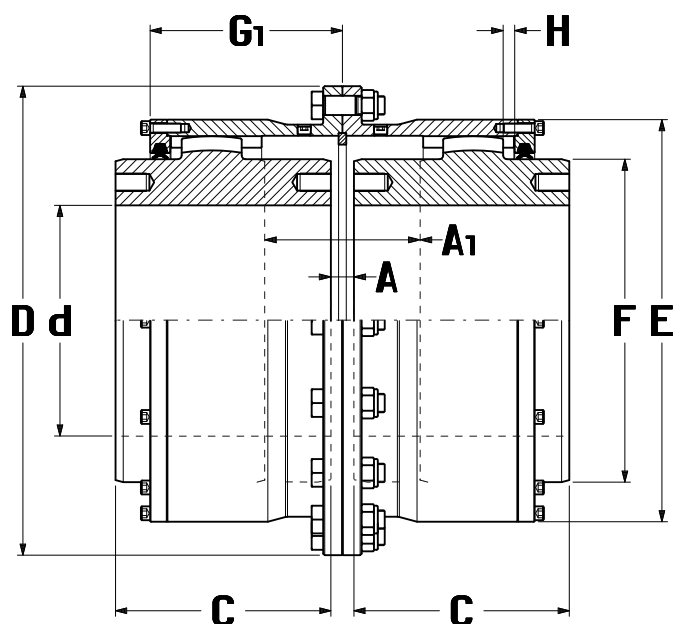
2 mazací hlavice na 180° na každé objímce

TAB. 52

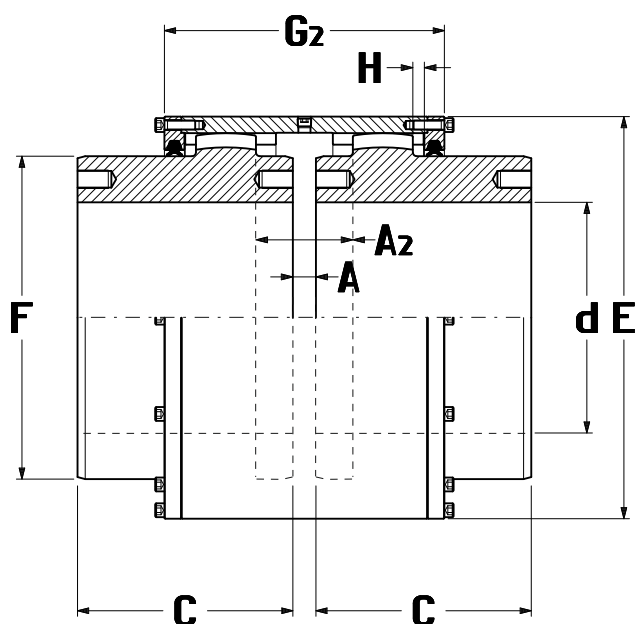
VELIKOST	Průměr náboje F	Vrtání náboje s 1 perodrážkou			Vrtání náboje s 2 perodrážkami			Servisní otvory	
		max d	pero b x h	max k	max d	pero b x h	max k	2 otvory na 180° G M	
4	400	310	70x45	328.5	325	56x36	356	350	M24x35
5	450	340	80x55	363	370	63x40	404	400	M24x35
6	490	380	80x55	403.5	400	70x45	439	430	M30x45
7	550	400	90x70	430	430	70x45	469	490	M30x45
8	610	430	90x70	460.5	475	80x55	523	550	M30x45
9	650	450	100x75	482	510	80x55	558	580	M36x55
10	680	-	-	-	530	90x70	592	600	M36x55
11	750	-	-	-	580	90x70	643	670	M36x55
12	790	-	-	-	610	100x75	676	710	M42x65
13	870	-	-	-	680	110x80	751	790	M42x65
14	1000	-	-	-	780	120x90	860	900	M48x75
15	1100	-	-	-	860	130x90	940	1000	M48x75
16	1220	-	-	-	950	140x100	1040	1120	M48x75
17	1310	-	-	-	1020	150x110	1120	1190	M56x85
18	1400	-	-	-	1090	150x110	1190	1280	M56x85
19	1520	-	-	-	1180	150x110	1280	1400	M56x85

Standard





Obr. 60 - G20-F Spojka



Obr. 61 - G20-M Spojka

G20 SÉRIE

Pro úhlovou
nesouosost do

2°00'

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

G20-F ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 30

G20-30F Spojka

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

G20-M ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 30

G20-30M Spojka

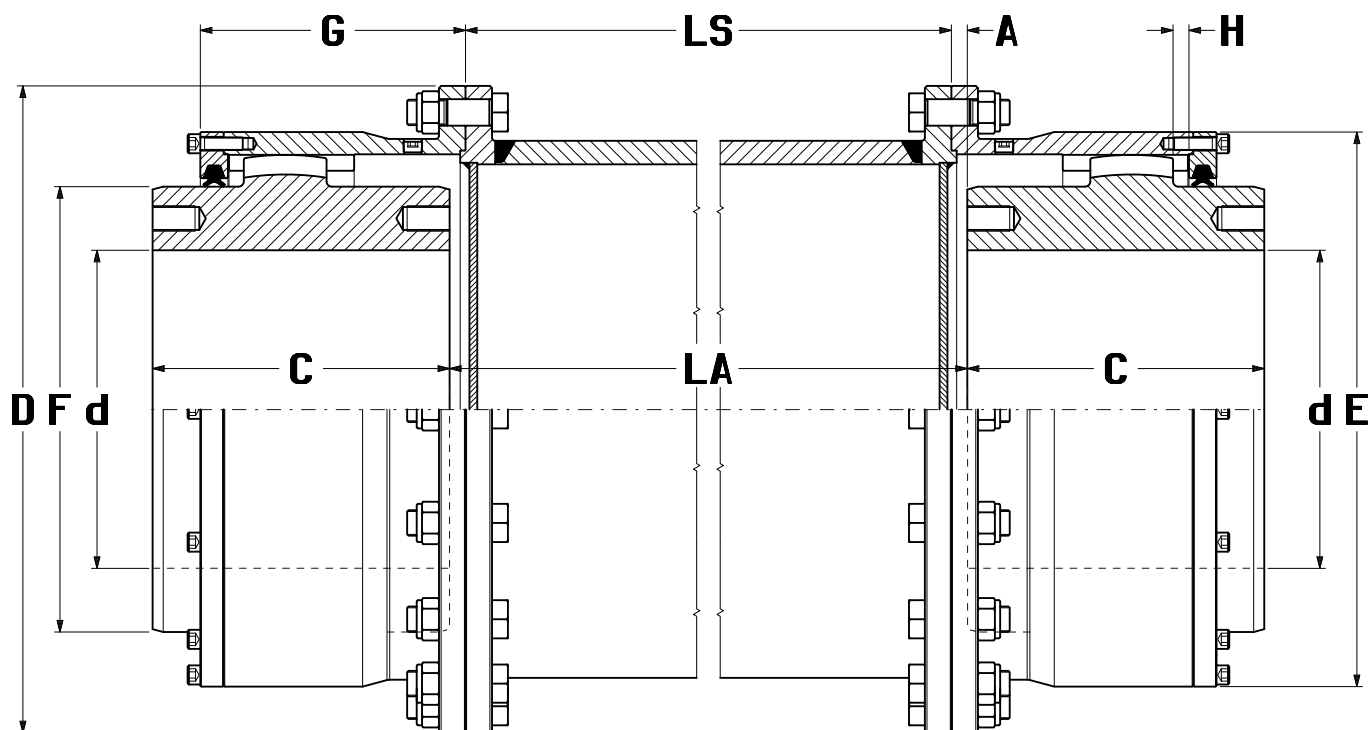
TAB. 53

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm]	MAX RYCHLOST [1/min]	MAX [mm]	ROZMĚRY [mm]										HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČNOS T _I ① J [Kg·m ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	A	max		E	F	G ₁	G ₂	H				
12	14.2	21.3	6980	75	192	90	10	64	40	152	105	88	132	6	24.5	0.0754	0.4	35.229
14	22.3	33.5	5650	90	216	105	10	82	50	176	128	101	150	6	35.5	0.1319	0.7	45.757
17	33	49.5	4720	105	240	120	10	98	58	200	152	113	166	6	52.5	0.2673	0.9	58.975
19	55	82.5	4030	120	274	135	10	110	64	230	170	126	186	9	76.0	0.4932	1.6	88.475
23	84	126	3300	145	312	155	10	130	72	268	206	142	206	9	111	1.0028	2.2	134.42
26	123	184.5	2790	170	364	180	10	148	82	307	242	157	228	9	189	2.1107	2.9	204.24
30	197	295.5	2360	195	410	200	20	150	92	353	274	187	276	12	270	3.9339	5.0	296.27
35	284	426	1990	230	460	230	20	172	102	403	322	206	302	12	403	7.6788	6.5	452.51
40	408	612	1710	260	544	250	20	194	112	453	370	225	328	12	583	14.816	8.2	638.89
46	615	922	1460	300	610	280	30	202	126	523	420	250	364	15	843	27.534	14	937.91
52	850	1275	1260	340	672	310	30	228	138	585	480	271	392	15	1171	47.437	17	1320.4
58	1145	1718	1110	380	734	340	30	252	150	647	540	291	420	15	1754	77.596	21	1758.1

Poznámka - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj a jen zubovou spojkou typu G20-F

G20-FS SPOJKA S TRUBKOVÝM MEZIKUSEM

TECHNICKÁ DATA



G20 SÉRIE

Pro úhlové vychýlení až do

2°00'

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

G20-FS ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 30

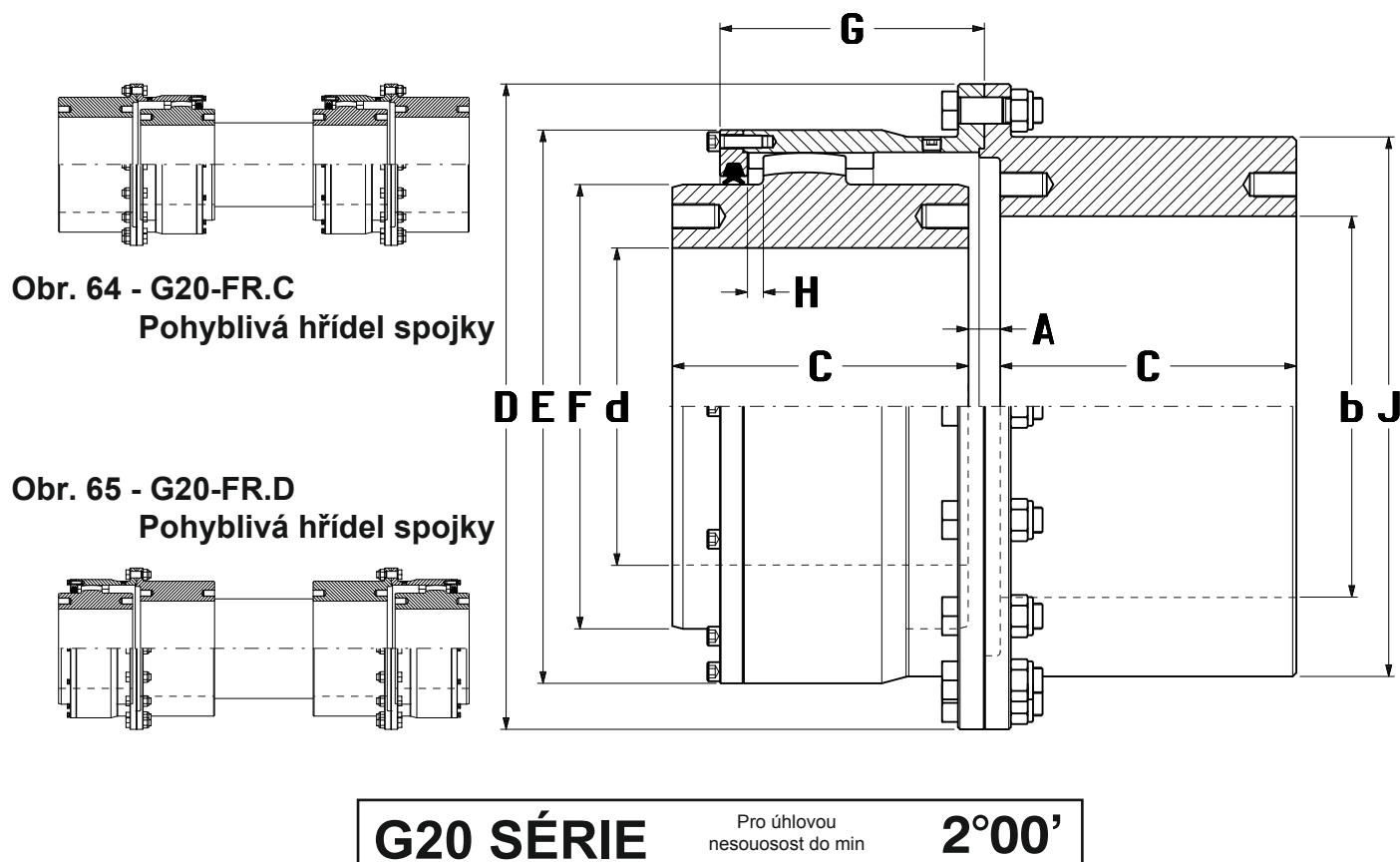
G20-30FS Spojka

Obr. 62 - G20-FS Spojka s trubkovým mezikusem

TAB. 54

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍČÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍČÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLOST [1/min] nk	MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRAVAČNO STI ① J [Kg ^{m2}]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOŠT ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
					D	C	A	min LA	E	F	G	H				
12	14.2	21.3	6980	75	192	90	5	100	152	105	88	6	31	0.1102	0.4	14.510
14	22.3	33.5	5650	90	216	105	5	110	176	128	101	6	43	0.1890	0.7	19.660
17	33	49.5	4720	105	240	120	5	120	200	152	113	6	63	0.3637	0.9	28.273
19	55	82.5	4030	120	274	135	5	140	230	170	126	9	92	0.6816	1.6	40.310
23	84	126	3300	145	312	155	5	160	268	206	142	9	131	1.3498	2.2	62.265
26	123	184.5	2790	170	364	180	5	180	307	242	157	9	223	2.8525	2.9	95.225
30	197	295.5	2360	195	410	200	10	200	353	274	187	12	312	5.1391	5.0	139.05
35	284	426	1990	230	460	230	10	230	403	322	206	12	465	9.9772	6.5	214.59
40	408	612	1710	260	544	250	10	250	453	370	225	12	688	19.892	8.2	306.00
46	615	922	1460	300	610	280	15	280	523	420	250	15	970	35.799	14	454.22
52	850	1275	1260	340	672	310	15	310	585	480	271	15	1333	60.193	17	605.93
58	1145	1718	1110	380	734	340	15	340	647	540	291	15	1948	96.823	21	801.72

Poznámka - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtaný náboj a spojku s trubkovým mezikusem s min LA



PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
G20-FR ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 30
G20-30FR Spojka

Obr. 63 - G20-FR Spojka

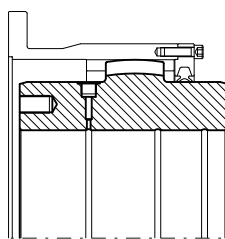
TAB. 55

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX RYCHLO- ST [1/min] nk	MAX [mm] d	MAX [mm] b	ROZMĚRY [mm]								HMOTNOST ① M [Kg]	MOMENT SETRVAČN- OSTI ① J [Kgn ²]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	TORZNÍ TUHOST ① Kx10 ⁶ [Nm/rad]
						D	C	A	min E	F	J	G	H				
12	14.2	21.3	6980	75	100	192	90	10	152	105	145	88	6	25.5	0.0779	0.2	32.580
14	22.3	33.5	5650	90	120	216	105	10	176	128	168	101	6	38	0.1453	0.4	46.375
17	33	49.5	4720	105	135	240	120	10	200	152	192	113	6	55.5	0.2808	0.5	63.911
19	55	82.5	4030	120	155	274	135	10	230	170	222	126	9	81.5	0.5408	0.8	97.053
23	84	126	3300	145	185	312	155	10	268	206	260	142	9	123	1.1130	1.1	151.71
26	123	184.5	2790	170	210	364	180	10	307	242	298	157	9	198	2.3016	1.5	228.50
30	197	295.5	2360	195	240	410	200	20	353	274	344	187	12	288	4.3767	2.5	343.30
35	284	426	1990	230	280	460	230	20	403	322	394	206	12	430	8.4861	3.3	518.99
40	408	612	1710	260	320	544	250	20	453	370	444	225	12	615	16.107	4.1	743.38
46	615	922	1460	300	360	610	280	30	523	420	510	250	15	895	30.246	7	1111.4
52	850	1275	1260	340	410	672	310	30	585	480	572	271	15	1239	51.954	8.5	1569.0
58	1145	1718	1110	380	450	734	340	30	647	540	634	291	15	1751	84.762	10.5	2111.3

Poznámka - Hodnoty se počítají pro nevrtné náboje a vztahují se pouze na spojky G20-FR

TAB. 56 - Odchylna uchycení svěrného spojení náboje - MAX KROUTÍCÍ MOMENTY

HŘÍDEL	VELIKOST SPOJKY	12	14	17	19	23	26	30	35	40	46	52	58
	Délka náboje C	90	105	120	135	155	180	200	230	250	280	310	340
Ø40	Max krouticí moment [kNm]	5.055											
	Min/Max Interference [µm]	104/136											
Ø50	Max krouticí moment [kNm]	7.600	9.795										
	Min/Max Interference [µm]	135/167	136/168										
Ø60	Max krouticí moment [kNm]	9.468	12.97										
	Min/Max Interference [µm]	159/197	161/199										
Ø70	Max krouticí moment [kNm]	10.88	16.29	21.16									
	Min/Max Interference [µm]	188/226	191/229	193/231									
Ø80	Max krouticí moment [kNm]	10.71	18.78	25.83	31.44								
	Min/Max Interference [µm]	213/251	220/258	223/261	224/262								
Ø90	Max krouticí moment [kNm]		19.29	29.05	36.52								
	Min/Max Interference [µm]		241/285	247/291	249/293								
Ø100	Max krouticí moment [kNm]		18.30	31.40	41.34	52.37							
	Min/Max Interference [µm]		266/310	274/318	278/322	263/307							
Ø110	Max krouticí moment [kNm]			31.97	44.65	60.06							
	Min/Max Interference [µm]			301/345	306/350	292/336							
Ø120	Max krouticí moment [kNm]			29.86	45.87	66.56							
	Min/Max Interference [µm]			325/369	333/377	320/364							
Ø130	Max krouticí moment [kNm]				43.55	69.92	97.45						
	Min/Max Interference [µm]				352/402	340/390	345/395						
Ø140	Max krouticí moment [kNm]					72.64	106.0						
	Min/Max Interference [µm]					366/416	372/422						
Ø150	Max krouticí moment [kNm]					72.52	113.3	144.6					
	Min/Max Interference [µm]					390/440	400/450	404/454					
Ø160	Max krouticí moment [kNm]					69.46	117.5	155.1					
	Min/Max Interference [µm]					414/464	425/475	431/481					
Ø170							119.1	163.7					
							450/500	458/508					
Ø180							117.6	169.8	239.7				
							475/525	485/535	492/542				
Ø190							110.0	169.6	249.4				
							490/548	502/560	511/569				
Ø200								168.5	260.7				
								526/584	538/596				
Ø210								163.2	268.7				
								549/607	564/622				
Ø220									272.9	366.5			
									589/647	600/658			
Ø230									273.4	379.7			
									614/672	626/684			
Ø240									269.2	389.9	514.0		
									638/696	652/710	660/718		
Ø250									259.8	395.9	534.7		
									661/719	677/735	687/745		
Ø260										394.4	547.6	611.0	
										696/760	708/772	624/688	
Ø270										392.0	561.1	637.8	
										721/785	734/798	648/712	
Ø280										384.1	570.8	662.4	812.4
										745/809	760/824	672/736	678/742
Ø290										369.8	576.1	684.2	849.6
										767/831	786/850	696/760	703/767
Ø300											575.8	703.1	883.5
											811/875	720/784	727/791
Ø320											550.3	720.3	935.0
											848/920	758/830	768/840
Ø340												726.7	981.4
												802/874	815/887
Ø360												711.5	1010
												844/916	860/932
Ø380													1019
													904/976
Ø400													1004
													946/1018



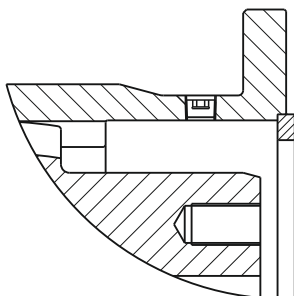
PŘÍKLAD OZNAČENÍ:
G20-F SPOJKA VELIKOST 30 PRO
UCHYCENÍ SVĚRNÉHO SPOJENÍ A ODSTRANĚNÍ
TLAKU OLEJE

G20-30F.W Spojka

POZNÁMKA:

Maximální točivé momenty se počítají s koeficientem tření $\mu = 0,12$, s minimální a maximální interferencí (v micronech) a maximálním napětím náboje rovným 80% výtěžku materiálu.

Hodnoty maximálního točivého momentu se lineárně mění s nárůstem délky náboje C a s koeficientem tření μ , který může být max. 0.15, 0.18 nebo 0.20.

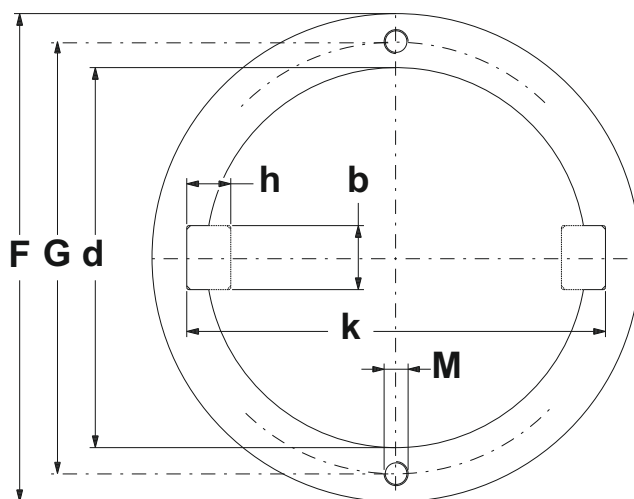
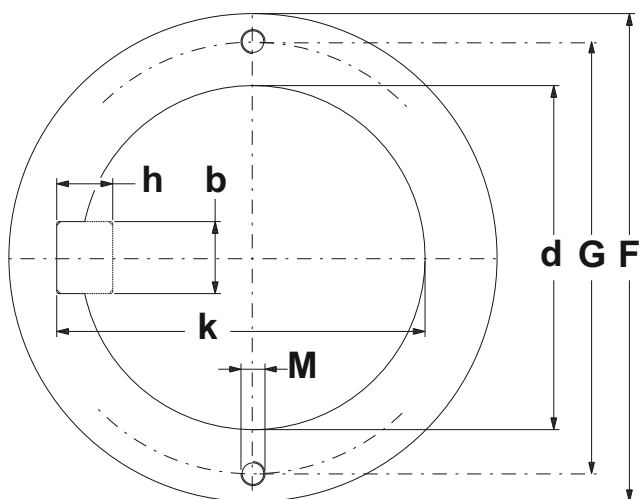


2 mazací hlavice po 180° na každé objímce

TAB. 58

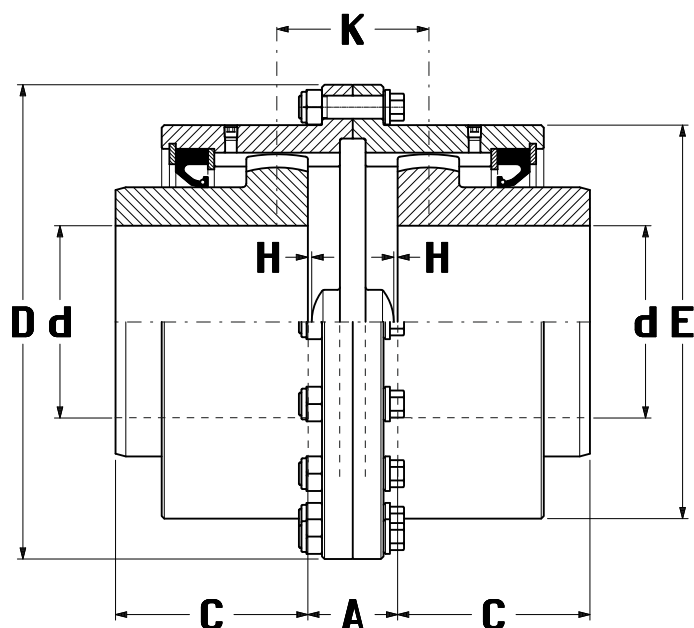
VELIKOST	Prům. Náb. F	Vrtání otvoru s 1 perodrážkou			Vrtání otvoru s 2 perodrážkami			Servisní otvory	
		max d	pero b x h	max k	max d	pero b x h	max k	2 otvory po 180° G	M
12	105	75	20x12	79.9	85	18x11	93.8	90	M10x15
14	128	90	25x14	95.4	100	22x14	110.8	110	M10x15
17	152	105	28x16	111.4	120	25x14	130.8	130	M10x15
19	170	120	32x18	127.4	135	28x16	147.8	145	M12x18
23	206	145	36x20	153.4	160	32x18	174.8	175	M12x18
26	242	170	40x22	179.4	190	36x20	206.8	205	M16x25
30	274	195	45x25	205.4	215	40x22	233.8	235	M16x25
35	322	230	50x28	241.4	250	45x25	270.8	280	M16x25
40	370	260	56x32	272.4	290	50x28	312.8	320	M24x35
46	420	300	70x36	314.4	330	56x32	354.8	360	M24x35
52	480	340	80x40	355.4	375	63x32	399.8	410	M24x35
58	540	380	80x40	395.4	420	70x36	448.8	460	M24x35

Standard

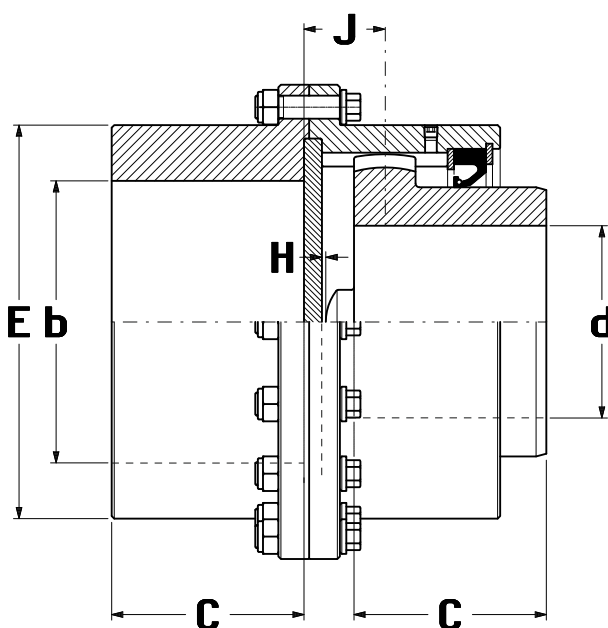


G35 & G60 SPOJKY

TECHNICKÁ DATA



Obr. 66 - G35-F & G60-F Spojky



Obr. 67 - G35-FR & G60-FR Spojky

G35 SÉRIE pro úhlovou nesouosost do **3°30'**

G60 SÉRIE pro úhlovou nesouosost do **6°00'**

PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

G35-F ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 60

G35-F60 Spojka

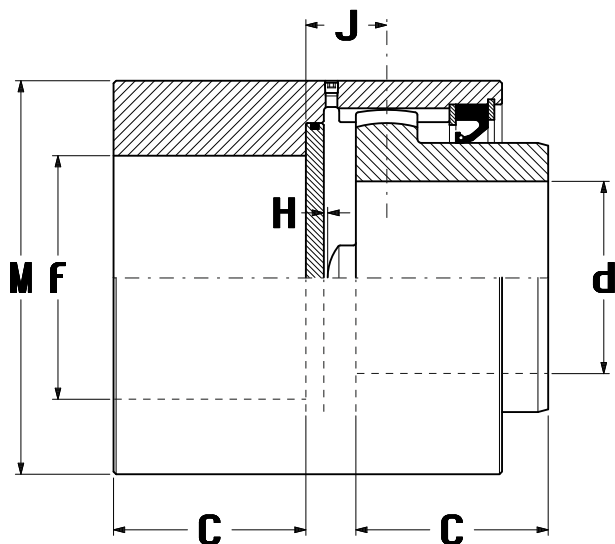
PŘÍKLAD OZNAČENÍ:

G60-FR ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 60

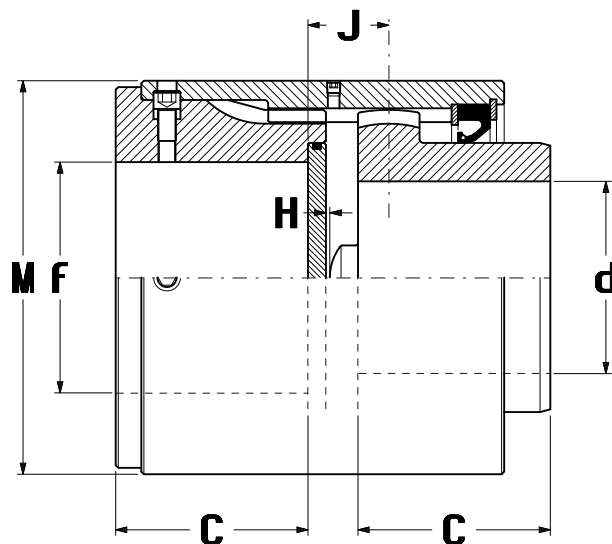
G60-FR60 Spojka

TAB. 59

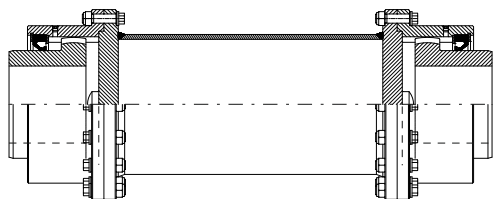
VELIKOST	G35 SÉRIE		G60 SÉRIE		MAX RYCHLOST [1/min] nk	MAX [mm] d	MAX [mm] b	MAX [mm] f	ROZMĚRY [mm]							
	JMENOVITÝ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	NOMINÁLNÍ KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUČÍCÍ MOMENT [kNm] Tf					D	C	A	E	H	J	K	M
10	4.05	8.10	2.40	4.80	3250	44	75	50	142	55	45	104	1	32	61	105
20	10.3	20.6	5.95	11.9	2360	55	90	60	168	70	49	130	1	37	71	130
30	16.4	32.8	9.40	18.8	1810	70	110	75	200	80	55	158	2	41	77	160
40	29.5	59.0	17.0	34.0	1530	90	130	110	225	90	59	183	2	47	89	185
50	39.5	79.0	23.0	46.0	1290	100	150	130	265	105	68	211	3	52	98	215
60	72.0	144.0	43.0	86.0	1090	125	175	150	300	120	74	245	3	61	116	245
70	102.0	204.0	61.0	122.0	950	135	195	170	330	135	80	275	3	67	126	275
80	134.0	268.0	76.0	152.0	850	150	220	190	370	150	84	307	3	70	132	310
90	168.0	336.0	90.0	180.0	760	170	240	210	406	175	104	335	3	81	154	335
100	230.0	460.0	140.0	280.0	680	190	260	230	439	190	104	367	4	86	164	370
110	275.0	550.0	155.0	310.0	560	230	300	275	505	220	106	423	4	89	168	425



Obr. 68 - G35-M.F & G60-M.F Spojky

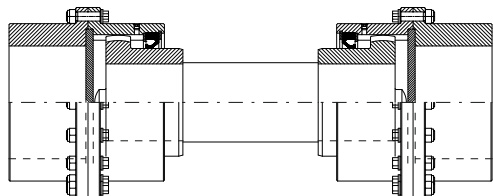


Obr. 69 - G35-M.S & G60-M.S Spojky



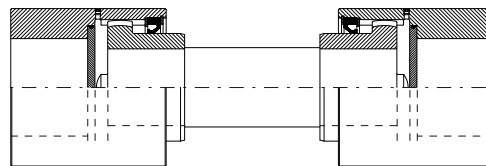
Např. G35-FS SPOJKA S TRUBKOVÝM MEZIKUSEM VELIKOST 60

Obr. 70 - G35-FS60
Spojka s trubkovým mezikusem



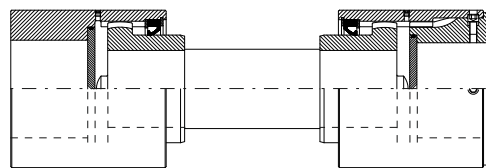
Např. G35-FR POHYBLIVÁ HŘÍDEL SPOJKA VELIKOST 60

Obr. 71 - G35-FR60
Spojka s pohyblivou hřídelí



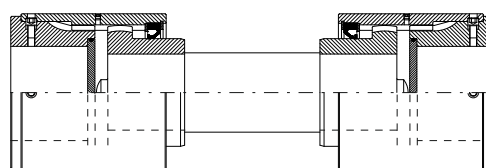
Např. G35-M.FF POHYBLIVÁ HŘÍDEL SPOJKA VELIKOST 60

Obr. 72 - G35-M60.FF
Spojka s pohyblivou hřídelí



Např. G35-M.SF POHYBLIVÁ HŘÍDEL SPOJKA VELIKOST 60

Obr. 73 - G35-M60.SF
Spojka s pohyblivou hřídelí

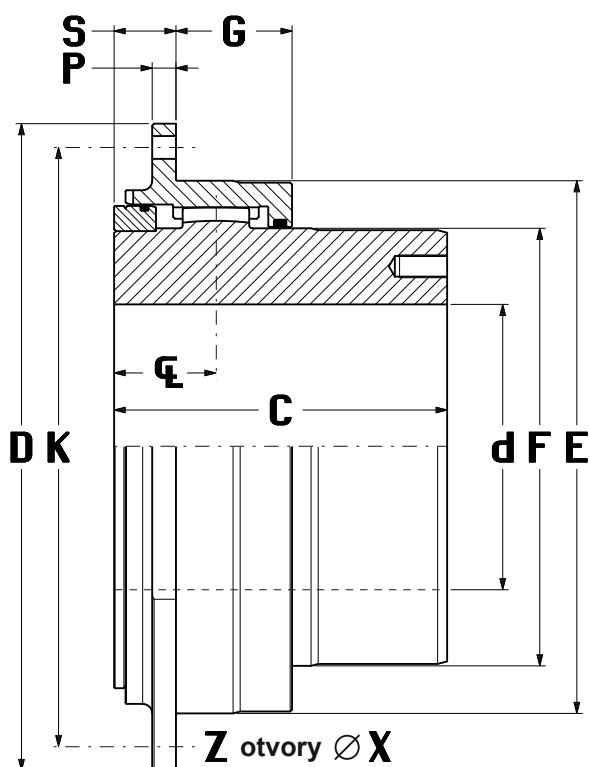


Např. G35-M.SS POHYBLIVÁ HŘÍDEL SPOJKA VELIKOST 60

Obr. 74 - G35-M60.SS
Spojka s pohyblivou hřídelí

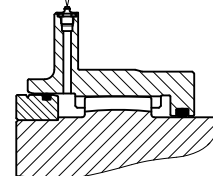
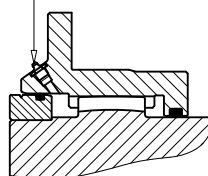
GTS SPOJKY

TECHNICKÁ DATA

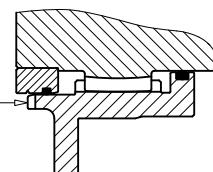
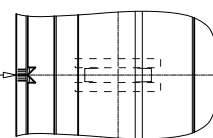


2 G1/8" mazací hlavice
GTS-20 do GTS-31

2 G1/4" mazací hlavice
GTS-34 do GTS-73



Značka pro kontrolu
opotřebení převodových zubů



PŘÍKLAD OZNAČENÍ: GTS
ZUBOVÁ SPOJKA VELIKOST 42

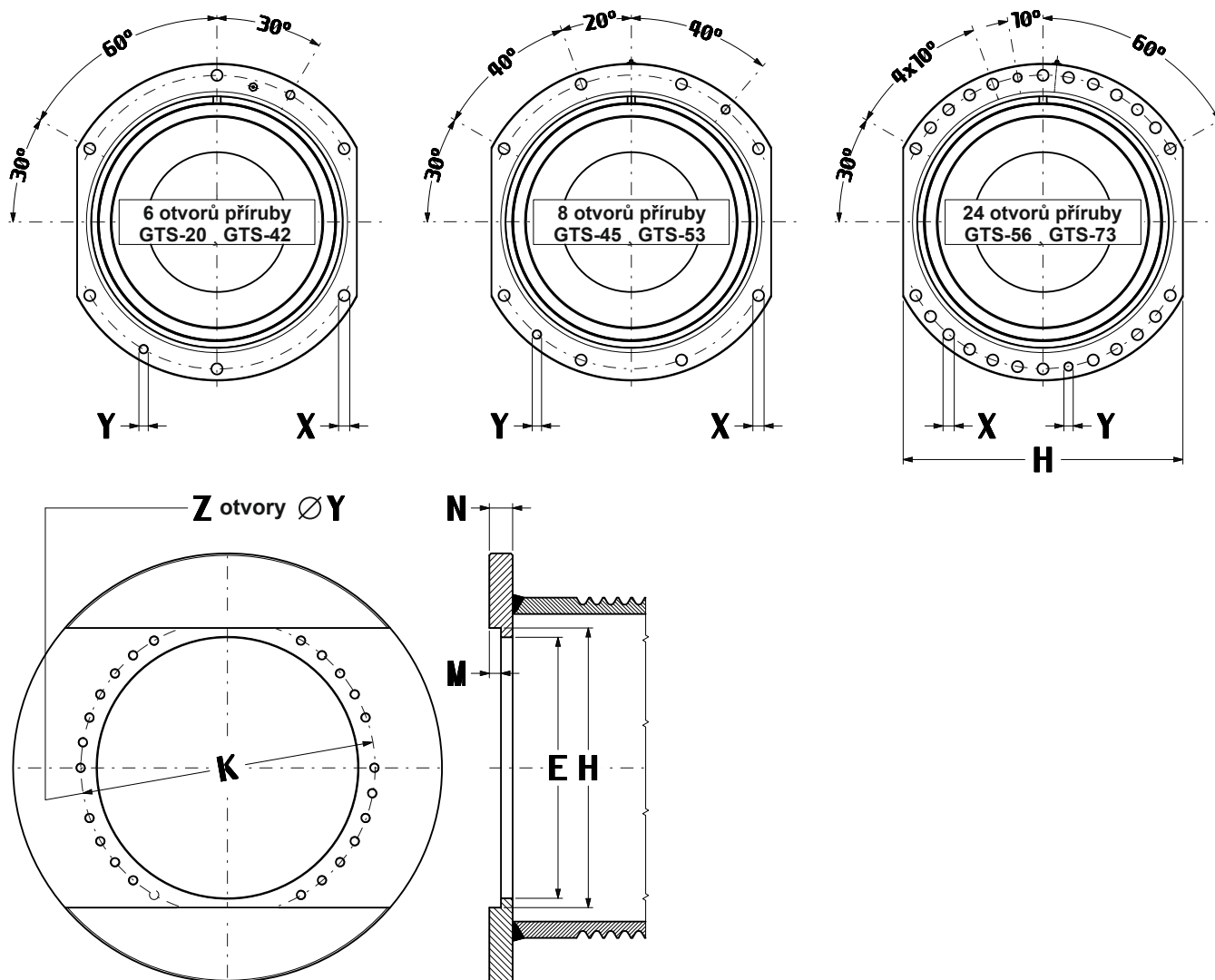
GTS-42 Spojka

Obr. 75 - GTS Spojka

TAB. 60

VELIKOST	JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tk	MAX KROUTÍCÍ MOMENT [kNm] Tf	MAX ZATÍŽENÍ [Kg] Qk	MAX [mm] d	ROZMĚRY [mm]														HMOTNOST ① M [Kg]	MNOŽSTVÍ TUKU [Kg]	
					D	K	Z	X	Y	S	P	G	ϕ	C	F	f8-H7 E	h9-F8 H	min M			min N
20	21.5	32.3	3600	100	320	280	6	18	M16	45	15	47	53	110	149	200	280	10	25	28	0.15
22	26.7	40.1	4500	110	340	300	6	18	M16	45	15	54	55	125	165	220	300	10	25	36	0.17
24	32.5	48.8	5000	120	360	320	6	18	M16	45	15	54	55	130	184	240	320	10	25	44	0.18
26	44.5	66.8	6250	130	380	340	6	18	M16	45	15	58	57	145	196	260	340	10	25	53	0.20
28	58.5	87.8	7250	150	400	360	6	18	M16	45	15	65	62	170	222	280	360	10	25	73	0.26
31	79.0	119	10500	165	420	380	6	18	M16	45	15	67	62	175	253	310	380	10	25	96	0.28
34	93.0	140	13500	175	450	400	6	23	M20	60	20	73	77	185	266	340	400	10	25	120	0.32
40	139	209	16000	210	510	460	6	23	M20	60	20	75	77	220	317	400	460	10	25	158	0.48
42	168	252	21000	220	550	500	6	23	M20	60	20	82	82	240	330	420	500	10	25	223	0.58
45	245	367	23000	245	580	530	8	23	M20	60	20	92	87	260	368	450	530	20	40	284	0.70
53	370	555	29500	290	650	600	8	23	M20	65	25	107	97	315	435	530	580	25	50	466	1.10
54	480	720	38000	300	665	615	24	23	M20	65	25	115	102	330	450	545	590	25	50	522	1.25
56	560	840	44500	305	680	630	24	23	M20	65	25	122	107	350	460	560	600	25	50	574	1.40
60	660	990	52500	330	710	670	24	28	M24	81	35	125	123	380	500	600	640	35	60	718	1.80
67	840	1260	57500	375	780	730	24	28	M24	81	35	127	123	410	560	670	700	35	60	956	2.20
73	1200	1800	67500	410	850	800	24	28	M24	81	35	130	123	450	610	730	760	35	60	1230	2.60

POZNÁMKA 1 - Hodnoty jsou kalkulovány pro nevrtný náboj



Obr. 76 – Příruba bubnu

TAB. 61

Maximální teoretická celková životnost [h]	400	800	1600	3200	6300	12500	25000	50000
BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDA (UNI 7670)	1 mC	1 mB	1 mA	2 m	3 m	4 m	5 m	5 m
SERVISNÍ FAKTOR FS	1.00	1.12	1.25	1.40	1.60	1.80	2.00	2.50

VÝBĚR ZUBOVÉ SPOJKY

DATA ZATÍŽENÍ: T_n = MAX KROUTÍCÍ MOMENT NA BUBNU [kNm]

Q = MAX RADIALNÍ ZATÍŽENÍ NA ZUBOVÉ SPOJCE [kg]

D = PRŮMĚR HŘÍDELE [mm]

FS = SERVISNÍ FAKTOR (TAB. 61) [-]

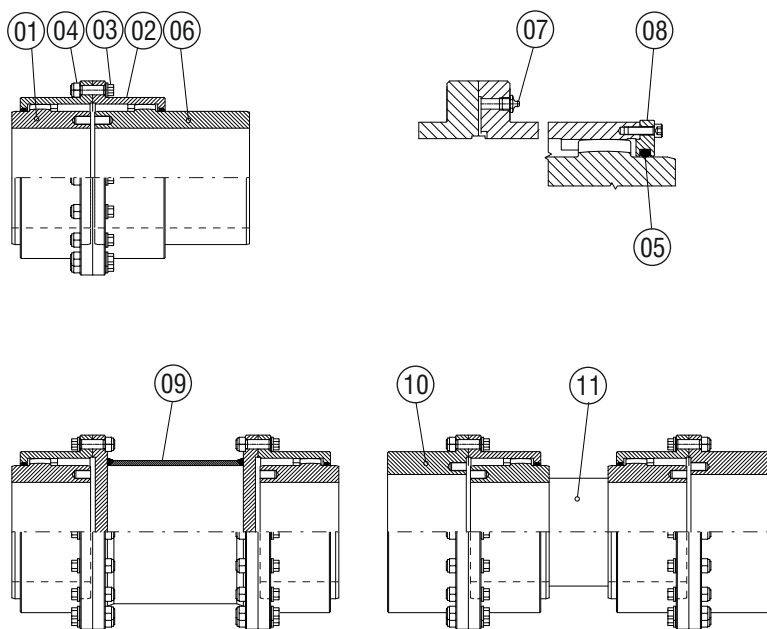
OVĚŘTE ZDA: JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT ZUBOVÉ SPOJKY T_k [kNm] $\geq T_n \times FS$

MAX ZUBOVÁ SPOJKA RADIALNÍ KROUTÍCÍ MOMENT Q_k [kg] $\geq Q$

MAX PRŮMĚR VRTÁNÍ NÁBOJE ZUBOVÉ SPOJKY d [mm] $\geq D$

MONTÁŽ, POUŽITÍ & ÚDRŽBA

SEZNAM DÍLŮ



01	Standardní náboj
02	Přírubová objímka
03	Stavěcí šroub
04	Šestihranná bezpečnostní matka
05	Těsnění
06	Prodloužený náboj
07	Mazací fitinky nebo zátky
08	Odnímatelná boční příruba
09	Trubkový mezikus
10	Nevrtaný náboj
11	Pohyblivá hřídel

TYTO POKYNY JSOU POTŘEBNÉ K ZABEZPEČENÍ DLOUHÉ ŽIVOTNOSTI ZUBOVÝCH SPOJEK

Tyto obecné pokyny platí pro všechny naše zubové spojky. Detailní pokyny jsou dodávány se zbožím. Po provedení všech požadovaných operací znovu důkladně zkontrolujte provedenou práci. Pamatujte, že veškerá mechanická obrábění, jako je vrtání nábojů a drážek, a zvedání, manipulace, montáže, uchycení náboje na svěrný spoj, instalace, vyrovnání, mazání a údržba, musí být prováděny pouze kvalifikovaným, dobře vyškoleným a odborným personálem.

MONTÁŽ

- 1 - Udržujte zubové spojky ve správném antikorozním prostředí, chraňte před prachem, vlhkostí a špatným zacházením. Každých 6 měsíců, obnovte antikorozní ochranný nátěr na obrobených površích.
- 2 - Před použitím vyjměte spojku z obalu a zkontrolujte její stav.
- 3 - Před její montáží, rozmontujte převodovou spojku a její hlavní části, odstraňte antikorozní nátěr z obrobených povrchů a očistěte řádně otvory. Pokud k čištění používáte toxické chemikálie, pečlivě dodržujte bezpečnostní předpisy.
NIKDY NEPOUŽÍVATE PROSTŘEDKY ZPŮSOBUJÍCÍ KOROZI.
- 4 - Zkontrolujte, zda otvory souhlasí s rozměrovými a geometrickými tolerancemi uvedenými na výkresech (viz také AGMA 9002- A26).
- 5 - Pokud pracujete blízko otáčivých zařízení, je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy: zkontrolujte, zda stroj byl řádně zastaven a nemůže být uveden samovolně do chodu, dokud jste nedokončili práci. Řádně zkontrolujte dodržování bezpečnostních předpisů. Obsluha musí mít řádné oblečení, které se nesmí zachytit do mechanických komponentů.
- 6 - Aby byla manipulace a zvedání zubových spojek a jejich komponentů jednodušší, ZAŠROBUJTE ŠROUBY S OKEM DO JEJICH OTVORŮ POMOCÍ OPŮZADOVANÉHO NÁŘADÍ A PŘI MAXIMÁLNÍCH BEZPEČNOSTNÍCH PODMÍNKÁCH. viz všeobecné instrukce, které jsou aplikovatelné na všechny naše převodové spojky. Před manipulací nebo zvedáním zkontrolujte váhu celku a těžiště dle katalogu nebo výkresu. Při manipulaci předejděte poškození opracovaných komponentů. Používejte manipulaci a zvedací zařízení, které nemůže poškodit převodovou spojku a její komponenty.
- 7 - Zubové spojky pracující při zatížení jsou odolné axiálnímu skluzu. Proporční axiální síla k přenesenému krouticímu momentu kontrastuje tyto pohyby a tento subjekt je přímo spojen se základním průměrem převodových zubů a s hodnotou dynamického třecího koeficientu.

Reakční síly se dosáhne následovně :

kde: - Fa = Axiální síla [kN]

$$Fa = T_n \times 2\mu / D_p$$

- T_n = JMENOVITÝ KROUTÍCÍ MOMENT POHONU [kNm]

- D_p = Základní průměr převodových zubů [m]

- μ = Koeficient tření (od 0.01 do 0.15), závisí na podmínkách mazání. V případě zvláště nebezpečných podmínek může být použita hodnota μ = 0.30.

MONTÁŽ, POUŽITÍ & ÚDRŽBA

- 8 - Je doporučována drobná odchylka cca 0.5/1000 průměru pro uchycení náboje s perem. Doporučovány jsou následující tolerance: H7 pro otvor a m6-r6 pro hřídel. Dále po uchycení náboje s perem, pera musí zůstat pevně zachycena z boku. Pro perodrážky se používá tolerance P9. Pro standardní pera ve standardní náboji, s podmínkami nominálního zatížení a těžkou prací, nepřímým zatížením, se doporučuje nepřekračovat specifický tlak na boky 160 [N/mm].
- 9 - Pro uchycení náboje bez pera se používá odchylka od 1/1000 do 2.5/1000 průměru s použitím tolerance pro otvor H7 a s6-x6 pro hřídel, nebo speciální uchycení. V takovém případě vždy nás kontaktujte a naše technické oddělení v souladu s typem uchycení náboje a technickými podmínkami zhodnotíme přenesený kroutící moment při prokluzu a napětí, které se tvoří v náboji dle AGMA 9003-A91. V případě uchycení náboje s vysokou odchylkou na flexibilním náboji s pracujícími převodovými zuby musí být vnější průměr převodových zubů zmenšen o vhodný rozměr. Závitové otvory montáž/demontáž hydraulickým stahovákem a plnicí otvory a drážky jsou vyráběny v souladu s předpisy SKF. Uchycení náboje může být válcové, válcové s dvojitým průměrem, konické, konické s vloženým pouzdem. Konické uchycení náboje se hodí pro montáž a demontáž hydraulického zařízení.
- 10 - Rovnoměrně zahřejte náboj vložením do pece nebo olejové lázně s kontrolou teploty. Je rovněž možné zahřívát náboj otevřeným plamenem, ale je nutné dávat pozor, aby nedošlo k přehřátí a často kontrolovat teplotu vhodným a přesným přístrojem. Při použití ohně zahřejte vnější stranu náboje opatrně, nemiřte plamenem na ozubení, pracujte s maximální bezpečností, daleko od vznětlivých materiálů.
- 11 - Při zahřívání se musí počítat s roztažností, která vytvoří vůli mezi otvorem a hřídelí 1+1.5/1000 průměru. Teplota zahřívání, která závisí na odchylce uchycení náboje, je 110-130°C pro uchycení náboje přes pero a 180-250°C pro uchycení náboje bez pera. Nikdy nepřekračujte 320°C.
- 12 - Po zahřátí náboje noste teplotně vhodné, odolné oblečení. Očistěte usazení otvorů od uhelnatých zbytků pomocí čistícího papíru místo běžných hadrů. Po čišťení změňte změny po roztažení. Dále namažte otvory a povrchy náboje čistým minerálním olejem bez aditiv. V případě použití náboje s koeficientem $\mu > 0.15$, se řiďte naším manuálem (PFB 1202).
- 13 - Před uchycením náboje zkontrolujte, zda přírubové objímky nebo boční příruby jsou správně nasazeny na hřídel. Zkontrolujte neporušenost těsnění a jejich správné umístění.
- 14 - Během uchycování je nutné se vyvarovat kontaktu horkého povrchu náboje s gumovými těsněními. Umístěte objímky ozubení nebo boční přírubu na náboj pouze, když spadne teplota pod 60°C.
- 15 - Tento rozměr musí být v souladu s možným roztažením nebo axiálními pohyby připojených hřídelí, nebo axiální vůlí zařízení. Navíc, aby byly možné polovinu spojky dodatečně vyrovnat, musí se být náboj schopen vrátit zpět tak, aby se ukázala část náboje. Minimální vzdálenost, o kterou se musí umět posunout je označena "cA" v TAB I. Aby bylo srovnání zařízení a kontrola ozubení jednodušší, mělo by být možné pohybovat objímkami zpět až se vytáhnou z převodových zubů. Pokud tam není dostatek místa, doporučujeme požádat o spojku vybavenou odstranitelnými bočními přírubami. K odstranění spojky bez pohybu spojených jednotek, požádejte o spojku vybavenou trubkovým mezikusem.
- 16 - Proveďte úhlové a paralelní srovnání poloviny spojky a připojených zařízení. K zajištění dlouhé životnosti zubů spojky je lepší se ujistit, zda po uvedení stroje do souososti a v dynamických pracovních podmínkách, se počáteční zbytková nesouosost mezi dvěma polovinami spojky blíží 1/1000 vzdálenosti zubů spojky CL. Max povolený limit je uveden pro každý druh ozubené spojky jako hodnota max. dynamického úhlu. Tato hodnota musí být vždy nižší než povolený úhel závislosti na max. rychlosti otáčení (viz kV diagramy). Bezpečně připevněte stroj k základům nebo rámu, utáhněte všechny bezpečnostní šrouby a matice. Po provedení této operace znovu zkontrolujte souosost poloviny spojky.
- 17 - Přimontujte objímky a boční příruby na rozbočovač řádně, dbejte na to, aby nebyla poškozeno těsnění. Pak naplňte polovinu spojky tukem pomocí špachtle.
- 18 - Zavřete spojku, smontujte všechny její komponenty a zařízení. Aby vše dobře pasovalo, naneste lehkou vrstvu tmelu na příruby než je uzavřete. Během montáže dodržujte pozice jednotlivých komponentů. Dodržujte montážní značky, které označují správnou souosost a orientaci nábojů.
- 19 - Utáhněte hlavní šrouby přírubového spojení. Použijte utahovací momenty uvedené v TAB IV. Pak řádně utáhněte zbývající šrouby.
- 20 - Pro vysokorychlostní dynamicky vyvážené zubové spojky, které mají udržovat podmínky vyvážení s redukovanou zbytkovou nerovnováhou, kromě dodržování montážních značek použitých při vyvažování, je také doporučeno respektovat pozici šroubů, které v tomto případě, nesmí být vyměňovány nebo smíchány.
- 21 - Dokončete mazání přes mazací hlavice nebo konické zátky. Nepřekračujte tlak 15+20 bar. Zkontrolujte, zda volně se pohybující část (Náboje a spojky s trubkovým mezikusem) se může axiálně pohybovat na rozměru H (viz TAB 1).
- 22 - Zkontrolujte utažení všech šroubů, olejových zátek/mazacích hlavic.
- 23 - Před zapnutím stroje umístěte vhodné zábrany kolem zubové spojky.
- 24 - Po zahřátí, nastavení podstavce, určitém odpracovaném čase při max. kroutícím momentu, rychlosti otáčení a různých teplotách (po době cca 6 měsíců), zkontrolujte opotřebení a souosost.

ZUBOVÉ SPOJKY JSOU POTENCIÁLNĚ NEBEZPEČNÉ ZAŘÍZENÍ, KTERÉ SE OTÁČÍ A MŮŽE ZPŮSOBIT ZRANĚNÍ NEBO ŠKODY, PROTO MUSÍ MÍT KOLEM SEBE VHODNOU ŠTÍTOVOU OCHRANU. BEZPEČNOSTÍ PRAVIDLA STANOVUJÍ, ŽE OTÁČIVÁ ČÁST STROJE MUSÍ BÝT CHRÁNĚNA PEVNÝMI ŠTÍTY, ABY NEDOŠLO K NÁHODNÉMU KONTAKTU NEBO POSTŘÍKÁNÍ MAZIVEM. ŠTÍTY MUSÍ BÝT VYROBENY A INSTALOVÁNY UŽIVATELEM DLE PLATNÝCH VLADNÍCH NAŘÍZENÍ V ZEMI UŽIVATELE.

MONTÁŽ, POUŽITÍ & ÚDRŽBA

SPRÁVNÁ SOUOSOST JE ZÁKLADEM K ZAJIŠTĚNÍ DLOUHÉ ŽIVOTNOSTI

Počáteční podmínky souososti bez zatížení (stroj vypnutý) musí počítat se změnami při zatížení (dynamické podmínky). To znamená, že by měl být schopen kompenzovat nesouososti vytvořené zatížením a teplotou (viz bod 16 NÁVOD NA INSTALACI). Zkontroluje souosost poloviny zubové spojky za pomoci moderní laserové technologie. V případě, že je nutné uvést spojku do osy, proveďte to podle návodu k použití. Pokud nemáte laserové zařízení k dispozici, použijte měření tloušťky nebo boční mikrometr s extensí a setinný testovací indikátor. V takovém případě postupujte dle návodu zde níže.

- ① - Zjistěte hodnoty úhlové nesouososti, dle tabulek. Měřte rovnoběžnost mezi čely nábojů. Nejprve proveďte test umístěním dvou zátek mezi hlavy nábojů a proveďte test 360°, abyste našli pozici a min a max vzdálenosti mezi náboji. Po zjištění nejzastších pozic, proveďte přesné měření 4 bodů po 90° jako A v OBR.01.

Najděte nesouosost podle tabulek. Maximální rozdíl mezi dvěma hodnotami je ΔA . Pro tento účel vložte tloušťkoměr mezi hlavy dvou nábojů a proveďte 360° test k identifikaci polohy a min. a max. vzdálenost mezi náboji. Max. rozdíl je ΔP .

- ② - Pro zubovou spojku s trubkovým mezikusem nebo pohyblivou hřídelí, zkontrolujte rovnoběžnost mezi náboji. Použijte mikrometr (umístění viz C na obr. 03) nebo komparátor (umístění viz D na obr. 4 nebo E na obr. 5). Max. rozdíl mezi dvěma hodnotami po 180° je A. Excentricita náboje se měří komparátorem umístěným viz F na obr. 03, G na obr. 04 nebo H na obr. 05. Max. rozdíl je P. Spojky s trubkovým mezikusem, které mají velkou vzdálenost mezi ozubenými zuby požadují menší osovou přesnost než normální spojky.

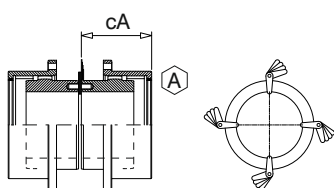


Fig. 01

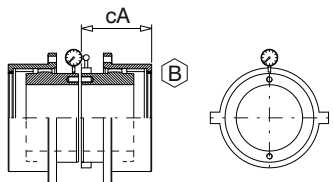


Fig. 02

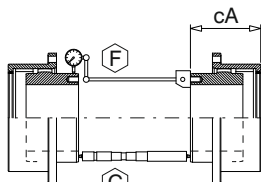


Fig. 03

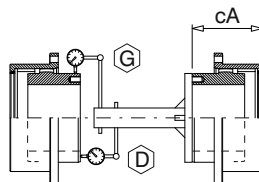


Fig. 04

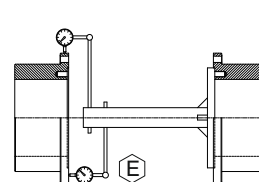
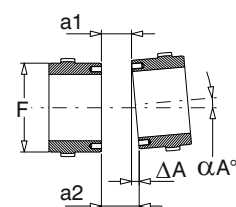
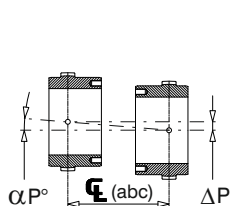


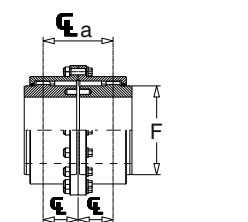
Fig. 05

S přihlédnutím k hodnotám rovnoběžnosti a souososti A a P zkontrolujte vyrovnaní následovně.

Viz TAB. I pro hodnoty: vzdálenost mezi převodovými zuby, průměrem náboje F vyrovnaním délkou cA a a axiálním skluzem náboje H



$$\Delta A = a2 - a1$$



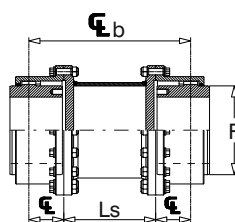
$$\epsilon_a = 2 \epsilon$$

$$\alpha P^\circ = \arctan \left(\frac{\Delta P}{\epsilon_a} \right)$$

$$\alpha A^\circ = \arctan \left(\frac{\Delta A}{F} \right)$$

$$\alpha T^\circ = \arctan \sqrt{(\operatorname{tg} \alpha A^\circ)^2 + (\operatorname{tg} \alpha P^\circ)^2}$$

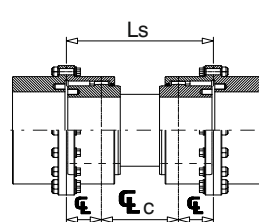
$$\alpha T^\circ \leq \alpha D^\circ \text{ (Max Dynamický úhel)}$$



$$\epsilon_b = L_s + 2 \epsilon$$

$$\alpha P^\circ = \arctan \left(\frac{\Delta P}{\epsilon_b} \right)$$

$$\alpha A^\circ = \arctan \left(\frac{\Delta A}{F} \right)$$



$$\epsilon_c = L_s - 2 \epsilon$$

$$\alpha P^\circ = \arctan \left(\frac{\Delta P}{\epsilon_c} \right)$$

$$\alpha A^\circ = \arctan \left(\frac{\Delta A}{F} \right)$$

$\alpha D^\circ = 0^\circ 10'$ - Standard GO-A Spojky

$\alpha D^\circ = 0^\circ 15'$ - GO-A Spojky s N.O. & GO-A.HT $\alpha D^\circ = 0^\circ 15'$ - GO-B & GO-B.HT Spojky

$\alpha D^\circ = 0^\circ 30'$ - G20 Spojky

MONTÁŽ, POUŽITÍ & ÚDRŽBA

TAB. I

GO-A VELIKOST	℄	F	cA	H
0	24	69	55	1.5±0.5
1	29	85	62	1.5±0.5
2	30	107	74	1.5±0.5
3	44	133	86	2.5±0.5
4	57	152	100	2.5±0.5
5	66	178	115	3±0.5
6	76	209	130	3±0.5
7	86	234	145	4±0.5
8	100	254	160	4±0.5
9	114	279	175	4±0.5
10	124	305	190	4±0.5
11	146	355	220	5±0.5

GO-B VELIKOST	GO-B ℄	F	cA	H	AO-B ℄
4	155	400	251	9±1	63
5	175	450	275	9±1	67
6	190	490	292	9±1	69
7	205	550	310	9±1	72
8	215	610	322	9±1	74
9	230	650	345	15±1.5	80
10	240	680	357	15±1.5	82
11	255	750	376	15±1.5	86
12	270	790	415	22±2	93
13	295	870	444	22±2	97
14	335	1000	490	22±2	103
15	370	1100	537	30±3	112
16	410	1220	598	30±3	118
17	440	1310	632	30±3	122
18	470	1400	665	30±3	125
19	510	1520	710	30±3	130

ROZMĚRY VYROVNÁNÍ

G20 VELIKOST	℄	F	cA	H
12	54	105	108	6±1
14	65	128	121	6±1
17	75	152	133	6±1
19	83	170	146	9±1
23	96	206	162	9±1
26	108	242	177	9±1
30	122	274	207	12±1
35	137	322	226	12±1
40	152	370	255	12±1
46	170	420	280	15±1.5
52	187	480	301	15±1.5
58	203	540	321	15±1.5

SPRÁVNÉ MAZÁNÍ JE DŮLEŽITÉ K ZAJIŠTĚNÍ DLOUHÉ ŽIVOTNOSTI

- Po uchycení náboje a umístění objímek a bočních přírub naplňte tukem všechny prostory mezi náboji a objímkami pomocí špachtle. Po uzavření spojky naneste lehkou vrstvu tmelu na spojené části příruby.
- Utáhněte všechny šrouby uvedenými utahovacími momenty (viz. TAB IV), poté dokončete mazání přes mazací hlavice nebo zátky (2 na každou půlku spojky).
- Pokud plníte tuk přes mazací hlavice, ujistěte se, že opravdu plní spojku. Pokud se do spojky dostává jen těžko, uvolněte zátku nebo mazací hlavici, čímž dojde k odvodu vzduchu.
- Po ukončení plnění zkontrolujte, zda je spojka kompletně plná tukem, umístěte zátky nebo mazací hlavice a zkontrolujte jejich utažení.
- Pravidelně každé 3 - 4 měsíce doplňte tuk ve spojce. Navrhujeme tento počáteční časový interval při dodržení těsnění, průmyslových aplikací, prostředí, kde nehrozí koroze, střední pracovní zátěží a teploty prostředí od 0 do 70°C. Po uvedení do provozu, po kontrolách během 1. roku a po konzultaci výsledků měření, může být interval prodloužen až na 6 měsíců. Při rozdílných podmínkách může být interval mazání prodloužen, ale nikdy nesmí být delší než 12 měsíců. Při mazání kompletně obměňte tuk. Vypusťte všechny starý tuk, odstraňte zátky nebo mazací hlavice a po 180° napumpujte nový tuk dovnitř, dokud nezačne vytékat. Po skončení vložte zpět zátky nebo mazací hlavice a správně je utáhněte.
- Vždy zkontrolujte, zda jsou pohyblivé části axiálně volné. Pokud se nemohou hýbat, otevřete zubovou spojku a zkontrolujte ozubení.
- Každých 8000 odpracovaných hodin nebo max po dvou letech kompletně vyměňte tuk. Při výměně tuku je nutné otevřít zubovou spojku, očistit povrchy příruby, odstranit starý tuk, očistit styčné plochy, zkontrolovat ozubení a poté provést operace uvedené v kroku 1 až 4. Nikdy nepoužívejte znečištěný tuk nebo tuk nevhodný pro pracovní podmínky.

K oddělení dvou přírub náboje nikdy nepoužívejte náradí, které by mohlo poškodit povrch těsnění.

K mazání spojky a jejich zubů používejte tuk na bázi lithiového mýdlového maziva, s EP aditivou, odolný centrifugaci, nehydrokopický a antioxidační, s minimem vlastností viz. tabulka TAB II. Další podrobnosti najdete v instrukcích AGMA 9001-A86. Pro všechny podmínky uvedené níže vyberte správný tuk přímo s jeho výrobcem a pošlete nám jeho parametry A ke schválení.

- Velice těžké podmínky
- Extrémně vysoké teploty
- Velmi těžký nebo obousměrný pracovní cyklus
- Velmi vlhké pracovní prostředí
- Vysoká rychlost otáčení
- Tuk podporující dlouhou životnost stroje

TAB III informativně ukazuje některé značky a jména tuků, které se hodí pro mazání zubových spojek pracujících při středně vysoké rychlosti, zatížení a pracovních teplotách od -20 do +70°C.

TAB. II
VLASTNOSTI TUKU

Pracovní teplota	ASTM Penetrační index	NLGI třída
≥ -20°C ≤ 30°C	350 ÷ 380	0
≥ 30°C ≤ 70°C	300 ÷ 350	1
≤ -20°C	Kontaktujte nás prosím	
≥ 70°C	Kontaktujte nás prosím	

TAB. III
DOPORUČENÉ TUKY

AGIP	GR-MU EP	IP	ATHESIA EP
CHEVRON	DURA-LIGHT EP	MOBIL	MOBILTEMP 78
MONTESHELL	ALVANIA EP	ESSO	BEACON EP

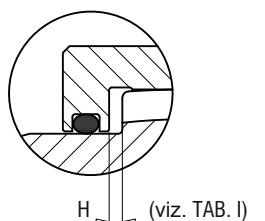
NIKDY NEMÍCHEJTE RŮZNÉ DRUHY NEBO RŮZNÉ ZNAČKY TUKŮ. MŮŽE SE STÁT, ŽE SE K SOBĚ NEHODÍ, MOHOU ZPŮSOBIT ZHORŠENÉ MAZÁNÍ. POKUD NENÍ UVEDENO JINAK, NIKDY NEPOUŽÍVEJTE OLEJ K MAZÁNÍ ZUBOVÉ SPOJKY.

MONTÁŽ, POUŽITÍ & ÚDRŽBA

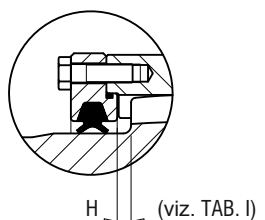
TAB. IV

TĚSNĚNÍ & UTAHOVACÍ MOMENTY

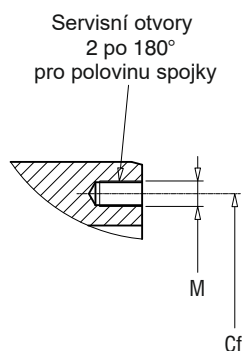
GO-A VELIKOST	Těsnění OR. TN414	Uťahovací moment (Nm)	GO-A VELIKOST	Těsnění TN559	Uťahovací moment (Nm)	GO-B VELIKOST	Těsnění GDL. TN559	Uťahovací moment (Nm)	G20 VELIKOST	Těsnění GDL. TN559	Uťahovací moment (Nm)
0	OR 68	18	3	12.136	38	4	20.440	670	12	12.129	38
1	OR 85	36	4	12.160	38	5	20.490	670	14	12.152	38
2	OR 107	36	5	12.200	38	6	20.530	1250	17	12.176	38
3	OR 133	65	6	12.220	65	7	20.590	1250	19	12.194	65
4	OR 152	65	7	12.254	65	8	20.650	1250	23	12.230	65
5	OR 177	150	8	12.278	155	9	20.690	2170	26	12.266	155
6	OR 209	150	9	20.314	155	10	20.720	2170	30	20.314	155
7	OR 234	150	10	20.346	155	11	20.790	2170	35	20.362	155
8	OR 253	220	11	20.378	520	12	30.850	3480	40	20.410	520
9	OR 279	400				13	30.930	3480	46	20.460	520
10	OR 304	400				14	30.1060	5230	52	20.520	520
11	OR 355	520				15	30.1160	5230	58	20.580	520
						16	40.1300	5230			
						17	40.1390	8300			
						18	40.1480	8300			
						19	40.1600	8300			



OR těsnění
typ TN414



GDL těsnění
typ TN559



Servisní otvory
2 po 180°
pro polovinu spojky

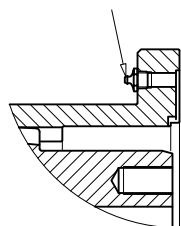
Mazací hlavice
2 po 180°
na každé polovině spojky

Konické zátky
2 po 180°
na každé polovině spojky

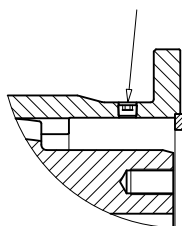
Konické zátky
2 po 180°
na každé polovině spojky

Konické zátky
2 po 180°
na každé polovině spojky

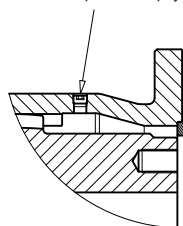
Konické zátky
2 po 180°
na každé polovině spojky



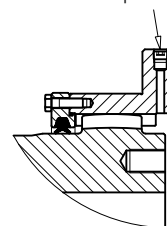
GO-A



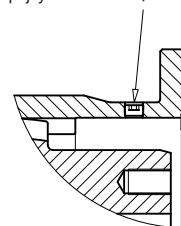
GO-A.HT



GO-B



AO-B



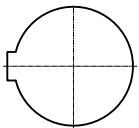
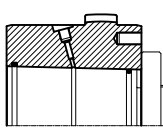
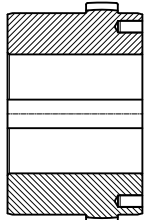
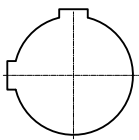
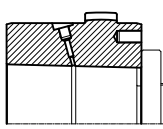
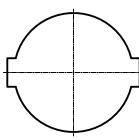
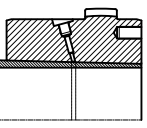
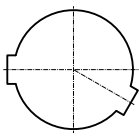
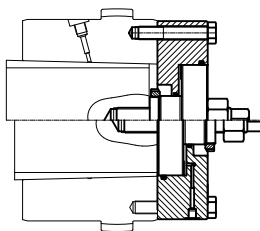
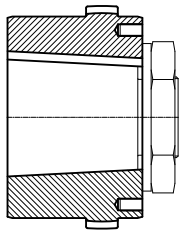
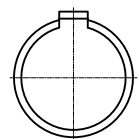
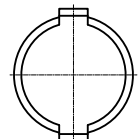
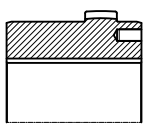
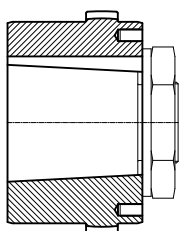
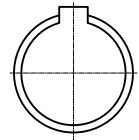
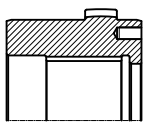
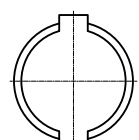
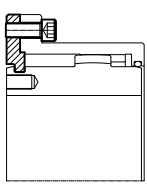
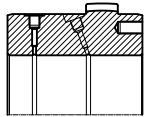
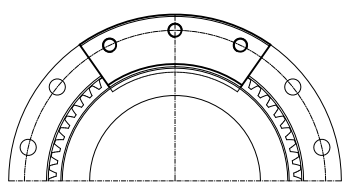
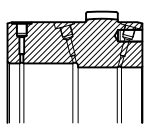
G20

TAB. V SERVISNÍ OTVORY, 2 PO 180° NA KAŽDÉ POLOVINĚ SPOJKY

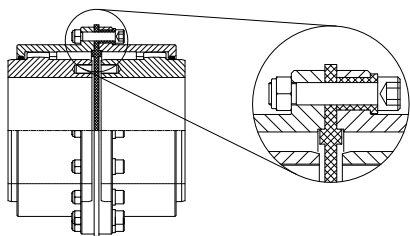
GO-A VELIKOST	Otvory M	Prům. Cf	GO-A VELIKOST s těsněním TN559	Otvory M	Prům. Cf	GO-B VELIKOST	Otvory M	Prům. Cf	G20 VELIKOST	Otvory M	Prům. Cf
* 0	M5	61	3	M10	98	4	M24	350	12	M10	90
* 1	M6	73	4	M10	118	5	M24	400	14	M10	110
* 2	M8	91	5	M10	154	6	M30	430	17	M10	130
* 3	M10	115	6	M12	170	7	M30	490	19	M12	145
* 4	M12	132	7	M12	200	8	M30	550	23	M12	175
* 5	M12	154	8	M16	220	9	M36	580	26	M16	205
6	M16	180	9	M16	237	10	M36	600	30	M16	235
7	M16	204	10	M16	266	11	M36	670	35	M16	280
8	M20	220	11	M24	294	12	M42	710	40	M24	320
9	M20	240				13	M42	790	46	M24	360
10	M24	268				14	M48	900	52	M24	410
11	M24	316				15	M48	1000	58	M24	460
						16	M48	1120			
						17	M56	1190			
						18	M56	1280			
						19	M56	1400			

* Pouze na vyžádání

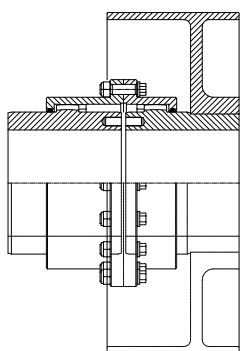
TYPY VRTÁNÍ

	 <p>F01 Válcový typ, 1 drážka pro pero</p>	 <p>F11 Kruželový typ bez drážky, montáž/ demontáž pomocí tlaku oleje</p>
	 <p>F02 Válcový typ, 2 drážky po 90°</p>	 <p>F12 Kruželový typ bez drážky, montáž/ demontáž pomocí tlaku oleje</p>
	 <p>F03 Válcový typ, 2 drážky po 180°</p>	 <p>F13 Kruželový typ s kruželovým pouzdem bez drážky, montáž/ demontáž pomocí tlaku oleje</p>
	 <p>F04 Válcový typ, 2 drážky po 120°</p>	 <p>F14 Hydraulické zařízení, montáž/demontáž pomocí tlaku oleje</p>
	 <p>F05 Kruželový typ, 1 kruželová drážka pro pero</p>	
	 <p>F06 Kruželový typ, 2 kruželové drážky po 180°</p>	 <p>F15 DIN 5480 drážkovaný typ bez centrážního kroužku</p>
	 <p>F07 Kruželový typ, 1 přímá drážka</p>	 <p>F16 DIN 5480 drážkovaný typ s centrážními kroužky</p>
	 <p>F08 Kruželový typ, 2 přímé drážky po 180°</p>	
	<p>F09 Válcový bez drážky, montáž/ demontáž pomocí tlaku oleje</p>	
	<p>F10 Válcový se dvěma průměry, bez drážky. Montáž/demontáž pomocí tlaku oleje</p>	<p>F17 Držák, který drží objímku na místě, jakmile je náboj nasazen na hřídel</p>

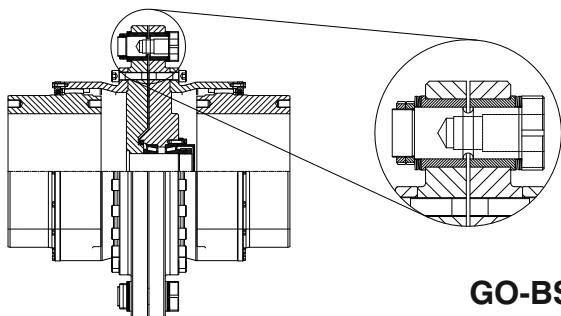
SPECIALNÍ ŘEŠENÍ



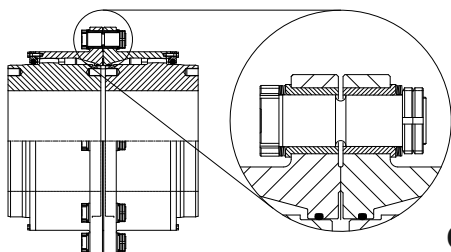
GO-A.IE Spojky
izolované spojky



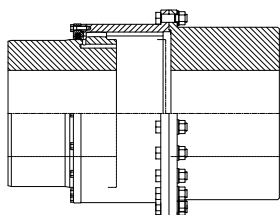
GO-A.FFX Spojky
s brzdovou řemenicí nebo brzdovým diskem



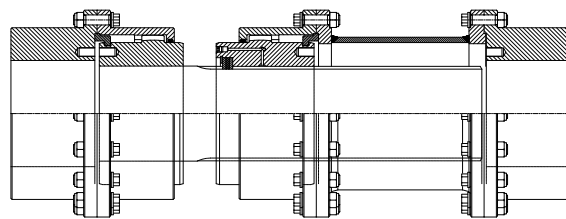
GO-BS Spojky
s bezpečnostním střížným kolíkem



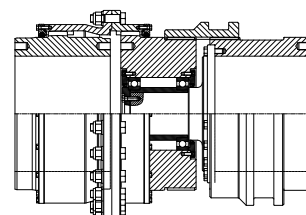
GO-BPR Spojky
s brzdícím kolíkem



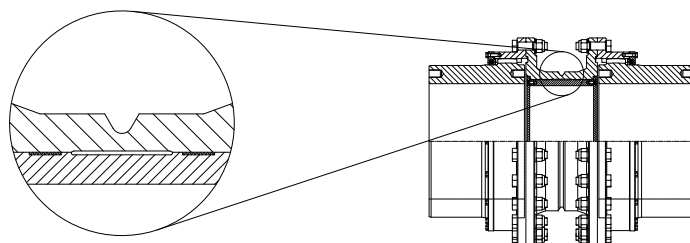
GO-BSC Spojky
pro axiální posuv



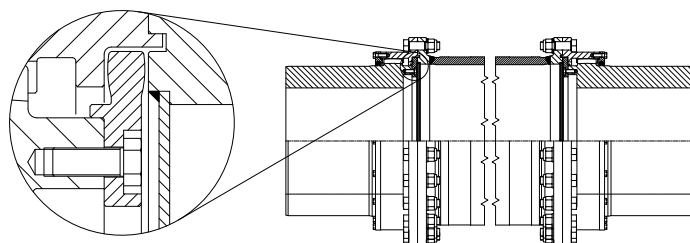
AO-FASC.X Spojky včetně tubusu
teleskopická pro vysoký axiální posuv



GO-BH.RO Spojky
odpojitelná s rovnoběžnou částí běžící na ložiskách

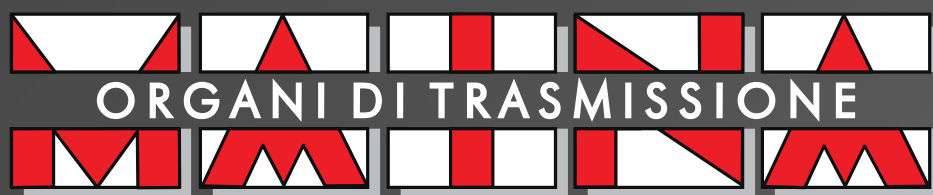


GO-B.BS Spojky
s brzdícím tubusem



GO-B.LG Spojky
s tubusem a axiálním omezovačem pro omezení axiálního pohybu

Společnost MAINA Organi di Trasmissione S.p.A. si vyhrazuje právo bez předchozího upozornění změnit technické informace obsažené v tomto katalogu.
Jakákoli neoprávněná reprodukce, byť částečná, porušující autorská práva, bude právně stíhána.



Since 1886

IG SERVICE s.r.o.

Čáslavská 328, 537 01 Chrudim, Česká republika
tel. +420 469 689 199, e-mail: igservice@igservice.cz
www.igservice.cz
